



ROTARY INSTRUMENTS FOR DENTISTRY

**CATÁLOGO DE FRESAS
Y LIMAS DENTALES**



CONTACTS

CONTACTOS

MEDIN, a.s.

Vlachovická 619
Nové Město na Moravě
CZ 592 31
Czech Republic / República Checa
VAT / NIF CZ43378030

EXPORT

Tel.: +420 566 684 336
Fax: +420 566 684 385
E-mail: export@medin.cz

www.medin.eu

© 2016 MEDIN, a.s.; All rights reserved.

This document should be used for commercial purposes of MEDIN, a.s.; the data mentioned in the document has informative character. No part of this document can be copied or published in any form without approval of MEDIN, a.s. The product design may differ from those depicted in these illustrations at the date of issue. Adjustments, made from the reason of further developments of technical parameters, are reserved. Printing and typographical errors are reserved.

© 2016 MEDIN, a.s.; Todos los derechos reservados

Este documento está destinado para fines comerciales de MEDIN, a.s.; los datos en él mencionados tienen carácter informativo. Ninguna parte de este documento puede ser reproducida o publicada en cualquier forma sin el consentimiento previo de MEDIN, a.s. Las imágenes de los productos corresponden su estado actual al momento de la publicación de este documento. La empresa se reserva los derechos de cambiar parámetros técnicos como resultado de un desarrollo adicional. Errores tipográficos y de impresión están reservados.

Content / Contenido	Page / Página
About MEDIN / Sobre MEDIN	4
01 – INSTRUMENTS FOR DENTAL OFFICE / INSTRUMENTOS PARA CLÍNICA DENTAL	8
DIAMOND BURS / FRESAS DIAMANTADAS	10
Standard FG / Fresas alta rotación (FG)	12
Groove, Turbo	24
Sets / Juegos	25
TUNGSTEN CARBIDE BURS / FRESAS DE CARBURO	26
Standard burs FG, RA, HP / Fresas alta rotación, contra-ángulo, pieza de mano	29
Special burs / Fresas especiales	33
Finishing and special burs / Fresas de acabamiento y especiales	34
Progressive burs / Fresas Progressive	37
ENDODONCY / ENDODONCIA	38
Manual endododncy / Endodoncia manual	41
Mechanical endododncy / Endodoncia mecanizada	42
Endodontic micromotor / Endomotor	50
Gutta percha points / Conos de gutta percha	52
Absorbent paper points / Conos de papel	53
Sets / Juegos	54
02 – INSTRUMENTS FOR LABORATORY / INSTRUMENTOS PARA LABORATÓRIO	56
ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY / INSTRUMENTOS ROTATORIOS PARA LABORATORIO	58
Laboratory tungsten carbide cutters / Fresones de carburo	58
Diamond burs HP / Fresas diamantadas pieza de mano	59
Diamond burs RA / Fresas diamantadas contra-ángulo	60
Diamond discs / Discos diamantados	61
Separation strips / Tiras de separación	64
03 – ACCESSORIES / ACCESORIOS	65
STANDS AND BOXES / ORGANIZADORES	66
Index / Índice	69
Instructions for use / Instrucciones de uso	73
Symbols / Símbolos	78

From tooth drills to top-class traumatology implants – the story of MEDIN

Nowadays MEDIN is a company which exports its products to dozens of countries across the world. Who and what is behind their success over the past 60 years?

Launch of production

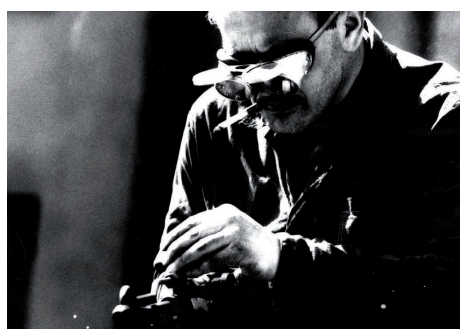
On 29th August 1948 in Nové Město na Moravě the foundation stone of the Chirana company was laid down. As such the future of one of the leading companies in the Czech Republic was set in motion. In 1949 came the launch tooth drill and laboratory cutters manufacturing. The former constructor, Chirana Brno, Mr Oldřich Truksa was made the first director of the emerging plant located in Nové Město.

Already back in 1956 Chirana started contributing to development tasks alongside doctors ensuing from **development in medical science and new operational procedures**. One of the first tasks focused on researching tools for vascular, chest and heart surgery, during which clamps for vessels, heart and vascular scissors as well as others were designed. Subsequent projects dealt with the locomotor apparatus (screws for joining stem femoral fractures etc.) as well as testing materials for osteopathic aids and joint replacements (shoulder, elbow and knee joints, the hip). The development and manufacturing of tools for neuro-surgery as well as plastic and eye surgery continued.



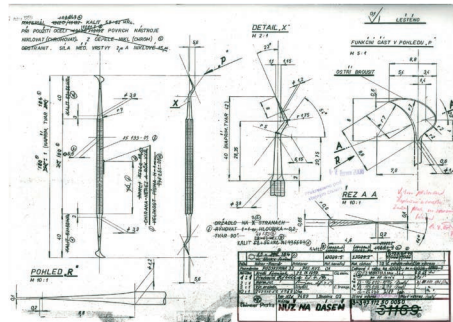
In 1957 the company grew by means of incorporation with Diamantrob, a company dealing with the **patent-protected manufacturing of diamant tools** for dentists. The history of manufacturing these tools in the original Berlin-based plant dates back to 1926–1950. Other companies which Chirana acquired under its management were Pelc-Tyrolka and Koutný, producing **special instruments for surgery**.

Due to the specific manufacturing programme and the high proportion of precise manual work



required, it always took new employees at least half a year before they acquired the basic “knack” and skill for the job in hand. For this reason at the start of the 50’s, a new vocational college was set up focusing on surgical mechanics.

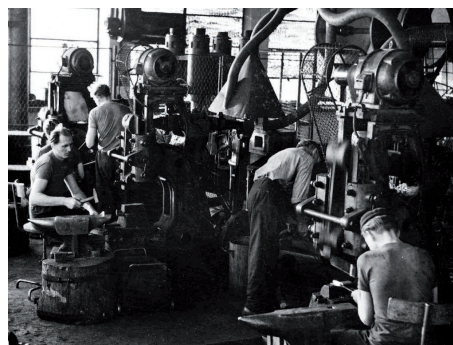
The first foreign countries Chirana exported its products to were Bulgaria, Romania and Germany in 1950. In 1958 Chirana took part in a world exhibition taking place in Brussels and came away with a silver medal for its range of eye instruments. The following year Chirana Nové Město obtained 3rd grade recognition at an exhibition in Moscow.



Building the company

Chirana Nové Město holding was established in 1968.

During the 70’s an attempt to expand production prevailed which was reflected, among others, in the number of drills manufactured – at the start of the 70’s, 5 million pieces and at the end of the 80’s already 9 million pieces. Due to its continuous programme and monopoly position on the market, the company was able to manufacture over **4 thousand types of surgical instruments**, in other words, an amount which came close to worldwide needs.



Single purpose machines were a speciality of the plant, with the company producing these itself in the rationalisation group department for technical development.

The newly emerging field of plastic materials in the 70’s was also accompanied by innovation in the manufacturing of instruments. Resulting from this project came scalpels with plastic holders as well as test-tubes and contraceptive coils.

In 1970 cooperation with leading hospital facilities also began to develop. In 1972 Otto Gotfrýd MD from the Faculty Hospital in Brno put in a request for several machines and equipment to be repaired. The outcome of this was modification in

terms of the geometry for milling machine blades for drilling into the cranium thanks to which it was possible to curtail the required operating time by 30 minutes. **A number of instruments were patented for this unique solution** and the same applied for equipment and implants – for instance equipment for compressing hinges on surgical instruments cold drawn or on a nail for joining stem femoral fractures.

The Chirana company succeeded in establishing longstanding cooperation with the Union-wide **Science – Research and Trial Institute of Medical Technology in Moscow**. The cooperation incorporated a manufacturing project for selected dental and surgical instruments made from titanium (until this time stainless steel had been the norm) as well as a solution using diffuse chroming from carbon steel technology and corrosive resistance of medical instruments.

The products were **assessed strictly and qualitatively** in accordance with foreign (western) products, according to prototype tests as well as in a trial institute in Brno plus on the basis of opponent appraisals from medical centres.

Privatisation

On the basis of privatisation project Nr 2815, on 24th March 1992, the Economic Board for the government of the Czech Republic approved the transformation of state company Chirana Nové Město. **As such the company name, MEDIN** comes to light, created by 154 company employees.



The 90’s are characterised by strong expansion developments and the manufacturing of traumatological implants. In 2006 MEDIN, now a Public Limited Company, purchases WALTER (successor to Medical Department of the well-known aircraft engines producer WALTER) and as such enters the world of quality orthopaedic implants.

These days MEDIN ranks as a modern Czech company with first-rate human potential and furnished with many years of know-how in the manufacturing of medical implants and instruments.



What is the added value we offer with our products?



During processing, each instrument or implant passes through the hands of a number of people and takes up to several hours to produce. As such it carries a part of our philosophy and basic principles with it.

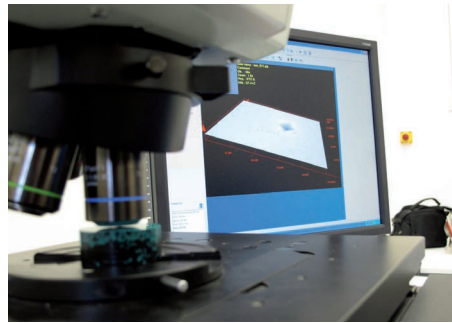
Customer

Our end customers are doctors and nurses from the fields of surgery, traumatology, orthopaedics and stomatology. We try to ensure that the solutions we deliver to customers match their needs as closely as possible.

Testing of new instrumentaria



Tests on product hardness



Useful product value

Throughout the journey of making a product, from actual development right up until distribution, there is only one goal – to provide doctors with a quality instrument which will facilitate the operation procedure and assist them in their own work.

Our surroundings

We are aware that all human activity is accompanied by changes in our environment. For this reason we have put in place a system of environmental management called EMS. As part of our Plan – Do – Check – Act Cycle model, we are constantly exploring individual processes in the company and looking for options which demonstrate greater consideration to the environment.

Our head offices are located in Nové Město na Moravě, venue of sporting events



Company profile

MEDIN is a leading Czech manufacturer of medical instruments and implants. The four core product categories for the company are surgery, traumatology, orthopaedics and dentistry.

Established 1949 – Chirana

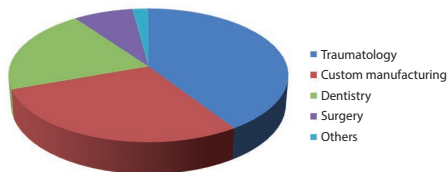
Head offices Nové Město na Moravě

Turnover 2015 16 mil. Euro

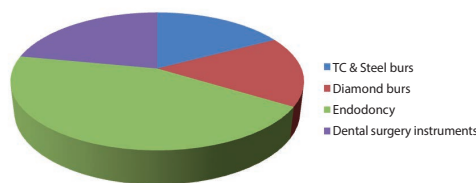
Certificates ISO 13485, ISO 9001, ISO 14001, CE, FDA

Sales

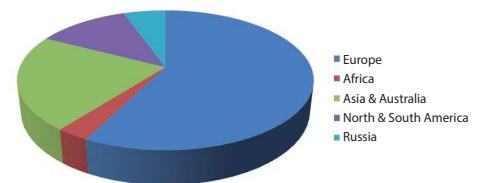
Share of product groups in terms of overall turnover:



Dental sales within product families:



Dental sales within individual export territories:



Certificates

Desde fresas dentales a implantes traumatológicos de máxima calidad – la historia de la empresa MEDIN

MEDIN es hoy una empresa que exporta sus productos a decenas de países en todo el mundo. ¿Quién y qué está detrás de este éxito que lleva ya más de 60 años?

Inicio de la producción

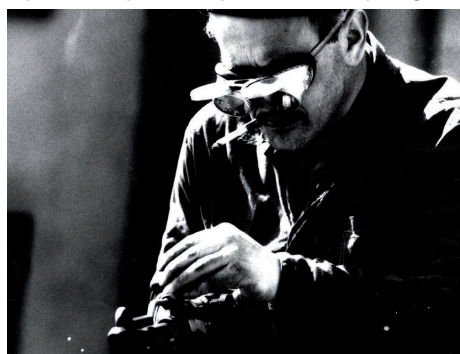
El 28 de agosto de 1948, en Nové Město na Moravě, se colocó la piedra fundamental de la empresa Chirana. Fue entonces que se empezó a escribir la historia de una de las empresas líderes en la República Checa. En 1949 se dio comienzo a la producción de fresas dentales y fresones para los laboratorios odontológicos. El Sr. Oldřich Truksa, ex diseñador de Chirana Brno, fue nombrado como el primer director de la nueva fábrica.

Ya en el año 1956, Chirana, en colaboración con médicos, participó en proyectos de desarrollo que resultaron en un **avance en la ciencia médica y en nuevos métodos quirúrgicos**. Una de los primeros proyectos fue el desarrollo de instrumental para cirugías vasculares, torácicas y cardíacas, durante el cual fueron diseñados, por ejemplo, grapas para vasos sanguíneos, tijeras cardíacas y vasculares, etc. Los proyectos siguientes se enfocaron en el sistema motriz (tornillos para conectar fracturas de cuello femoral, etc.) y materiales de prueba para prótesis articulares (de hombro, codo, rodilla y cadera). Se continuó con el desarrollo y la producción de instrumental para neurocirugía y cirugía plástica y ocular.

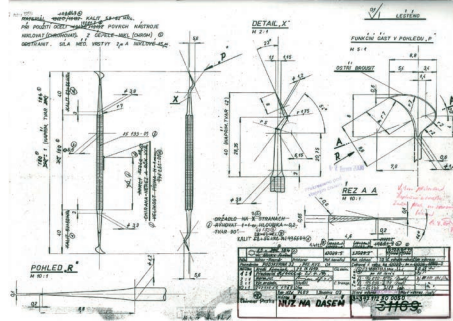


En 1957, la empresa se amplió gracias a la incorporación de la compañía Diamantrob, la cual se dedicaba a la producción de **instrumental diamantino de patente propia** para dentistas. La historia de la producción de estos instrumentos en la fábrica original de Berlín se remonta a los años entre 1926 y 1950. Otras firmas que Chirana adoptó bajo su dirección fueron Pelc-Tyrolka y Koutný, fabricantes de instrumental quirúrgico especializado.

Debido al programa específico de producción y la alta proporción de trabajo manual de precisión, los nuevos empleados siempre necesitaban recibir una capacitación profunda y compleja. Es por ello que, a principios de la década de 1950, se abrió un centro especial de capacitación para mecánicos quirúrgicos.



En 1950, **Bulgaria, Rumanía y Alemania** fueron los primeros países extranjeros a donde Chirana exportó sus productos. En 1958 la empresa participó de la Feria Mundial de Bruselas, en donde obtuvo la medalla de plata en el campo de instrumental óptico. Al año siguiente, Chirana Nové Město obtuvo la condecoración en 3er grado en una exposición en Moscú.



La construcción de la empresa

En 1968 se funda el holding Chirana Nové Město.

Posteriormente, la década de 1970 se caracterizó por los esfuerzos para **ampliar la producción**, lo cual se reflejó en la cantidad de fresas producidas (de 5 millones de unidades a principios de la década de 1970 a 9 millones a finales de la década siguiente). Gracias al programa permanente y su carácter monopolístico, la empresa, durante este periodo, pudo producir **más de 4 mil tipos de instrumentales quirúrgicos**, una cantidad que se acercaba a la demanda mundial.



La especialidad de la fábrica eran las herramientas especializadas que la empresa producía por sí misma en grupos de racionalización en el departamento de desarrollo técnico.

En la misma década, el nuevo campo de materiales plásticos trajo consigo innovación en la producción de instrumentos. En el marco de otro proyecto, surgieron, por ejemplo, bisturíes con mango de plástico, probetas y dispositivos anticonceptivos.

Asimismo se dio inicio a una prometedora colaboración con los principales centros hospitalarios. En 1972, el Dr. Otto Gotfrýd, del Hospital Universitario de Brno, solicitó que se le repararan algunos instrumentos y equipos. El resultado fue una modificación en la geometría de fresones para trepanación craneal, gracias a lo cual se logró reducir en 30 minutos el tiempo necesario para este tipo de cirugía. **Gracias a su solución única, este conjunto instrumental fue patentado** y lo mismo ocurrió con los equipos y los implantes; se destaca, el equipo para el prensado en frío de las cortinas de los instrumentales quirúrgicos o los clavos de unión para el cuello femoral.

Chirana logró establecer una colaboración a largo plazo con el **Instituto Federal de Investigación Científica y Pruebas de Tecnología Médica de Moscú**. La colaboración incluyó, por ejemplo, al proyecto de producción de instrumentos quirúrgicos y odontológicos de titanio (hasta ese entonces se utilizaba únicamente acero inoxidable), así como soluciones tecnológicas de cromado por difusión de acero carbón y de resistencia a la corrosión de instrumentos médicos.

Los productos eran **rigurosamente evaluados de manera cualitativa** en comparación con estándares internacionales, de acuerdo con pruebas de prototipos y también en el Instituto de Pruebas de Brno con base en las opiniones de expertos de diversos centros médicos.

Privatización

El 24 de marzo de 1992, en base al proyecto de privatización nro. 2815, el Consejo Económico del Gobierno Checo aprobó la transformación de la Empresa Estatal Chirana Nové Město. De este modo se fundó la empresa MEDIN, propiedad de sus 154 empleados.



La década de 1990 vio un marcado progreso en el desarrollo y producción de implantes traumatológicos. En 2006, MEDIN, sociedad anónima, adquiere la empresa WALTER Medica (la compañía había sido fundada como parte del proyecto de tecnología médica del reconocido fabricante de motores de aviones WALTER) y de esta manera ingresa al campo de los implantes ortopédicos de calidad. En 2011, después de la entrada de nuevos dueños en la empresa, se modificó el logotipo para expresar el nuevo dinamismo y modernidad de MEDIN.

Hoy, MEDIN es una moderna empresa checa con un potencial humano de alta calidad y con muchos años de know-how en la fabricación de implantes e instrumental médico.



¿Cuáles son los valores que transferimos junto con los productos?



La fabricación de cada instrumento o implante pasa por las manos de muchas personas y puede durar varias horas. Es por esta razón que llevan consigo parte de nuestra filosofía y valores fundamentales.

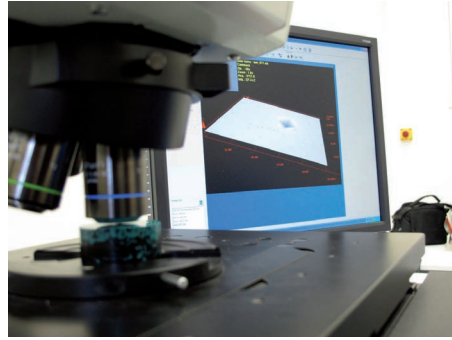
El cliente

Nuestro cliente final son médicos y enfermeras en los campos de cirugía, traumatología, ortopedia y odontología. Hacemos lo posible para que cada una de las soluciones que le brindamos al cliente, responda de la mejor manera a sus necesidades diarias.

Pruebas del nuevo instrumental



Pruebas de dureza de los productos



Valor de utilidad de los productos

Todo el recorrido de un producto, desde el propio desarrollo hasta la distribución, tiene un único objetivo, poner en las manos de los médicos una herramienta de calidad que simplificará los procedimientos quirúrgicos y que ayudará en su trabajo.

Nuestro entorno

Somos conscientes que toda actividad humana genera cambios en el medio ambiente. Es por ello que aplicamos el sistema de gestión ambiental EMS. En el marco del modelo Plan – Do – Check – Act Cycle, exploramos de manera continua cada uno de los procesos en la empresa a fin de encontrar las variantes más ecológicas.

La sede de la empresa se encuentra en Nové Město na Moravě, lugar donde se practican muchos deportes.



Perfil de la empresa

MEDIN es un importante fabricante checo de instrumental e implantes médicos. Los cuatro pilares principales de la empresa son la cirugía, la traumatología, la ortopedia y la odontología.

Fundación
1949 – Chirana

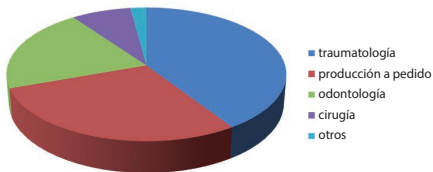
Sede
Nové Město na Moravě

Facturación 2015
16 millones EUR

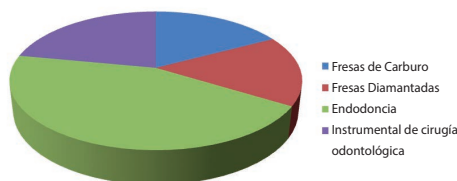
Certificados
ISO 13485, ISO 9001, ISO 14001, marca CE, FDA

Venta

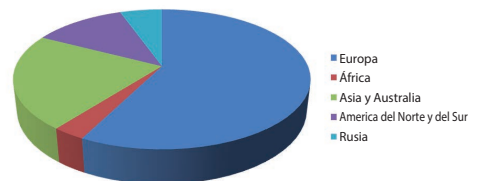
Participación de los grupos de producción en la facturación total:



Ventas en el segmento de productos dentales:



Ventas en los diversos territorios de exportación:



Certificados

INSTRUMENTS FOR DENTAL OFFICE

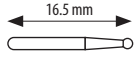
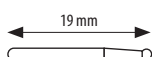
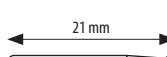
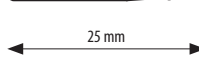
INSTRUMENTOS PARA CLÍNICA DENTAL

01

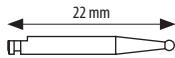
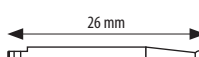
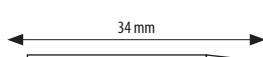
Types of shank

Tipos de vástago

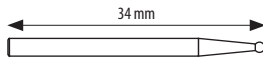
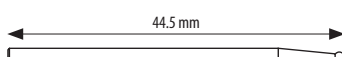
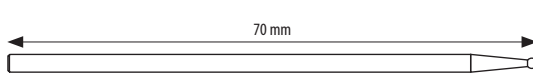
Friction Grip
Alta rotación (FG)

FG SHORT	ISO 313		Ø 1.60 mm
FG	ISO 314		Ø 1.60 mm
FG L	ISO 315		Ø 1.60 mm
FG XL	ISO 316		Ø 1.60 mm

Right Angle
Contra-ángulo (RA)

RA	ISO 204		Ø 2.35 mm
RA L	ISO 205		Ø 2.35 mm
RA XL	ISO 206		Ø 2.35 mm

Hand Piece
Pieza de mano (HP)

HP SHORT	ISO 103		Ø 2.35 mm
HP	ISO 104		Ø 2.35 mm
HP XL	ISO 106		Ø 2.35 mm

The total length of instruments can be shorter or longer according to type of working part.
La longitud total del instrumento puede variar en función de la longitud de la parte de trabajo.

Pictograms

Pictogramas



Removal of fillings
Remoción de empastes



Preparation of cavities
Preparación de la cavidad



Preparation of crowns
Preparación de la corona



Treatment of fillings
Tratamiento de empastes



Cutting
Corte



Surgery
Cirugía



Endodontology
Endodoncia

INSTRUMENTS FOR DENTAL OFFICE

INSTRUMENTOS PARA CLÍNICA DENTAL

01

DIAMOND BURS / FRESAS DIAMANTADAS	10
Standard FG / Fresas alta rotación (FG)	12
Groove, Turbo	24
Sets / Juegos	25
TUNGSTEN CARBIDE BURS / FRESAS DE CARBURO	26
Standard Burs FG, RA, HP/ Fresas estándar FG, RA, HP	29
Special Burs / Fresas especiales	33
Finishing and Special Burs / Fresas de acabado y especiales	34
Progressive Burs / Fresas Progressive	37
ENDODONCY / ENDODONCIA	38
Barbed Broach / Tiranervios	41
K-Reamer / Escariador	42
K-File / Lima K	43
H-File / Lima Hedström	43
M-File / Lima M-File	44
Smooth Broach / Sonda	44
Plugger / Condensador	44
Spreader / Espaciador	44
Paste Carrier / Léntulo	45
Gutta Condensor	45
Spreader / Condensador	46
Plugger / Espaciador	46
Forceps for Extraction of Root Instruments / Pinzas para extracción de instrumentos fracturados	46
Largo / Peeso Root Canal Reamers / Ensanchadores	47
Gates Root Canal Reamers / Ensanchadores	47
Special Burs / Fresa especial	47
Diamond Burs / Fresa diamantada	47
Navigator EVO	48
Unicone	50
Endomotor	51
Gutta Percha Points / Conos de gutta percha	52
Absorbent Paper Points / Conos de papel	53
Endodontic Sets / Juegos de instrumentos endodónticos	54

DIAMOND BURS

FRESAS DIAMANTADAS

Diamond Burs

Diamond burs are part of the supporting program of MEDIN's dentistry products portfolio. More than 50 years of experience in their production, carried out in stabilized processes, ensures diamond burs of the highest quality. With our own designer team, we are able to flexibly react to the latest trends and practices in the use of diamond burs. Validated process of multilayer galvanic coating in combination with diamond grains from verified suppliers ensures long product life. The quality of this product is tested throughout the manufacturing cycle through a four-level control and periodic quality testing. Production of diamond burs is controlled under the standards of ISO 14001 – Environment Management System, which guarantee environmentally friendly manufacturing processes.

Fresas diamantadas

Las fresas diamantadas son parte importante de la cartera de productos odontológicos de la empresa MEDIN. Nuestra experiencia de más de 50 años en su producción, realizada en procesos estables, garantiza fresas diamantadas de la más alta calidad. Gracias a nuestro propio equipo de desarrollo somos capaces de reaccionar con flexibilidad a las últimas tendencias y procesos en el empleo de fresas diamantadas. El proceso validado de galvanizado en capas múltiples en combinación con granos de diamantes de proveedores verificados garantizan la larga vida del producto. La calidad de estos productos es comprobada durante todo el ciclo de fabricación mediante un sistema de control de cuatro grados y controles de calidad periódicos. La producción de las fresas diamantadas se rige de acuerdo con las normas ISO 14001 – Environment Management System, que aseguran procesos de producción ecológicos.

Code number according to ISO

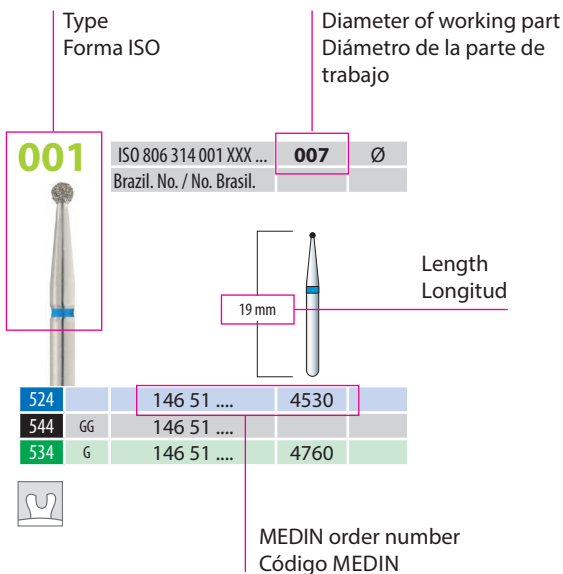
Significado del código ISO



ISO	806	314	001	524	016
	Material of working part, surface finish	Type of shank – holder, total length	Shape of working part	Characteristics of working part	Size of working part (1/10 mm)
	Material de la parte de trabajo, acabado de la superficie	Tipo de vástago – longitud total	Forma de la parte de trabajo	Características de la parte de trabajo	Tamaño de la parte de trabajo (1/10 mm)

Description

Descripción



Packing

Embalaje

Packing 5 pcs
Embalaje 5 unid.

FG, RA



HP



Packing 1 pc
Embalaje unitario



Packing of 1 piece
- for diameter over 3.7 mm,
length over 25 mm

Embalaje unitario para productos
- con diámetro superior a 3,7 mm
y/o longitud superior a 25 mm



Instructions for use – page 73
Instrucciones de uso – página 74

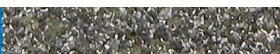
Colour marking of grain according to ISO Granulación – identificación de colores según la norma ISO

544  super coarse, black
supergrueso, negro

grit size 180 μm (max.)
tamaño de granos 180 μm (max.)

534  coarse, green
grueso, verde

grit size 150 μm (max.)
tamaño de granos 150 μm (max.)

524  medium, blue
medio, azul

grit size 106 μm (max.)
tamaño de granos 106 μm (max.)

514  fine, red
fino, rojo

grit size 63 μm (max.)
tamaño de granos 63 μm (max.)












































































504  extra fine, yellow
superfino, amarillo

grit size 40 μm (max.)
tamaño de granos 40 μm (max.)

494  ultra fine, white
ultrafino, blanco

grit size 14 μm (max.)
tamaño de granos 14 μm (max.)

Sorting Ordenación

																				
Type / Forma ISO	001	002	010	019	032	038	039	042	068	108	109	110	111	112	129	130	131	131A	139	140
Page / Página	12	12	13	13	13	22	22	23	23	14	14	14	14	14	19	19	19	19	16	16
																				
Type / Forma ISO	141	146	160	164	165	166	167	169	170	171	172	173	174	195	196	197	197A	198	198A	199
Page / Página	16	16	20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	22	16	17	17	17	17	17
																				
Type / Forma ISO	210	213	219	225	233	234	237	238	243	247	248	249	250	257	277	288	289	290	296	298
Page / Página	17	20	17	15	18	18	18	18	19	21	21	21	21	19	19	21	21	21	16	16
																				
Type / Forma ISO	304	465	495	496	508	510	512	515	518	521	540	544	697	699	896	...				
Page / Página	23	15	22	22	18	23	23	23	23	23	22	22	12	22	12	18				

DIAMOND BURS FRESAS DIAMANTADAS

packing / embalaje
5 pcs / unid.

001 ISO 806 314 001 XXX ... **007** **009** **010** **012** **014** **016** **018** **021** **023** **025** **027** **029** **031** **035** Ø
 Brazil. No. / No. Brasil. 1011 1012 1013 1014 1015 1016 3018

524		146 51 ...	4530	4520	4641	4651	4660	4670	4680	4500	4690		4510	4700		4710
544	GG	146 51 ...					4740	4750								
534	G	146 51 ...	4760	4770	4780	4730	6760	6770	0185**	4503	2143*	2153*	4513	2163*	2173*	
514	F	146 51 ...	4580	0253**	4600											
504	FF	146 51 ...	0250**	0252**							0268**					
494		146 51 ...			4540											

* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx

001 ISO 806 316 001 XXX ... **010** **014** **018** **025** Ø
 Brazil. No. / No. Brasil. 1012 1014 1016 3017

524	HL	146 51 ...	4212*	4222*	4232*	4262*
-----	----	------------	-------	-------	-------	-------

* 146 80 xxxx



002 ISO 806 314 002 XXX ... **009** **010** **012** **014** **016** **018** **021** **023** Ø
 Brazil. No. / No. Brasil. 1022 1023 1024 L (mm)

524		146 51 ...	4560	4790	4800	4810	4820	4830	4570	4840
534	G	146 51 ...			4860					
514	F	146 51 ...			4850					

697 ISO 806 314 697 XXX ... **016** **018** **025** **029** Ø
 Brazil. No. / No. Brasil. 1019

524		146 51 ...	9520			
544	GG	146 51 ...		9560		9570
514	F	146 51 ...	9510		9540	
504	FF	146 51 ...	9500		9530	
494		146 51 ...	9490			

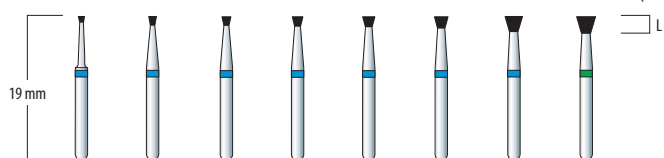
896 ISO 806 314 896 XXX ... **016** **018** **023** Ø
 Brazil. No. / No. Brasil.

524		146 51 ...	1610	1620	1630
534	G	146 51 ...	1650	1660	1670

packing / embalaje
5 pcs / unid.

010

ISO 806 314 010 XXX ...	009A	010	012	014	016	018	023	025	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	1031	1032	1033	1034	1035	1036			
	0.7	1.1	1.1	1.2	1.3	1.5	2.0		L (mm)



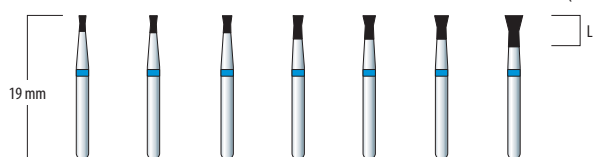
524		146 51 ...	4880	4921	4931	4941	4950	4960	4970	
534	G	146 51 ...		4923	5000	5010	0188**	1753*	4973	3670*
514	F	146 51 ...		6390	4890		5020		5030	



* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx

019

ISO 806 314 019 XXX ...	008	010	012	014	016	018	023	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.		1042	1043					
	2.2	2.2	2.2	3.0	3.0	3.0	4.0	L (mm)



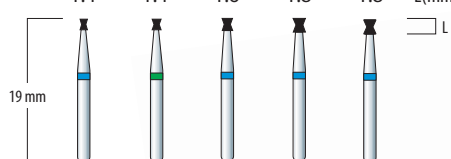
524		146 51 ...	7070	5051	5061	5070	5080	5090	5140
534	G	146 51 ...				0207**	0208**		



** 146 99 xxxx

032

ISO 806 314 032 XXX ...	010	012	014	016	018	(Ø)
Brazil. No. / No. Brasil.			1046		1047	
	1.4	1.4	1.6	1.8	1.8	L (mm)



524		146 51 ...	5950		5960	5970	6002
534	G	146 51 ...		5980		5990	6000



DIAMOND BURS FRESAS DIAMANTADAS

packing / embalaje
5 pcs / unid.

108 ISO 806 314 108 XXX ... **008** **009** **010** **012** Ø

Brazil. No. / No. Brasil.	1090	1091			
	3.0	3.0	3.0	3.0	L (mm)

524	146 51	6040	6050		
534	G 146 51	6043	6090	4143*	4153*
514	F 146 51	6440			

* 146 80 xxxx

109 ISO 806 314 109 XXX ... **010** **012** **014** **016** **018** Ø

Brazil. No. / No. Brasil.	1092	1093	1094		
	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0

524	146 51	6121	6131	6141	6151
544	GG 146 51		3260*	1944*	0271**
534	G 146 51	5460	5470	6210	3280*
514	F 146 51	6070		6080	
504	FF 146 51		1860		

* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx

110 ISO 806 314 110 XXX ... **010** **012** **014** **016** **018** Ø

Brazil. No. / No. Brasil.	1095	2096			
	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0

524	146 51	6230	6250	6260	6271
534	G 146 51	6233	1763*	1773*	6320
514	F 146 51	6560	6620	6240	

* 146 80 xxxx

111 ISO 806 314 111 XXX ... **010** **012** **014** **016** **018** Ø

Brazil. No. / No. Brasil.	3097	3098	3099	3100	
	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0

524	146 51	6400	6351	6361	6371
544	GG 146 51			3254*	6430
534	G 146 51		6353	6410	6420
514	F 146 51		6570	6470	6630

* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx

112 ISO 806 314 112 XXX ... **014** Ø

Brazil. No. / No. Brasil.	4102	
	10.0	L (mm)

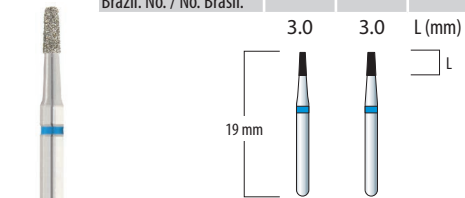
524	146 51	6102
-----	-------------	------



packing / embalaje
5 pcs / unid.

169

ISO 806 314 169 XXX ...	010	012	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	3.0	3.0	L (mm)

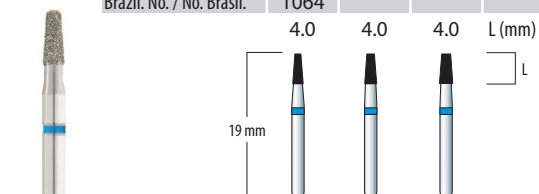


524	146 51	6581	9400
534	G 146 51		9410
514	F 146 51	9380	



170

ISO 806 314 170 XXX ...	014	016	018	∅	
Brazil. No. / No. Brasil.	1064	4.0	4.0	4.0	L (mm)



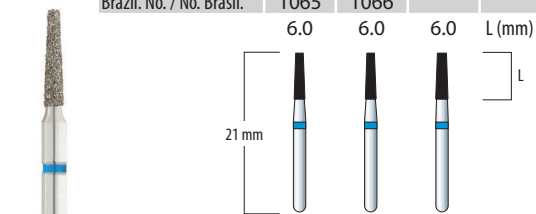
524	146 51	6600	6610	6650
534	G 146 51			3270*

* 146 80 xxxxx



171

ISO 806 314 171 XXX ...	012	014	016	∅		
Brazil. No. / No. Brasil.	1065	1066	6.0	6.0	6.0	L (mm)

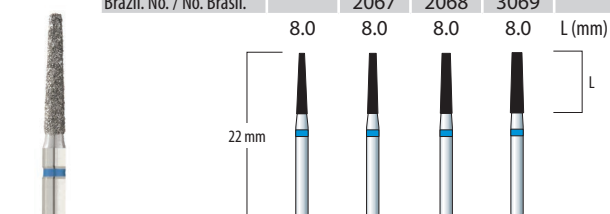


524	146 51	6661	6681	6690
534	G 146 51	6720		
514	F 146 51	6750		



172

ISO 806 314 172 XXX ...	012	014	016	018	∅		
Brazil. No. / No. Brasil.	2067	2068	8.0	8.0	8.0	8.0	L (mm)

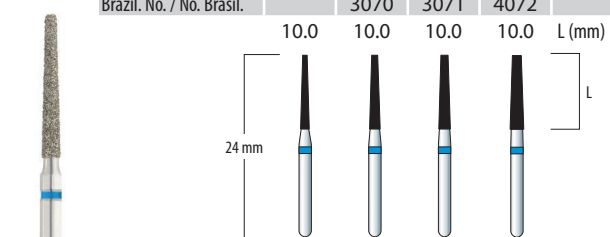


524	146 51	6801	6811	6821	6830
544	GG 146 51			6870	
534	G 146 51			6860	
514	F 146 51	6780	6790		



173

ISO 806 314 173 XXX ...	012	014	016	018	∅			
Brazil. No. / No. Brasil.	3070	3071	4072	10.0	10.0	10.0	10.0	L (mm)



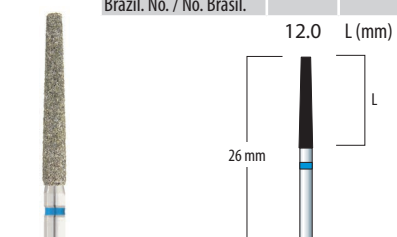
524	146 51	6891	6911	6921	6930
544	GG 146 51			6970	
534	G 146 51	6893	3180*	6990	3190*
514	F 146 51		6950	1881*	

* 146 80 xxxxx



174

ISO 806 314 174 XXX ...	018	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	12.0	L (mm)

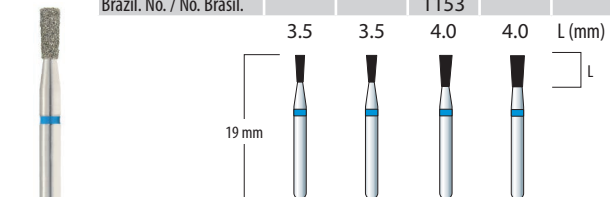


524	146 51	5900
534	G 146 51	5910



225

ISO 806 314 225 XXX ...	012	014	016	018	∅			
Brazil. No. / No. Brasil.			1153	3.5	3.5	4.0	4.0	L (mm)

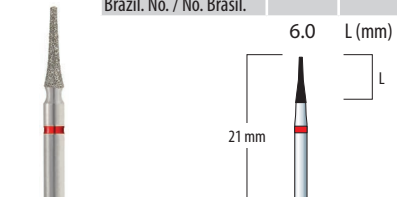


524	146 51	5161	5181	5190	5200
534	G 146 51		5170	5210	5220



465

ISO 806 314 465 XXX ...	014	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	6.0	L (mm)



514	F 146 51	9850
504	FF 146 51	9830



DIAMOND BURS FRESAS DIAMANTADAS

packing / embalaje
5 pcs / unid.

139

ISO 806 314 139 XXX ...	010	012	014	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	1141			
	4.0	4.0	4.0	L (mm)

524	146 51 ...	6550	8500	8510	
534	G	146 51 ...		3300*	
514	F	146 51 ...	8470	8490	

* 146 80 xxxx

140

ISO 806 314 140 XXX ...	012	014	016	018	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	2143				
	6.0	6.0	6.0	6.0	L (mm)

524	146 51 ...	7831	7841	7850	7860
534	G	146 51 ...	7833	0210**	
514	F	146 51 ...	7820		

** 146 99 xxxx

141

ISO 806 314 141 XXX ...	012	014	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	3145	3146	
	8.0	8.0	L (mm)

524	146 51 ...	7871	7881
534	G	146 51 ...	7873
514	F	146 51 ...	7900

146

ISO 806 314 146 XXX ...	014	016	018	021	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.					
	8.0	8.0	8.0	8.0	L (mm)

524	146 51 ...	6330	5630	5640	5650
544	GG	146 51 ...	5660	5670	5730
534	G	146 51 ...	3320*	3330*	3340*
514	F	146 51 ...	5760	5770	5920

* 146 80 xxxx

196

ISO 806 314 196 XXX ...	010	012	016	Ø
ISO 806 315 196 XXX ...				016
Brazil. No. / No. Brasil.			2133	
	4.0	4.0	4.0	4.0

524	146 51 ...	7031	7041	7050	1820
534	G	146 51 ...		3923*	

* 146 80 xxxx

296

ISO 806 314 296 XXX ...	014	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	1112	
	5,0	L (mm)

524	146 51 ...	1842
514	F	146 51 ...
504	FF	146 51 ...

298

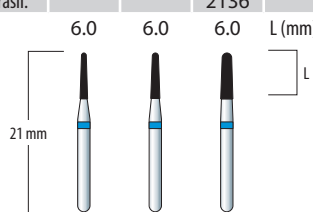
ISO 806 314 298 XXX ...	016	018	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	3227	3228	
	8.0	8.0	L (mm)

524	146 51 ...	5712	5722
-----	------------	------	------

packing / embalaje
5 pcs / unid.

197

ISO 806 314 197 XXX ...	010	012	016	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	6.0	6.0	6.0	2136



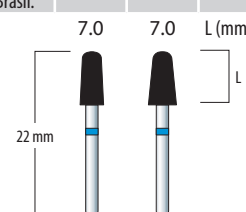
524	146 51 ...	7460	7470	7480
534	G 146 51 ...		3650*	



* 146 80 xxxx

197A

ISO 806 314 197 XXX ...	031	037	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	7.0	7.0	L (mm)

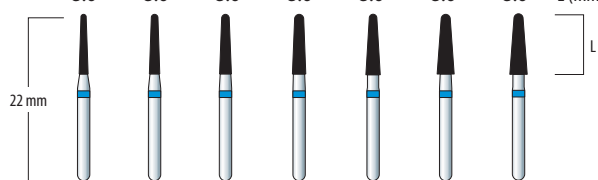


524	146 51 ...	6190	6200
544	GG 146 51 ...	6220	6280
514	F 146 51 ...	6300	6310



198

ISO 806 314 198 XXX ...	012	014	016	018	021	023	025	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	L (mm)



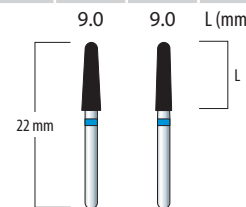
524	146 51 ...	7201	7211	7221	7230	7250	7240	7280
544	GG 146 51 ...			7260				
534	G 146 51 ...	7203	7410	1853*	1863*			3410*
514	F 146 51 ...	7180	7190	7170				
504	FF 146 51 ...			1860*				



* 146 80 xxxx

198A

ISO 806 314 198 XXX ...	021	025	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	9.0	9.0	L (mm)



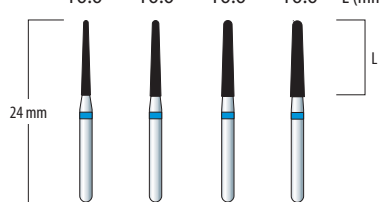
524	146 51 ...	6160	6010
544	GG 146 51 ...	6170	6020
534	G 146 51 ...	3420*	3430*
514	F 146 51 ...	6180	6030



* 146 80 xxxx

199

ISO 806 314 199 XXX ...	012	014	016	018	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	10.0	10.0	10.0	10.0	L (mm)



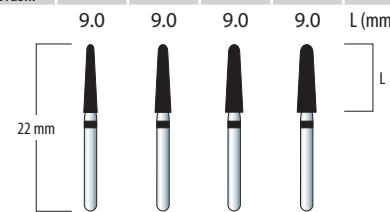
524	146 51 ...	8130	8140	8150	8160
544	GG 146 51 ...		3240*		
534	G 146 51 ...	8133	1813*	1823*	3460*
514	F 146 51 ...		8110	8120	



* 146 80 xxxx

210

ISO 806 314 210 XXX ...	018	021	023	025	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	9.0	9.0	9.0	9.0	L (mm)

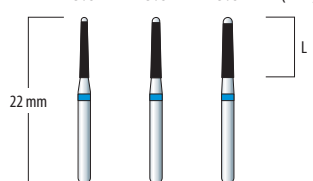


544	GG 146 51 ...	4380	4390	4400	4410
534	G 146 51 ...	4420	4430	4440	4450
514	F 146 51 ...	4460	4470	4480	4490



219

ISO 806 314 219 XXX ...	012	014	016	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	8.0	8.0	8.0	L (mm)



524	146 51 ...	7120	7130	7140
534	G 146 51 ...	8200	8220	8210



DIAMOND BURS FRESAS DIAMANTADAS

packing / embalaje
5 pcs / unid.

233 ISO 806 314 233 XXX ... **009** **010** **012** **014** **016** Ø
Brazil. No. / No. Brasil. 2.7 2.7 2.7 2.7 2.7 L (mm)

524	146 51 ...	5540	5570	8060	5580
534	G 146 51 ...		5530	3993*	
514	F 146 51 ...	6340	5560		
504	FF 146 51 ...		5550		
494	146 51 ...		8080		

* 146 80 xxxx

234 ISO 806 314 234 XXX ... **012** **014** **016** Ø
Brazil. No. / No. Brasil. 5.5 5.5 5.5 L (mm)

524	146 51 ...	5500	5510		
544	GG 146 51 ...	1680			
534	G 146 51 ...	1690	3130*	3140*	

* 146 80 xxxx

237 ISO 806 314 237 XXX ... **009** **010** Ø
Brazil. No. / No. Brasil. 3.0 3.0 L (mm)

524	146 51 ...	6700	6710
-----	------------	------	------

238 ISO 806 314 238 XXX ... **012** **014** **016** Ø
Brazil. No. / No. Brasil. 5.0 5.0 5.0 L (mm)

524	146 51 ...	1780	3020	3030
544	GG 146 51 ...	1870	1810	
534	G 146 51 ...	1790	1800	
514	F 146 51 ...	1770	3060	
504	FF 146 51 ...	3070		

508 ISO 806 314 508 XXX ... **021** Ø
Brazil. No. / No. Brasil. 8.0 L (mm)

524	146 51 ...	8550
-----	------------	------

... ISO 806 314 ... XXX ... **014** Ø
Brazil. No. / No. Brasil. 8.0 L (mm)

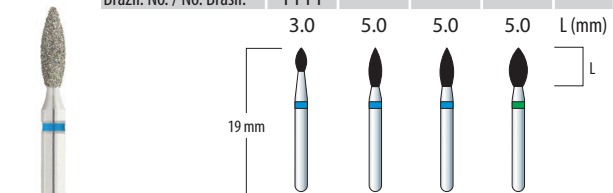
534	G 146 51 ...	8540
514	F 146 51 ...	8530



packing / embalaje
5 pcs / unid.

243

ISO 806 314 243 XXX ...	014	016	018	023	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	1111				
	3.0	5.0	5.0	5.0	L (mm)



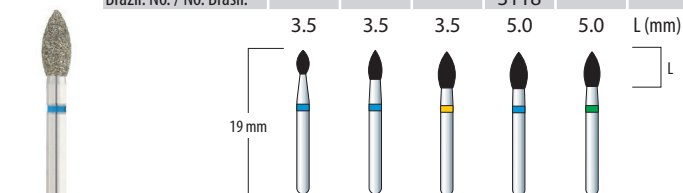
524	146 51 ...	9620	9580	9660	
534	G 146 51 ...	4163*	4173*	9590	9650
514	F 146 51 ...	9610	6060	9640	
504	FF 146 51 ...	9600		9630	
494	146 51 ...	7950			



* 146 80 xxxx

257

ISO 806 314 257 XXX ...	016	018	021	023	025	∅
Brazil. No. / No. Brasil.				3118		
	3.5	3.5	3.5	5.0	5.0	L (mm)



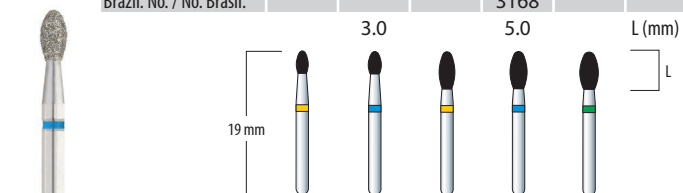
524	146 51 ...	8820	8830		8840	
544	GG 146 51 ...	3540*	3550*			
534	G 146 51 ...		4003*			1743*
514	F 146 51 ...				8850	
504	FF 146 51 ...			1740*	4180*	



* 146 80 xxxx

277

ISO 806 314 277 XXX ...	016	018	021	023	025	∅
Brazil. No. / No. Brasil.				3168		
		3.0		5.0		L (mm)



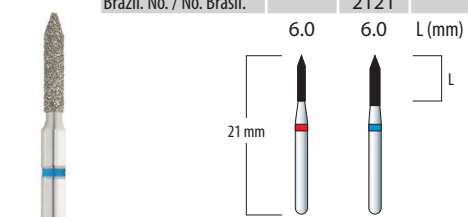
524	146 51 ...		8870	8880	
534	G 146 51 ...				3660*
514	F 146 51 ...		0269**	8881	
504	FF 146 51 ...	1910*		1920*	1850



* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx

129

ISO 806 314 129 XXX ...	010	012	∅
Brazil. No. / No. Brasil.		2121	
	6.0	6.0	L (mm)

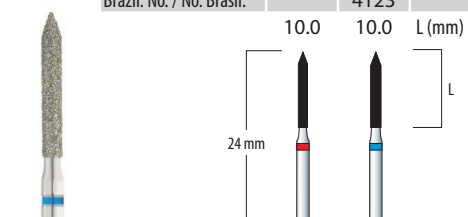


524	146 51 ...		9260
534	G 146 51 ...	9253	9270
514	F 146 51 ...	9250	



131

ISO 806 314 131 XXX ...	012	014	∅
Brazil. No. / No. Brasil.		4123	
	10.0	10.0	L (mm)

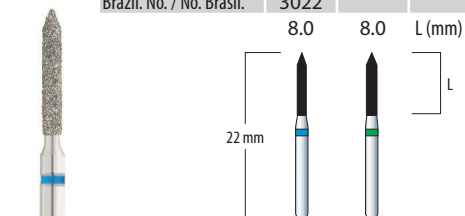


524	146 51 ...		9070
534	G 146 51 ...		9080
514	F 146 51 ...	9090	



130

ISO 806 314 130 XXX ...	012	014	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	3022		
	8.0	8.0	L (mm)

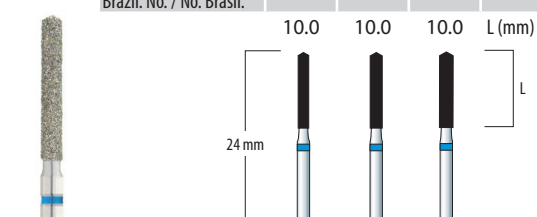


524	146 51 ...	9060	
534	G 146 51 ...	9063	9050
514	F 146 51 ...	9040	



131A

ISO 806 314 131 XXX ...	014	016	018	∅
Brazil. No. / No. Brasil.				
	10.0	10.0	10.0	L (mm)



524	146 51 ...	5240	5250	5330
544	GG 146 51 ...	5430	5440	5450
534	G 146 51 ...	3080*	3090*	3100*
514	F 146 51 ...	5490	5590	5610



* 146 80 xxxx

DIAMOND BURS FRESAS DIAMANTADAS

packing / embalaje
5 pcs / unid.

160

ISO 806 314 160 XXX ...	012	014	016	018	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	2200				
	8.0	8.0	8.0	8.0	L (mm)

524		146 51	7300	7291	7310	7340
544	GG	146 51		3530*		
534	G	146 51	7303	3750*	0211**	3360*
514	F	146 51		7320		
504	FF	146 51		7270		
494		146 51		7350		



* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx

164

ISO 806 314 164 XXX ...	010	012	012	014	016	023	∅
Brazil. No. / No. Brasil.							
	4.5	4.5	6.0	6.0	6.0	6.0	L (mm)

524		146 51	8640		8650		8660	8670
534	G	146 51		3040*		3380*		

* 146 80 xxxx



166

ISO 806 314 166 XXX ...	012	014	016	018	∅
Brazil. No. / No. Brasil.	3203	3205	3195		
	10.0	10.0	10.0	10.0	L (mm)

524		146 51	7370	7380	9000	7330
544	GG	146 51		3310*		
534	G	146 51	7373	0197**	2950*	0199**
514	F	146 51			8990	
504	FF	146 51		1930*	8980	

* 146 80 xxxx
** 146 99 xxxx



167

ISO 806 314 167 XXX ...	012	014	016	∅
Brazil. No. / No. Brasil.				
	11.0	11.0	11.0	L (mm)

524		146 51		9010	
534	G	146 51	9023	9013	3913*
514	F	146 51		9030	
504	FF	146 51	9020		

* 146 80 xxxx



213

ISO 806 314 213 XXX ...	016	018	∅
Brazil. No. / No. Brasil.			
	10.5	10.5	L (mm)

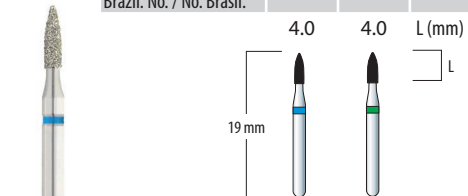
524		146 51	7500	
544	GG	146 51		3560*
534	G	146 51		3470*

* 146 80 xxxx



packing / embalaje
5 pcs / unid.

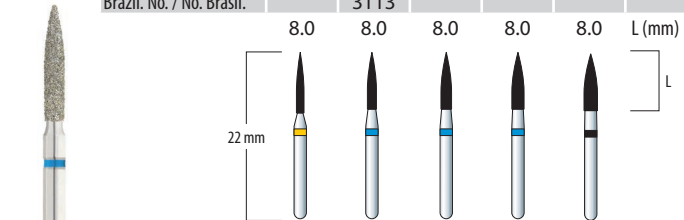
247 ISO 806 314 247 XXX ... **012** **014** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...	7980		
534	G	146 51 ...		1873*	

* 146 80 xxxx

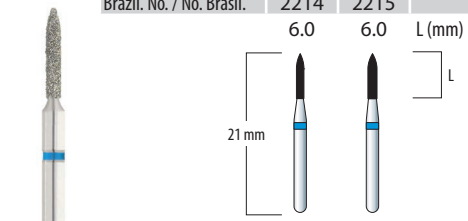
249 ISO 806 314 249 XXX ... **010** **012** **014** **016** **018** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...		7621	7641	7690	
544	GG	146 51 ...				7630	4124*
534	G	146 51 ...		7603	7660	8420	
514	F	146 51 ...		7610	8430	8440	
504	FF	146 51 ...	8370	7600	8450	8460	

* 146 80 xxxx

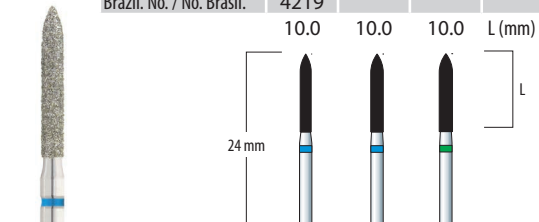
288 ISO 806 314 288 XXX ... **010** **012** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...	7530	7540	
534	G	146 51 ...		3210*	

* 146 80 xxxx

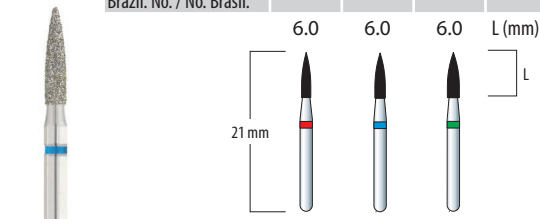
290 ISO 806 314 290 XXX ... **014** **016** **018** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...	9150	9170	
544	GG	146 51 ...		9190	
534	G	146 51 ...	9160	4013*	3490*
514	F	146 51 ...	9140		

* 146 80 xxxx

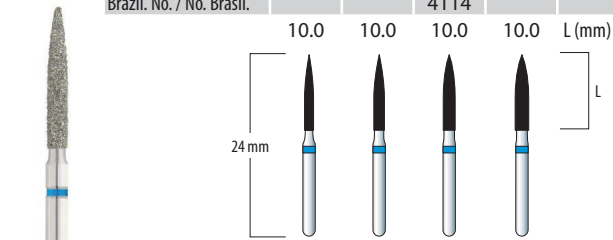
248 ISO 806 314 248 XXX ... **012** **014** **016** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...		5750	
534	G	146 51 ...		5703	3480*
514	F	146 51 ...	5690		
504	FF	146 51 ...	5700		
494		146 51 ...	5680		

* 146 80 xxxx

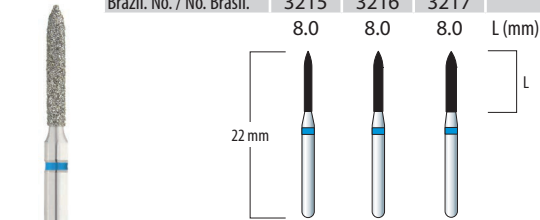
250 ISO 806 314 250 XXX ... **012** **014** **016** **018** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...	7731	7751	7790	7800
544	GG	146 51 ...			7770	
534	G	146 51 ...	7723	7780	0201**	0217**
514	F	146 51 ...	7710			
504	FF	146 51 ...	7720			

** 146 99 xxxx

289 ISO 806 314 289 XXX ... **010** **012** **014** Ø
Brazil. No. / No. Brasil.



524		146 51 ...	7560	9110	7550
534	G	146 51 ...			7670
514	F	146 51 ...		7570	

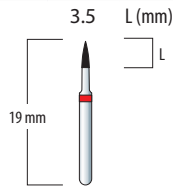
DIAMOND BURS

FRESAS DIAMANTADAS

packing / embalaje
5 pcs / unid.

495

ISO 806 314 495 XXX ...	010	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	1190	

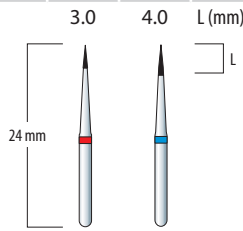


514	F	146 51 ...	9460
504	FF	146 51 ...	9450



699

ISO 806 314 699 XXX ...	006	008	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	2191		

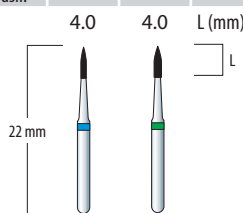


524		146 51 ...	9880
514	F	146 51 ...	9910
504	FF	146 51 ...	9900
494		146 51 ...	9890



540

ISO 806 314 540 XXX ...	009	010	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.			



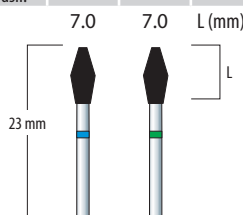
524		146 51 ...	9940
534	G	146 51 ...	3230*



* 146 80 xxxx

039

ISO 806 314 039 XXX ...	031	033	(Ø)
Brazil. No. / No. Brasil.			

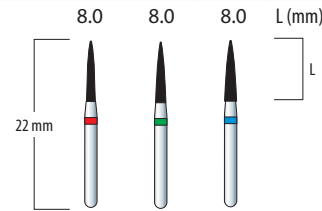


524		146 51 ...	5380
534	G	146 51 ...	5350



496

ISO 806 314 496 XXX ...	012	014	016	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.				



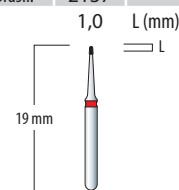
524		146 51 ...		9320
534	G	146 51 ...	3953*	3500*
514	F	146 51 ...	9340	
504	FF	146 51 ...	9330	
494		146 51 ...	9350	



* 146 80 xxxx

195

ISO 806 314 195 XXX ...	005	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	2137	



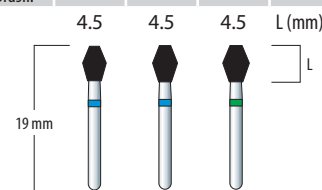
514	F	146 51 ...	4201*
-----	---	------------	-------



* 146 80 xxxx

038

ISO 806 314 038 XXX ...	031	033	035	(Ø)
Brazil. No. / No. Brasil.				



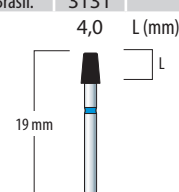
524		146 51 ...	5340	5370
534	G	146 51 ...	3110*	3120*



* 146 80 xxxx

544

ISO 806 314 544 XXX ...	025	Ø
Brazil. No. / No. Brasil.	3131	



524		146 51 ...	1830
-----	--	------------	------



042

	ISO 806 314 042 XXX ...	016	023	047	050	(∅)
	Brazil. No. / No. Brasil.					
		0.6	0.8	2.0		L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid. packing / embalaje 1 pc / unitario

524	146 51	5270	5290	5320		
534	G 146 51				3170*	

* 146 80 xxxxx

068

	ISO 806 314 068 XXX ...	040	042	050	052	(∅)
	Brazil. No. / No. Brasil.	3053				
		1.3		2.1		L (mm)

packing / embalaje 1 pc / unitario

524	146 51	5600		5620		
534	G 146 51		0202**		3150*	

* 146 80 xxxxx
** 146 99 xxxxx

304

	ISO 806 314 304 XXX ...	016	∅
	Brazil. No. / No. Brasil.		
		0.5	L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid.

524	146 51	8000	
-----	-------------	------	--

510

	ISO 806 314 510 XXX ...	016	018	∅
	Brazil. No. / No. Brasil.			
		4.4	4.4	L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid.

524	146 51	5780	5790	
-----	-------------	------	------	--

512

	ISO 806 314 512 XXX ...	016	018	∅
	Brazil. No. / No. Brasil.			
		6.6	6.6	L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid.

524	146 51	5800	5810	
-----	-------------	------	------	--

515

	ISO 806 314 515 XXX ...	018	∅
	Brazil. No. / No. Brasil.		
		9.9	L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid.

524	146 51	8750	
544	GG 146 51	3570*	
534	G 146 51	3610*	

* 146 80 xxxxx

518

	ISO 806 314 518 XXX ...	016	018	021	∅
	Brazil. No. / No. Brasil.				
		6.6	6.6		L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid.

524	146 51	5880	5890		
534	G 146 51		3060*	3070*	

* 146 80 xxxxx

521

	ISO 806 314 521 XXX ...	018	∅
	Brazil. No. / No. Brasil.		
		9.9	L (mm)

packing / embalaje 5 pcs / unid.

524	146 51	8950	
544	GG 146 51	3580*	
534	G 146 51	3630*	

* 146 80 xxxxx

DIAMOND BURS

FRESAS DIAMANTADAS

Diamond Burs with Groove

Diamond burs for more precise work and shorter time of preparation. Thanks to a special construction of the draining groove, fast removing of the material is ensured without the risk of warming up.

Fresas diamantadas con ranuras GROOVE

Fresas diamantadas para trabajos más precisos y tiempos de operación más cortos. El diseño especial de sus ranuras garantiza la eliminación rápida de material sin riesgo de recalentamiento.

GROOVE

ISO 806 314 YYY 524 ...	109B	111B	131B	141B	171B	172B	173B	198B	250B	290B	YYY	packing / embalaje 5 pcs / unid.
	012	014	014	012	014	016	016	016	014	014	Ø	
	4.0	8.0	10.0	8.0	6.0	8.0	10.0	8.0	10.0	10.0	L (mm)	

524	146 51	6135	6365	9075	7875	6685	6825	6925	7225	7755	9155	
-----	-------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--

TURBO Diamond Burs

The TURBO instruments have a spiral cooling canal that mainly enables more powerful grinding when large amount of tooth substance is ground away, better supply of cooling water to the working face of the dia-bur and more effective transportation of tooth substance from the ground place and thus the working part of the bur doesn't get fouled so much. TURBO diamond burs shorten the total time of the operation.

Fresas diamantadas TURBO

Los instrumentos TURBO cuentan con una ranura espiral de refrigeración que permite un tallado rasante, necesario para grandes cortes en el tejido dental, un mejor suministro de agua de refrigeración para la superficie de la cabeza y una eliminación más efectiva de sustancias dentales de la superficie de fresado, lo cual resulta también en la reducción de la pérdida de filo en la cabeza de las fresas. Las fresas TURBO permiten acortar el tiempo total de la operación.

TURBO

ISO 806 314 YYY 544 ...	111	111	141	173	173	198	199	199	250	250	257	290	YYY	packing / embalaje 5 pcs / unid.
	014	016	014	014	016	016	014	016	014	016	018	016	Ø	
	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	8.0	10.0	10.0	10.0	10.0	3.5	10.0	L (mm)	

544	GG	146 51	6645	6435	7945	6965	6975	7265	8265	8275	7765	7775	8865	9195	
-----	----	-------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--

Cleaning stone Piedra para limpiar diamantes

126 91 0161

packing / embalaje
1 pc / unitario



Sets / Juegos

Golden Diamond Burs

The most popular diamond burs of medium grain in golden version. A complete set of 12 instruments is also available.



Set MEDIN GOLD

12 × 1 piece, medium grain, gold plated

Juego MEDIN GOLD

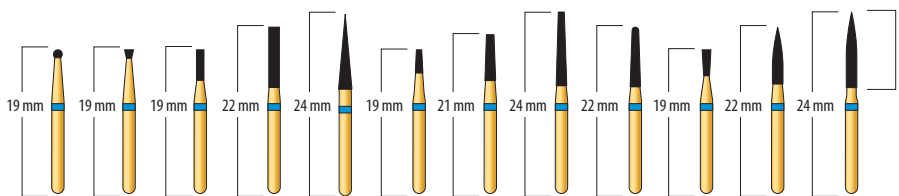
12 × 1 unidades, grano medio, dorado

146 51 9690 65 × 65 × 26 mm

packing / embalaje
5 pcs / unid.

GOLD

	001	010	109	111	166	169	171	173	198	225	249	250	YYY
ISO 806 314 YYY 524 ...	012	012	010	014	018	010	012	014	014	012	014	014	Ø
		1.0	4.0	8.0	10.0	3.0	6.0	10.0	8.0	3.5	8.0	10.0	L (mm)



524	146 51 ...	4654	4934	6124	6364	7334	6584	6664	6914	7214	5164	7644	7754
-----	------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Cutting Set / Juego para cortar

Cutting set

8 × 1 pc

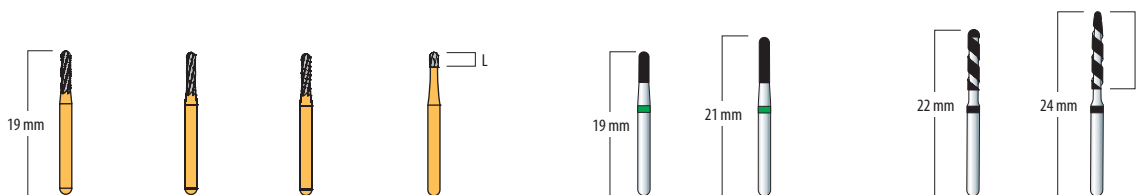
Juego para cortar

8 × 1 unid

146 51 9990 65 × 65 × 26 mm



US No.	1958L	2158	1958	1932		139	140		141	250
Ø	012	012	012	012	Ø	014	014	Ø	014	014
L (mm)	5.0	5.0	5.0	2.0	L (mm)	4.0	6.0	L (mm)	8.0	10.0



FG	142 51 9637	142 51 1907	142 51 2907	142 51 2767	534	G	146 80 3300	146 99 0210	544	GG	146 51 7945	146 51 7765
----	-------------	-------------	-------------	-------------	-----	---	-------------	-------------	-----	----	-------------	-------------

TUNGSTEN CARBIDE BURS

FRESAS DE CARBURO

Tungsten Carbide Burs

The first products enlisted in our company product portfolio were dental burs. Manufacture of dental burs thus started more than 60 years ago. Burs' range gradually expanded and is still expanding due to the cooperation with dentists and renowned experts in the field. With our own designer team, we are able to respond flexibly to the needs and demands of the market. Burs are manufactured on continuously improved machines of our own design, while a four-level control throughout the manufacturing cycle guarantees their high quality.

Fresas de carburo

Las fresas dentales fueron históricamente el primer producto fabricado por nuestra empresa. La producción de fresas dentales comenzó en Medin hace ya más de 60 años. El surtido de fresas se fue ampliando gradualmente y continúa extendiéndose gracias a la colaboración con odontólogos y reconocidos profesionales del campo.

Gracias a nuestro propio equipo de desarrollo, somos capaces de responder con flexibilidad a las necesidades y demandas del mercado. Las fresas se fabrican en máquinas en continuo movimiento de diseño propio y los controles de cuatro grados durante todo el proceso garantizan su alta calidad.

Code number according to ISO

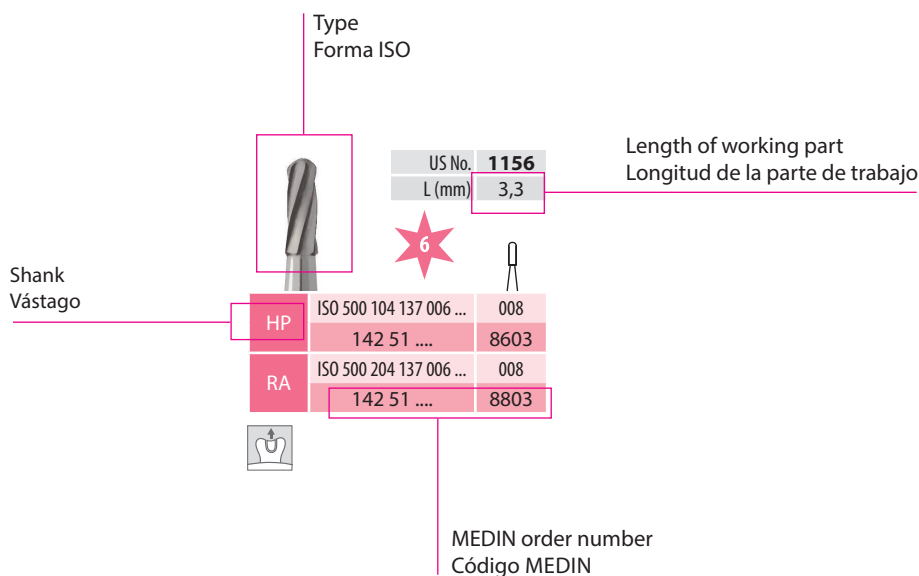
Significado del código ISO



ISO	500	314	137	006	016
	Material of working part, surface finish	Type of shank – holder, total length	Shape of working part	Characteristics of working part	Size of working part (1/10 mm)
	Material de la parte de trabajo, acabamiento de la superficie	Tipo de vástago – longitud total	Forma de la parte de trabajo	Características de la parte de trabajo	Tamaño de la parte de trabajo (1/10 mm)

Description

Descripción



Packing Embalaje

Packing 5 pcs
Embalaje 5 unid.

RA, FG, FG L, FG XL



HP



Packing 1 pc
Embalaje unitario



Sorting Ordenación

Type / Forma ISO	001	001	001	001	010	107	107	107	107	107	110	110	137	137	137	137	137	137
Blades / No. de filos	6	12	32	8	6	6	10	6	10	32	6	6	6	10	6	10	8	6
Cross cut				●				●	●			●		●	●			
Page / Página	29	29	34	33	29	30	30	30	30	34	30	30	31	31	31	31	33	31

Type / Forma ISO	138	139	139	139	140	150	158	159	164	166	168	168	168	168	171	171	190	198
Blades / No. de filos	6	6	6	6	6	6	12	8, 16, 30	8, 16, 30	8, 16, 30	6	10	6	10	6	6	6	12
Cross cut	●	●	●	●	●								●	●		●		
Page / Página	37	37	37	37	37	29	36	35	35	35	32	32	32	32	32	32	33	36

Type / Forma ISO	200	237	238	238	249	254	274	277	298	299	408	465	699	697	698
Blades / No. de filos	6	6	6	12	12, 20, 30	12	12, 20, 30	12, 20, 30	12	12		12	8, 16, 30	8	6
Cross cut													●		
Page / Página	33	31	31	36	34	36	35	35	36	36	33	36	35	33	33

A close-up photograph of a silver dental handpiece with a yellow bur attached. The handpiece has a textured grip area. The background is a gradient of pink and white.

Progressive Burs

Fresas Progressive

- Highly efficient cutters of metal structures
- Exceptionally fast and smooth operation
- Extremely resistant to breakage
 - rigid design of instrument's neck
- Special shape for easy trepanation of crown replacement

- Alta capacidad de corte de estructuras metálicas y muy larga durabilidad
- Trabajo fácil y rápido
- Extremamente resistentes
- Modelo especial para la trepanación de coronas





See page 37
Detalles – página 37


TUNGSTEN CARBIDE BURS FRESAS DE CARBURO


01


packing / embalaje
5 pcs / unid.





	US No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	
	Ø (mm)	0.5	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
												
HP	ISO 500 104 001 001 ...	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...	5393	5403	0013	0023	0033	0043	0053	0063	0073	0083	0093
RA	ISO 500 204 001 001 ...	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...	5693	5703	1013	1023	1033	1043	1053	1063	1073	1083	1093
FG	ISO 500 314 001 001 ...	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...	5013	5003	2003	2013	2023	2033	2043	2053	2063	2073	2083
FG XL	ISO 500 316 001 001 ...					010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...					2793	2803	2813	2823	2833	2853	2843





	Ø (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
								
HP	ISO 500 104 001 072 ...	010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...	6603	6613	6623	6633	6643	6653	6663
RA	ISO 500 204 001 072 ...	010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...	6033	6043	6053	6063	6073	6083	6093
FG	ISO 500 314 001 072 ...	010	012	014	016	018	021	023
	142 51 ...	7023	7033	7043	7053	7063	7073	7083

	US No.	33 1/2	34	35	36	37	38	39	
	L (mm)	0.4	0.6	0.7	0.7	0.9	1.0	1.3	1.5
									
HP	ISO 500 104 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018
	142 51 ...	0103	0113	0123	0133	0143	0153	0163	0173
RA	ISO 500 204 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018
	142 51 ...	1103	1113	1123	1133	1143	1153	1163	1173
FG	ISO 500 314 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018
	142 51 ...	2093	2103	2113	2123	2133	2143	2153	2163









	US No.	956	957	958				
	L (mm)	3.6	3.8	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
								
HP	ISO 500 104 150 001 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51 ...	0403	0413	0423	0433	0443	0453	0463
RA	ISO 500 204 150 001 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51 ...	1403	1413	1423	1433	1443	1453	1463
FG	ISO 500 314 150 001 ...	008	009	010	012	014		
	142 51 ...	2503	2513	2523	2533	2543		
FG L	ISO 500 315 150 001 ...	008	009	010	012	014		
	142 51 ...	2603	2613	2623	2633	2643		









TUNGSTEN CARBIDE BURS

FRESAS DE CARBURO








packing / embalaje
5 pcs / unid.

	US No.	56	57	58	59	60	61	
	L (mm)	3.3	3.8	4.1	4.1	4.3	4.3	4.8
								
HP	ISO 500 104 107 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	0213	0223	0233	0243	0253	0263	0273
RA	ISO 500 204 107 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	1213	1223	1233	1243	1253	1263	1273
FG	ISO 500 314 107 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	2203	2213	2223	2233	2243	2253	2283









	US No.	7572	7583			
	L (mm)	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
						
HP	ISO 500 104 107 072 ...	010	012	014	016	018
	142 51	0873	0883	0893	0903	0913
RA	ISO 500 204 107 072 ...	010	012	014	016	018
	142 51	6233	6243	6253	6263	6273
FG	ISO 500 314 107 072 ...	010	012	014		
	142 51	7223	7233	7243		







	US No.	556	557	558	559	560	561	
	L (mm)	3.3	3.8	4.1	4.1	4.3	4.3	4.8
								
HP	ISO 500 104 107 007 ...		009	010	012	014	016	018
	142 51		0513	0523	0533	0543	0553	0563
RA	ISO 500 204 107 007 ...			010	012	014	016	018
	142 51			4523	4533	4543	4553	4563
FG	ISO 500 314 107 007 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	3404	3414	3423	3433	3443	3453	3463
FG XL	ISO 500 316 107 007 ...			010	012	014		
	142 51			4423	4433	4443		







	L (mm)	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
						
HP	ISO 500 104 107 134 ...	010	012	014	016	018
	142 51	0933	0943	0953	0963	0973
RA	ISO 500 204 107 134 ...	010	012	014	016	018
	142 51	6523	6533	6543	6553	6563
FG	ISO 500 314 107 134 ...	010	012	014		
	142 51	7733	7743	7753		




	US No.	57L	58L	59L
	L (mm)	6.3	6.3	6.3
				
FG L	ISO 500 315 110 006 ...	010	012	014
	142 51	4754	4764	4774



	US No.	556L	557L	558L
	L (mm)	6.3	6.3	6.3
				
FG L	ISO 500 315 110 007 ...	009	010	012
	142 51	4724	4734	4744
FG XL	ISO 500 316 110 007 ...		010	012
	142 51		4884	4894




packing / embalaje
5 pcs / unid.





US No.		1156		1157	1158			
L (mm)		3.3	3.8	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8

6




HP	ISO 500 104 137 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	8603	8613	8623	8633	8643	8653	8663
RA	ISO 500 204 137 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	8803	8813	8823	8833	8843	8853	8863
FG	ISO 500 314 137 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	9003	9013	9023	9033	9043	9053	9063






L (mm)		1.6	1.7
--------	--	-----	-----

6




HP	ISO 500 104 138 006 ...	008	010
	142 51	0283	0293
RA	ISO 500 204 138 006 ...	008	010
	142 51	1283	1293
FG	ISO 500314 138 006 ...	008	010
	142 51	2263	2273






L (mm)		3.3	3.8	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
--------	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

10




HP	ISO 500 104 137 072 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	8093	8103	8113	8123	8133	8143	8153
RA	ISO 500 204 137 072 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	8693	8703	8713	8723	8733	8743	8753
FG	ISO 500 314 137 072 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	8473	8483	8493	8503	8513	8523	8533






US No.		329	330		331	332
L (mm)		1.5	1.5	1.5	1.7	2.0

6




HP	ISO 500 104 237 006 ...		008		010	
	142 51		1813		1833	
RA	ISO 500 204 237 006 ...		008		010	
	142 51		1713		1733	
FG	ISO 500 314 237 006 ...	006	008	009	010	012
	142 51	4704	1513	1523	1533	4694






US No.		1556		1557	1558			
L (mm)		3.3	3.8	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8

6




HP	ISO 500 104 137 007 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	9203	9213	9223	9233	9243	9253	9263
RA	ISO 500 204 137 007 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	9403	9413	9423	9433	9443	9453	9463
FG	ISO 500 314 137 007 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	9603	9613	9623	9633	9643	9653	9663






US No.		331L	332L
L (mm)		4.0	4.0

6




FG	ISO 500 314 238 006 ...	010	012
	142 51	4674	4684





L (mm)		3.3	3.8	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
--------	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

10



HP	ISO 500 104 137 134 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	6763	6773	6783	6793	6803	6813	6823
RA	ISO 500 204 137 134 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	8893	8903	8913	8923	8933	8943	8953
FG	ISO 500 314 137 134 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	9093	9103	9113	9123	9133	9143	9153



TUNGSTEN CARBIDE BURS

FRESAS DE CARBURO

packing / embalaje
5 pcs / unid.

	US No.	168	169	170	171			
	L (mm)	3.3	3.8	4.1	4.1	4.3	4.3	4.8
HP	ISO 500 104 168 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	0303	0313	0323	0333	0343	0353	0363
RA	ISO 500 204 168 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	1303	1313	1323	1333	1343	1353	1363
FG	ISO 500 314 168 006 ...	008	009	010	012	014	016	
	142 51	2303	2313	2323	2333	2343	2353	
FG L	ISO 500 315 168 006 ...	008	009	010	012	014		
	142 51	2403	2413	2423	2433	2443		
FG XL	ISO 500 316 168 006 ...	008	009	010	012	014	016	
	142 51			2703	2713	2723	2733	



	US No.	7702	7713			
	L (mm)	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
HP	ISO 500 104 168 072 ...	010	012	014	016	018
	142 51	0703	0713	0723	0733	0743
RA	ISO 500 204 168 072 ...	010	012	014	016	018
	142 51	6303	6313	6323	6333	6343
FG	ISO 500 314 168 072 ...	010	012	014	016	018
	142 51	7773	7783	7793	7803	



	US No.		699	700	701		702	703
	L (mm)	3.3	3.8	4.1	4.1	4.3	4.3	4.8
HP	ISO 500 104 168 007 ...		009	010	012	014	016	018
	142 51		0613	0623	0633	0643	0653	0663
RA	ISO 500 204 168 007 ...			010	012	014	016	018
	142 51			4623	4633	4643	4653	4663
FG	ISO 500 314 168 007 ...	008	009	010	012	014	016	018
	142 51	3504	3514	3523	3533	3543	3553	3563
FG XL	ISO 500 316 168 007 ...			010	012	014	016	018
	142 51			5523	5533		5553	5563



	L (mm)	3.8	3.8	4.3	4.3	4.8
HP	ISO 500 104 168 134 ...	010	012	014	016	018
	142 51	0803	0813	0823	0833	0843
RA	ISO 500 204 168 134 ...	010	012	014	016	018
	142 51	6363	6373	6383	6393	6403
FG	ISO 500 314 168 134 ...	010	012	014	016	
	142 51	7823	7833	7843	7853	



	US No.	169L	170L	171L
	L (mm)	6.3	6.3	6.3
FG L	ISO 500 315 171 006 ...	009	010	012
	142 51	4784	4794	4804



	US No.	699L	700L	701L	702L
	L (mm)	6.3	6.3	6.3	6.3
FG L	ISO 500 315 171 007 ...	009	010	012	016
	142 51	4834	4844	4854	4864
FG XL	ISO 500 316 171 007 ...		010	012	016
	142 51		4904	4914	4924



packing / embalaje
5 pcs / unid.

Special Burs Fresas especiales

	Ø (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6
RA	ISO 500 204 001 002 ...	010	012	014	016
	142 51	2953	2963	2973	2983
FG	ISO 500 314 001 002 ...	010	012	014	016
	142 51	2954	2964	2974	2984

RA <math><20\,000\text{ min}^{-1}</math>

	Ø (mm)	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5
RA	ISO 500 204 697 003 ...	012	014	016	018	021	023	025
	142 51	2923	2933	2943	3803	3813	3823	3833
FG	ISO 500 314 697 003 ...	012	014	016				
	142 51	2924	2934	2944				

RA <math><20\,000\text{ min}^{-1}</math>

	as US No.	245
	L (mm)	2.8

FG	ISO 500 314 137 006 008	
	142 51 1613	

Bur with main edge, blade number 8
Fresa con un diente principal, No. de filos: 8

RA $1\,500 - 2\,000\text{ min}^{-1}$

	Ø (mm)	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8
RAXL	ISO 330 206 698 001 ...	008	010	012	014	016	018
	142 51	3863	3873	3883	3893	3903	3913

RA $1\,500 - 2\,000\text{ min}^{-1}$

	L (mm)	9.5	9.5
FG	ISO 500 314 190 006 ...	016	016
	142 51	5267	5277

Long conical six blades burs with a rounded non active top not used for perforation. Is active on the sides only to open the pulp cavity without risk of any perforation.
Fresas con parte de trabajo cónica prolongada de 6 filos. Disponen de una punta redondeada no activa. Permiten abrir el acceso hacia los conductos radiculares sin riesgo de perforación.

RA <math><120\,000\text{ min}^{-1}</math>

	L (mm)	11.0	12.5	12.5
FG SHORT	ISO 500 313 200 006 ...	015		
	142 51	5204		
FG	ISO 500 314 200 006 ...		015	015
	142 51		5184	5194

Long conical six blades TC Burs. The recommended use is in surgery, to cut or remove the bone or extract the root or the tooth.
Fresas con parte de trabajo cónica prolongada de 6 filos. Uso recomendado para cirugías, remoción de hueso o extracción de la raíz o del diente.

RA <math><120\,000\text{ min}^{-1}</math>

	US No.	162
	L (mm)	10

FG XL	ISO 500 316 408 297 016	
	142 91 0001	

Lindemann, monolithic
Lindemann, Monolítica

RA <math><120\,000\text{ min}^{-1}</math>

TUNGSTEN CARBIDE BURS

FRESAS DE CARBURO


packing / embalaje
5 pcs / unid.





Finishing and Special Burs



Fresas de acabamiento y especiales








		Ø (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
		32							
HP	ISO 500 104 001 102 ...		010	012	014	016	018	021	023
	142 51		8013	8023	8033	8043	8053	8063	8073
RA	ISO 500 204 001 102 ...		010	012	014	016	018	021	023
	142 51		8203	8213	8223	8233	8243	8253	8263
FG	ISO 500 314 001 102 ...		010	012	014	016	018	021	023
	142 51		8403	8413	8423	8433	8443	8453	8463

		L (mm)	3.8	4.3	4.3	4.8
		32				
HP	ISO 500 104 107 102 ...		012	014	016	018
	142 51		5633	5643	5653	5663
RA	ISO 500 204 107 102 ...		012	014	016	018
	142 51		6153	6163	6173	6183
FG	ISO 500 314 107 102 ...		012	014	016	018
	142 51		7103	7113	7123	7133

		L (mm)	8	8	8	8
						
FG	ISO 500 314 249 072 ...		010	012		
	142 51		7714	7514		
FG	ISO 500 314 249 042 ...				012	
	142 51				7524	
FG	ISO 500 314 249 032 ...					012
	142 51					7724




packing / embalaje
5 pcs / unid.

L (mm) 3.7 3.7 3.7

FG	ISO 500 314 274 072 ... 142 51	014 7604		
FG	ISO 500 314 274 042 ... 142 51		014 7944	
FG	ISO 500 314 274 032 ... 142 51			014 7954



US No. **7404** **7404** **7404**
L (mm) 3.5 3.5 3.5

FG	ISO 500 314 277 072 ... 142 51	016 7624		
FG	ISO 500 314 277 042 ... 142 51		016 7974	
FG	ISO 500 314 277 032 ... 142 51			016 7984



L (mm) 6 6 6

FG	ISO 500 314 164 071 ... 142 51	014 7564		
FG	ISO 500 314 164 041 ... 142 51		014 7904	
FG	ISO 500 314 164 031 ... 142 51			014 7914



L (mm) 9 9 9

FG	ISO 500 314 166 071 ... 142 51	014 7574		
FG	ISO 500 314 166 041 ... 142 51		014 7924	
FG	ISO 500 314 166 031 ... 142 51			014 7934



L (mm) 3.1 3.1 3.1

FG	ISO 500 314 699 071 ... 142 51	008 7544		
FG	ISO 500 314 699 041 ... 142 51		008 7864	
FG	ISO 500 314 699 031 ... 142 51			008 7874



L (mm) 4.2 4.2 4.2

FG	ISO 500 314 159 071 ... 142 51	010 7554		
FG	ISO 500 314 159 041 ... 142 51		010 7884	
FG	ISO 500 314 159 031 ... 142 51			010 7894



TUNGSTEN CARBIDE BURS

FRESAS DE CARBURO

packing / embalaje
5 pcs / unid.

L (mm)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	
RA	ISO 500 204 465 072 ...	010			016	018
	142 51	6873			6903	6913
FG	ISO 500 314 465 072 ...	010	012	014	016	
	142 51	5124	5134	5144	5154	

L (mm)	8	8	
FG	ISO 500 314 158 072 ...	012	014
	142 51	7534	7764

US No.	7653	7664	
L (mm)	8	8	
FG	ISO 500 314 198 072 ...	012	014
	142 51	7614	7964

US No.	7104
L (mm)	3.4
FG	ISO 500 314 254 072 014
	142 51 7494

US No.	7302	7303	7304	
L (mm)	4	4	4	
FG	ISO 500 314 238 072 ...	010	012	014
	142 51	7684	7504	7704

L (mm)	8
FG	ISO 500 314 298 072 016
	142 51 7584

L (mm)	10
FG	ISO 500 314 299 072 016
	142 51 7594

packing / embalaje
5 pcs / unid.

Progressive Burs Fresas Progressive

L (mm)	6
--------	---




6

FG	ISO 500 314 140 007 012 142 51 5217
----	--

The bur is very useful for the crown cutting, except the crowns made of very hard materials.
Fresa propicia para cortar coronas excepto las coronas de materiales especialmente duros.




120 000–160 000 min⁻¹

US No.	2158
L (mm)	5




6


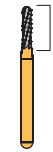
FG	ISO 500 314 139 019 012 142 51 1907
----	--

The bur is very useful for the crown cutting, except the crowns made of very hard materials.
Fresa propicia para cortar coronas excepto las coronas de materiales especialmente duros.




120 000–160 000 min⁻¹



US No.	1958
L (mm)	5

6

FG	ISO 500 314 139 008 012 142 51 2907
----	--

The bur is very useful for the crown cutting, except the crowns made of very hard materials.
Fresa propicia para cortar coronas excepto las coronas de materiales especialmente duros.

120 000–160 000 min⁻¹

US No.	1958L
L (mm)	5




6

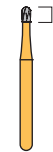
FG	ISO 500 314 139 008 012 142 51 9637
----	--

The bur is very useful for the crown cutting.
Fresa propicia para cortar coronas.




120 000–160 000 min⁻¹


US No.	1932
L (mm)	2





6

FG	ISO 500 314 138 019 012 142 51 2767
----	--

Trepanation of crowns
Corte y remoción de coronas





120 000–160 000 min⁻¹

ENDODONCY ENDODONCIA

Endodocy

The position of the company MEDIN, being a comprehensive supplier of a wide range of rotary tools for dentistry, was reinforced by the production of endodontic instruments, which already started in the 80s of the 20th century. From the very start of production, the company has cooperated closely with leading experts in the field of endodocy both in the Czech Republic and abroad, and by following the latest trends; it gradually expanded its portfolio. Our instruments are subject to continuous testing to improve their functional properties, while maintaining product quality provided by systematic control of manufacturing processes. The company has invested substantial part of its development efforts into endodocy, which led to the introduction of our proprietary systems of root canals machine treatment, most recently by the Navigator EVO.

Endodoncia

La posición de la empresa MEDIN como un proveedor integral de una amplia gama de instrumentos rotativos para la odontología se reforzó con el inicio de la producción de instrumental de endodoncia, en la década de 1980. Desde el inicio mismo de la producción, la empresa ha colaborado estrechamente con los principales profesionales en el campo de la endodoncia de la República Checa y del extranjero, y ha seguido las últimas tendencias a fin de ampliar la cartera de productos. Nuestros instrumentos son objeto de constantes controles cuyo objetivo es mejorar sus propiedades funcionales, siempre manteniendo la calidad del producto, asegurada por controles sistemáticos de los procesos de producción. Una significativa proporción de los esfuerzos de desarrollo de la empresa son dirigidos hacia el campo de la endodoncia, lo cual ha llevado a la introducción de nuestros propios sistemas de tratamiento instrumental de conductos, el más reciente es el sistema Navigator EVO.

Code number according to ISO

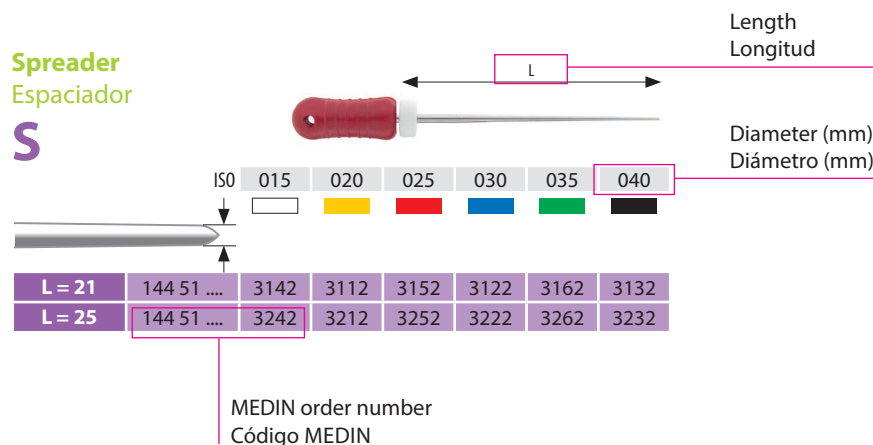
Significado del código ISO



ISO	340	654	948	252	025
	Material of working part, surface finish	Type of shank – holder, total length	Shape of working part	Length from the tip to the shank, handle Cone of working part	Size of working part (1/100 mm)
	Material de la parte de trabajo, acabamiento de la superficie	Tipo de vástago – longitud total	Forma de la parte de trabajo	Longitud desde la punta hasta el vástago, mango Cono de la parte de trabajo	Tamaño de la parte de trabajo (1/10 mm)

Description

Descripción



ISO Codification

Símbolos ISO

- Barbed Broach**
Tiranervios

- K-Reamer**
Escariador

- K-File**
Lima K

- Hedström**
H-File
Lima Hedström

- Smooth Broach**
Sonda

- Paste Carrier**
Léntulo

- Plugger**
Condensador

- linear preparation technique**
root canal enlargement
Técnica de preparación: movimiento lineal
Uso: para agrandar conductos radiculares

- rotary preparation technique, first examination,**
root canal reaming, old filling removal
Técnica de preparación: movimiento circular
Uso: para hacer la primera examinación,
ensanchar los conductos, remover viejos rellenos

- linear or combined preparation technique**
root canal enlargement
Técnica de preparación: lineal o combinada
Uso: para ensanchar conductos radiculares

- Plugger**
Condensador

- Spreaders**
Espaciador

Packing

Embalaje

Packing of Endodontology instruments

Embalaje de instrumentos endodónticos



Stop ring

Tope de silicona

943 54 0142

100 pcs
100 unid.



Measuring device

Regla

144 51 0120



Endo cleaner

Endo cleaner

142 91 1004



Insert for endo cleaner

Forro para el Endo cleaner

142 91 1005

10 pcs
10 unid.



NAVIGATOR *EVO*



System for root canals preparation

*Sistema para la instrumentación
de los conductos radiculares*

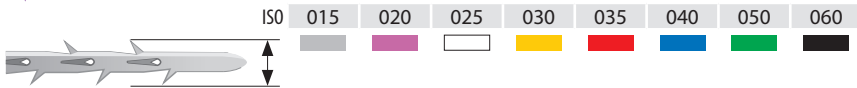


- Successor to the WIZARD Navigator system
- Greater flexibility and higher cyclic fatigue resistance thanks to thermal treated NiTi
- Inactive tip for easier guiding in root canals
- Efficient dentin removal
- Can be used repeatedly
- It is sterilizable

*See page 48
Detalles – página 48*

- Sucesor del sistema WIZARD Navigator
- Mayor flexibilidad y vida útil prolongada gracias al níquel-titanio procesado térmicamente
- Punta no activa para facilitar el tratamiento del conducto radicular
- Corte de dentina eficaz
- Reutilizable
- Esterilizable

Barbed Broach
Tiranervios



packing / embalaje
10 pcs / unid.

	ISO	015	020	025	030	035	040	050	060
L = 21	144 51 ...	5700	6600	6610	6620	6630	6640	6650	6660
L = 25	144 51 ...	2380	2390	2400	2410	2420	2430	2450	2470
L = 28	144 51 ...	5710	6670	6680	6690	6700	6710	6720	6730

Set / Juego	144 55 1092				3	4	3		
L = 21	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1082		3	4	3				
L = 21	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1022		2	2	2	2	2		
L = 21	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1062			1	2	2	2	2	1
L = 21	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1042		1	1	2	2	2	1	1
L = 21	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1052				4	3	3		
L = 25	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1011		2	2	2	2	2		
L = 25	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1112		1	1	2	2	2	1	1
L = 25	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1172		1	1	2	2	2	1	1
L = 28	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1152				4	3	3		
L = 28	pcs/unid. 10								
Set / Juego	144 55 1162		2	2	2	2	2		
L = 28	pcs/unid. 10								



STERILE
ESTÉRIL

Barbed Broach

The products are also available in sterile packing. Please, specify the type of packing in your order.

144 51 xxxx non-sterile
144 51 xxxxS sterile

Tiranervios

Los productos están disponibles también en embalaje estéril. Por favor, especifiquen el tipo de embalaje en su pedido.

144 51 xxxx no estéril
144 51 xxxxS estéril



Marking of Barbed Broaches – page 77
Identificación de los tiranervios – página 77



ENDODONCY ENDODONCIA

K-Reamer Escariador



packing / embalaje
6 pcs / unid.

	ISO	006	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L = 21	144 51	7362	7372	7382	7392	7402	7412	7422	7432	7442	7452	7462	7472	7482	6912	6922
L = 25	144 51	7492	7502	7512	7522	7532	7542	7552	7562	7572	7582	7592	7602	7612	6932	6942
L = 28	144 51	7622	7632	7642	7652	7662	7672	7682	7692	7702	7712	7722	7732	7742	6952	6962
L = 31	144 51	7752	7762	7772	7782	7792	7802	7812	7822	7832	7842	7852	7862	7872	7882	7892

	ISO	006-010	015-040	045-080
Sets / Juegos L = 21		144 55 0012 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0022 6 × 1 pc / unid.	144 55 0032 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 25		144 55 0052 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0062 6 × 1 pc / unid.	144 55 0072 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 28		144 55 0092 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0102 6 × 1 pc / unid.	144 55 0112 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 31		144 55 0132 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0142 6 × 1 pc / unid.	144 55 0152 6 × 1 pc / unid.

K-Reamer Escariador



packing / embalaje
6 pcs / unid.

	ISO	006	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L = 21	144 51	7365	7375	7385	7395	7405	7415	7425	7435	7445	7455	7465	7475	7485	6915	6925
L = 25	144 51	7495	7505	7515	7525	7535	7545	7555	7565	7575	7585	7595	7605	7615	6935	6945
L = 28	144 51	7625	7635	7645	7655	7665	7675	7685	7695	7705	7715	7725	7735	7745	6955	6965

	ISO	006-010	015-040	045-080
Sets / Juegos L = 21		144 55 0015 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0025 6 × 1 pc / unid.	144 55 0035 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 25		144 55 0055 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0065 6 × 1 pc / unid.	144 55 0075 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 28		144 55 0095 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0105 6 × 1 pc / unid.	144 55 0115 6 × 1 pc / unid.

K-File

Lima K



packing / embalaje
6 pcs / unid.

	ISO	006	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L = 21	144 51	8632	8642	8652	8662	8672	8682	8692	8702	8712	8722	8732	8742	8752	5912	5922
L = 25	144 51	8762	8772	8782	8792	8802	8812	8822	8832	8842	8852	8862	8872	8882	5932	5942
L = 28	144 51	8892	8902	8912	8922	8932	8942	8952	8962	8972	8982	8992	9002	9012	5952	5962
L = 31	144 51	9022	9032	9042	9052	9062	9072	9082	9092	9102	9112	9122	9132	9142	9152	9162

	ISO	006-010	015-040	045-080
Sets / Juegos L = 21		144 55 0212 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0222 6 × 1 pc / unid.	144 55 0232 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 25		144 55 0252 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0262 6 × 1 pc / unid.	144 55 0272 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 28		144 55 0292 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0302 6 × 1 pc / unid.	144 55 0312 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 31		144 55 0332 3 × 2 pcs / unid.	144 55 0342 6 × 1 pc / unid.	144 55 0352 6 × 1 pc / unid.

NiTi L = 25	144 44			8792	8802	8812	8822	8832	8842	8852	8862	8872	8882	5932	5942
--------------------	-------------	--	--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

	ISO	015-040	045-080
Sets / Juegos NiTi L = 25		144 45 0262 6 × 1 pc / unid.	144 45 0272 6 × 1 pc / unid.

Hedström / H-File

Lima Hedström



packing / embalaje
6 pcs / unid.

	ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L = 21	144 51	5802	5812	6502	6512	6522	6532	6542	6552	6562	6572	6582	6592	6882	6892
L = 25	144 51	5832	5842	1802	1812	1822	1832	1842	1852	1862	1872	1882	1892	1902	1912
L = 28	144 51	5862	5872	1932	1942	1952	1962	1972	1982	1992	2002	2012	2022	2032	2042
L = 31	144 51	5892	5902	5412	5422	5432	5442	5452	5462	5472	5482	5492	5502	5632	5642

	ISO	015-040	045-080
Sets / Juegos L = 21		144 55 0422 6 × 1 pc / unid.	144 55 0432 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 25		144 55 0462 6 × 1 pc / unid.	144 55 0472 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 28		144 55 0502 6 × 1 pc / unid.	144 55 0512 6 × 1 pc / unid.
Sets / Juegos L = 31		144 55 0542 6 × 1 pc / unid.	144 55 0552 6 × 1 pc / unid.

NiTi L = 25	144 44			1802	1812	1822	1832	1842	1852	1862	1872	1882	1892	1902	1912
--------------------	-------------	--	--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

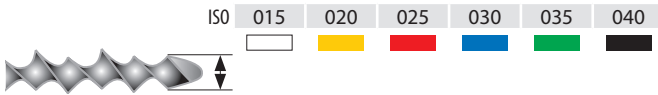
	ISO	015-040	045-080
Sets / Juegos NiTi L = 25		144 45 0462 6 × 1 pc / unid.	144 45 0472 6 × 1 pc / unid.

ENDODONCY ENDODONCIA

M-File Lima M-File



packing / embalaje
6 pcs / unid.



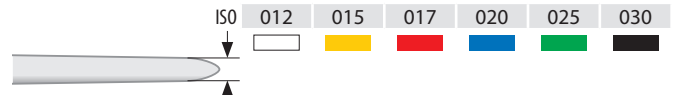
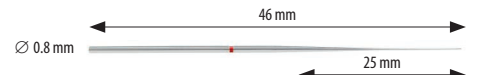
L = 21	144 51 ...	7182	7192	7202	7212	7222	7232
L = 25	144 51 ...	7242	7252	7262	7272	7282	7292
L = 28	144 51 ...	7302	7312	7322	7332	7342	7352
L = 31	144 51 ...	5512	5522	5532	5542	5552	5562

ISO	015-040
Set / Juego L = 21	144 55 0712 6 × 1 pc / unid.
Set / Juego L = 25	144 55 0732 6 × 1 pc / unid.
Set / Juego L = 28	144 55 0752 6 × 1 pc / unid.
Set / Juego L = 31	144 55 0772 6 × 1 pc / unid.

Smooth Broach Sonda



packing / embalaje
10 pcs / unid.



L = 21	144 51 ...	2900	2910	2920	2930	2940	2950
--------	------------	------	------	------	------	------	------

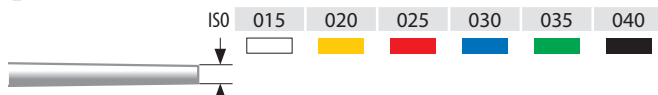
ISO	012-030
Set / Juego L = 21	144 55 0950 6 × 1 pc / unid.



Plugger Condensador



packing / embalaje
6 pcs / unid.



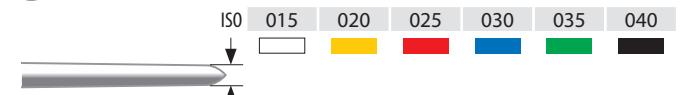
L = 21	144 51 ...	3042	3012	3052	3022	3062	3032
L = 25	144 51 ...	3842	3352	3852	3362	3862	3372

ISO	015-040
Set / Juego L = 21	144 55 0812 6 × 1 pc / unid.
Set / Juego L = 25	144 55 0822 6 × 1 pc / unid.

Spreader Espaciador



packing / embalaje
6 pcs / unid.



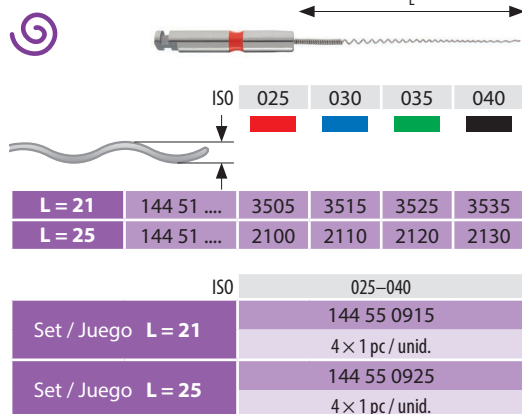
L = 21	144 51 ...	3142	3112	3152	3122	3162	3132
L = 25	144 51 ...	3242	3212	3252	3222	3262	3232

ISO	015-040
Set / Juego L = 21	144 55 0832 6 × 1 pc / unid.
Set / Juego L = 25	144 55 0842 6 × 1 pc / unid.

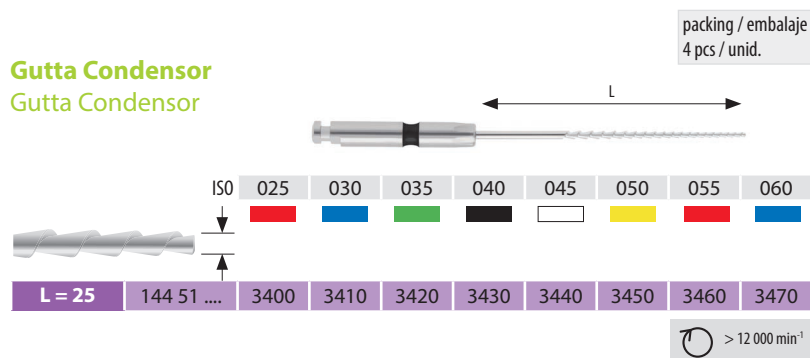
NiTi L = 25	144 44 ...	3242	3212	3252	3222	3262	3232
-------------	------------	------	------	------	------	------	------

ISO	015-040
Set / Juego NiTi L = 25	144 45 0842 6 × 1 pc / unid.

Paste Carrier Léntulo



Gutta Condensor Gutta Condensor

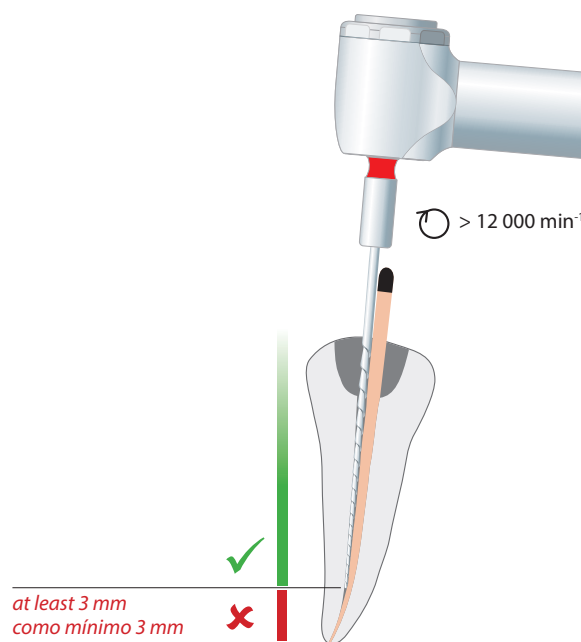


Gutta Condensor - Procedure

1. Select the master gutta percha point to suit the prepared, disinfected and dried root canal.
2. Soak the point in the sealer and insert as far as the apical stop.
3. Use a Spreader to create a space for the Gutta Condensor to be inserted in the root canal in distance of 3 mm from the apex.
4. Insert the correct size of the Gutta Condensor into the space created by the Spreader, rotating a speed of 12000 revolutions per minute.
5. By gradually melting the gutta percha, the Gutta Condensor is pushed out of the root canal.

Gutta Condensor - Instrucciones de Uso

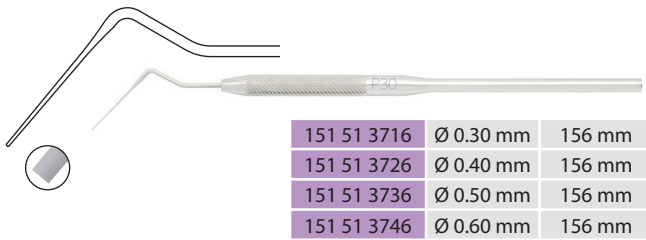
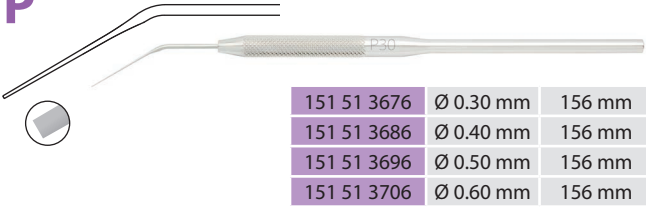
1. Escoja el cono principal (master) de gutta percha en función de la dimensión del canal preparado. El canal tiene que estar bien desinfectado y secado.
2. Aplique cemento sellador en el cono e introdúzcalo en el canal hasta el stop apical.
3. Prepare un espacio para introducir el gutta condensor utilizando un espaciador guardando la distancia mínima de 3 mm del ápice.
4. Escoja el gutta condensor de la dimensión correspondiente al espaciador usado, hágalo girar a 12.000 revoluciones por minuto e introdúzcalo en el espacio preparado por el espaciador.
5. A medida que el cono de gutta percha se plastifique en el canal, el instrumento gutta condensor será espontáneamente empujado hacia la entrada del canal.



ENDODONCY ENDODONCIA

Plugger Condensador

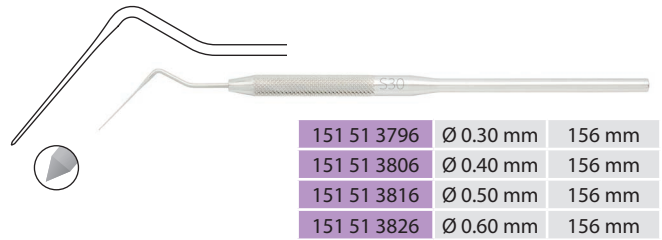
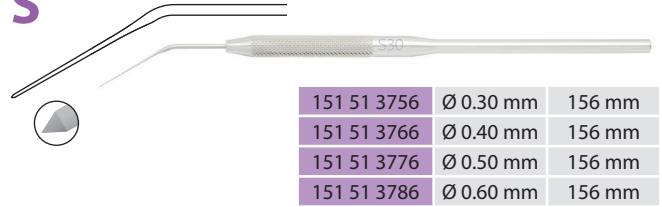
P



Spreader Espaciador

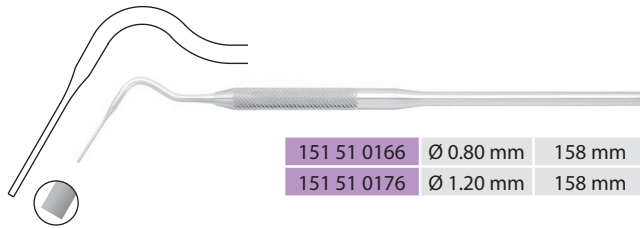
packing / embalaje
1 pc / unitario

S



Filling Instrument – Plugger Condensador endodóntico

packing / embalaje
1 pc / unitario



Forceps for Extraction of Root Instruments Pinzas para extracción de instrumentos fracturados

packing / embalaje
1 pc / unitario



Straight
Rectas

117 51 0600 135 mm



Curved
Curvas

117 51 0610 135 mm



Straight, diamond tipped
Rectas diamantadas

117 51 1600 135 mm

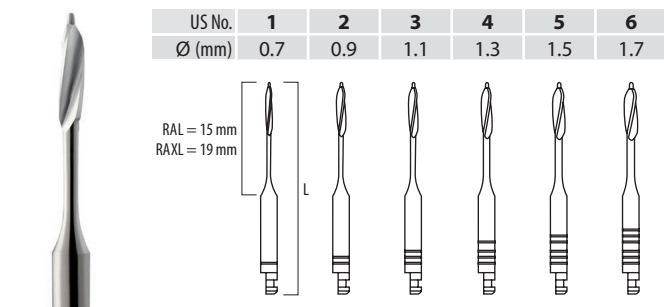


Curved, diamond tipped
Curvas diamantadas

117 51 1610 135 mm

Largo / Peso, Root Canal Reamers
Ensanchadores

packing / embalaje
6 pcs / unid.



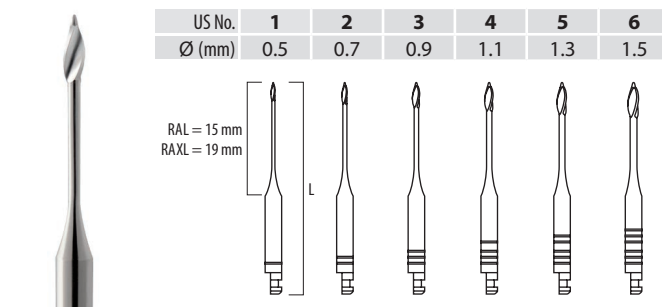
RAL L=28	ISO 330 204 682 336 ...	070	090	110	130	150	170
	144 91	0015	0016	0017	0018	0019	0020
RAXL L=32	ISO 330 206 682 336 ...	070	090	110	130	150	170
	144 91	0022	0023	0024	0025	0026	0027

ISO		070-170					
Set / Juego	L = 28	144 91 0021					
		6 × 1 pc / unid.					
Set / Juego	L = 32	144 91 0028					
		6 × 1 pc / unid.					

800 – 120 000 min⁻¹

Gates, Root Canal Reamers
Ensanchadores

packing / embalaje
6 pcs / unid.



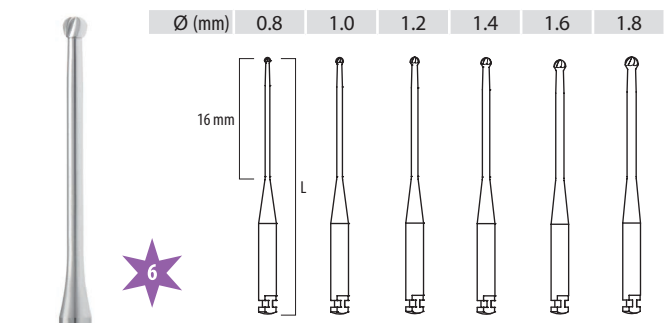
RAL L=28	ISO 330 204 679 336 ...	050	070	090	110	130	150
	144 91	0001	0002	0003	0004	0005	0006
RAXL L=32	ISO 330 206 679 336 ...	050	070	090	110	130	150
	144 91	0008	0009	0010	0011	0012	0013

ISO		050-150					
Set / Juego	L = 28	144 91 0007					
		6 × 1 pc / unid.					
Set / Juego	L = 32	144 91 0014					
		6 × 1 pc / unid.					

800 – 120 000 min⁻¹

Special Burs
Fresas especiales

packing / embalaje
5 pcs / unid.



RAXL L=34	ISO 330 206 698 001 ...	008	010	012	014	016	018
	142 51	3863	3873	3883	3893	3903	3913

1 500 – 2 000 min⁻¹

Special Burs
Fresas especiales

packing / embalaje
5 pcs / unid.



FG	ISO 500 314 190 006 ...	016	016
	142 51	5267	5277

<120 000 min⁻¹

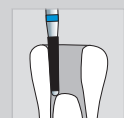
Diamond Burs
Fresas diamantadas

packing / embalaje
5 pcs / unid.

	ISO 806 314 219 XXX ...	012	014	016	Ø
	Brazil. No. / No. Brasil.	3080	3081	3082	
		8.0	8.0	8.0	L (mm)
					L
524	146 51	7120	7130	7140	
534	G 146 51	8200	8220	8210	

Long, conic burs with non-active point. Its function is to enlarge the entrance to the root canal so that the relief of the lower part would stay undamaged and the entrance of the root canal would be clear and accessible.

Fresas diamantadas largas y cónicas con punta inactiva. Sirven para ensanchar el acceso hacia los canales radiculares sin desgastar el fondo de la cámara pulpar y para dejar la entrada del canal bien evidente y accesible.



NAVIGATOR EVO

NiTi system for root canal treatment

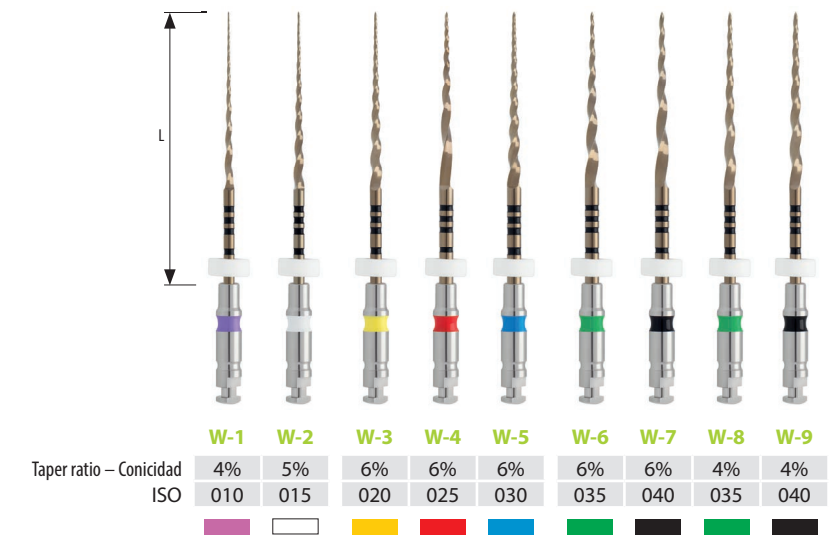
Sistema rotatorios de níquel-titanio para la instrumentación de los conductos radiculares

packing / embalaje
6 pcs / unid



	W-File	W-File	W-File	W-XN
L (mm)	25	25	25	19
ISO	006	008	010	025

144 51 9372 9382 9392 144 50 1135



	W-1	W-2	W-3	W-4	W-5	W-6	W-7	W-8	W-9
Taper ratio – Conicidad	4%	5%	6%	6%	6%	6%	6%	4%	4%
ISO	010	015	020	025	030	035	040	035	040

L = 21	144 50	1605	1615	1625	1635	1645	1655	1665	1675	1685
L = 25	144 50	1695	1705	1715	1725	1735	1745	1755	1765	1775
L = 31	144 50	1785	1795	1805	1815	1825	1835	1845	1855	1865

Recommended setting for endomotor:
Ajuste recomendado para el endomotor:

Instrument Navigator EVO Instrumento Navigator EVO	Marking Designación	Revolution (min. ⁻¹) Velocidad (1/min.)	Torsion (N.cm) Torque (N.cm)
W-1	■ 4/010	140–180 rpm	1.2
W-2	□ 5/015	140–180 rpm	1.2
W-3	■ 6/020	140–180 rpm	2.1
W-4	■ 6/025	140–180 rpm	2.1
W-5	■ 6/030	140–180 rpm	2.3
W-6	■ 6/035	140–180 rpm	2.3
W-7	■ 6/040	140–180 rpm	2.3
W-8	■ 4/035	140–180 rpm	2.3
W-9	■ 4/040	140–180 rpm	2.3
W-XN	7/025	140–180 rpm	2.3

Maximum revolutions 250 min⁻¹ (R. P. M.)
Velocidad máxima 250 min⁻¹ (R. p. m.)


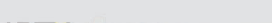
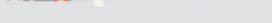
Instructions for use – page 75
Instrucciones de uso – página 75

Navigator EVO Set I

Basic set / Kit básico

L = 21	144 45 1185
L = 25	144 45 1215
L = 31	144 45 1245

Sets contain 6 instruments
Cada kit contiene 6 unidades

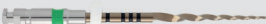

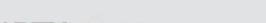
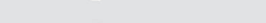
Navigator EVO W-1; 4/010	1x	
Navigator EVO W-2; 5/015	1x	
Navigator EVO W-3; 6/020	1x	
Navigator EVO W-4; 6/025	1x	
Navigator EVO W-5; 6/030	1x	
Navigator W-XN; 7/025	1x	

Navigator EVO Set II

Complementary set / Kit complementario

L = 21	144 45 1195
L = 25	144 45 1225
L = 31	144 45 1255

Sets contain 6 instruments
Cada kit contiene 6 unidades

Navigator EVO W-6; 6/035	2x	
Navigator EVO W-7; 6/040	2x	
Navigator EVO W-8; 4/035	1x	
Navigator EVO W-9; 4/040	1x	

W-File probing set

Probing set / Kit de sondaje

L = 25	144 55 1122
--------	-------------

Set contains 6 instruments
El kit contiene 6 unidades


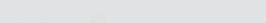
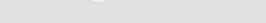
144 51 9372	W-File; 006 L25	2x	
144 51 9382	W-File; 008 L25	2x	
144 51 9392	W-File; 010 L25	2x	

Navigator EVO Set III

Economy set / Kit económico

L = 21	144 45 1205
L = 25	144 45 1235
L = 31	144 45 1265

Sets contain 6 instruments
Cada kit contiene 6 unidades

Navigator EVO W-1; 4/010	2x	
Navigator EVO W-2; 5/015	2x	
Navigator EVO W-3; 6/020	2x	



Navigator EVO start kit
basic set L25 + brochure + instructions

Navigator EVO start kit
kit básico L25 + folleto + instrucciones

144 45 1305



Cassette and stand
without instruments

Caja y organizador
sin instrumentos

139 50 0880 65 × 52 × 52 mm



Cassette
Caja

139 50 0430



Stand
Organizador

139 50 0870

ENDODONCY ENDODONCIA

UNICONE

time for change

System for root canals preparation with reciprocal movement

Made from high flexible Nickel-Titanium with extended lifetime thanks to a special technology treatment

- > Effectiveness
- > Flexibility
- > Originality



Sistema mecanizado para el preparo de canales radiculares con movimiento recíprocante

Hecho de níquel-titanio altamente flexible con vida extendida gracias a un proceso de tratamiento especial durante su fabricación

- > Efectividad
- > Flexibilidad
- > Originalidad



Taper ratio – Conicidad	6%	6%	6%
ISO	020	025	040

L = 21	144 50	1305	1315	1325
L = 25	144 50	1275	1285	1295
L = 31	144 50	1875	1885	1895

Set Unicone I

Unicone Set of 3

L = 21	144 45 1125
L = 25	144 45 1025
L = 31	144 45 1155

Sets contain 3 instruments
Cada kit contiene 3 unidades

Unicone; 6/020	1x	
Unicone; 6/025	1x	
Unicone; 6/040	1x	

Set Unicone II

Unicone Set of 6

L = 21	144 45 1135
L = 25	144 45 1035
L = 31	144 45 1165

Sets contain 6 instruments
Cada kit contiene 6 unidades

Unicone; 6/020	2x	
Unicone; 6/025	2x	
Unicone; 6/040	2x	

Set Unicone III

MEDIN Endo Set

L = 21	144 45 1145
L = 25	144 45 1045
L = 31	144 45 1175

Sets contain 6 instruments
Cada kit contiene 6 unidades

W-File; 008 L25	1x	
W-File; 010 L25	1x	
Navigator EVO W-1; 4/010	1x	
Navigator EVO W-2; 5/015	1x	
Unicone; 6/025	1x	
Unicone; 6/040	1x	

Start Kit Unicone

144 45 1055

144 45 1025 Set Unicone I	1x
144 91 1037 Set Gutta Percha Points 6/015–040 Conos de gutta percha 6/015–040	1x
144 91 1072 Set Absorbent Paper Points 6/015–040 Conos de papel 6/015–040	1x
Product Brochure Unicone Folleto de productos Unicone	1x
Instructions for use Instrucciones de uso	1x



Instructions for use – page 76
Instrucciones de uso – página 76

Endomotor

Sophisticated Cordless Endodontic Micromotor Excellent Performance Easy for Use

Endo a Class, a cordless endodontic handpiece, offers a unique combination of 4 programs which allow for both continuous rotation and reciprocation, each of them in both clockwise and counterclockwise direction.

Continuous rotation can be set to desired speed from the range between 120 and 2.000 rpm and torque up to 3.0 Ncm (16:1). This movement also offers the Auto Stop Reverse function.

Endo a Class is ideal for use with MEDIN Navigator EVO and Unicone.

Sofisticado micromotor inalámbrico para endodoncia Muy eficiente y silencioso Seguro y fácil de usar

El motor inalámbrico Endo a Class para endodoncia ofrece la singular combinación de 4 programas que permiten tanto el movimiento rotatorio como el recíprocante y ambos en los sentidos horario y anti-horario.

El movimiento de rotación continua puede ser ajustado para la velocidad deseada entre 120 y 2.000 revoluciones por minuto con torque maximal de 3,0 Ncm (16:1). Este movimiento dispone de la función Auto Stop Reverse.

Endo a Class es ideal para ser usado con los sistemas Navigator EVO y Unicone de MEDIN.



We believe that the perfect safety for patients is the absolute priority. When a limit value of a present torque gets exceeded, the handpiece stops immediately and runs automatically in reverse direction.

Estamos convencidos que la máxima seguridad para los pacientes es la prioridad absoluta. Si se sobrepasa el valor límite del torque establecido, el motor automáticamente para y empieza a girar en la dirección contraria.

Input	Number of Program Memory	Battery Type	Min. Torque	Max. Torque	Charge / Continuous Use	Speed Range	Dimensions (Handpiece) with Angle	Dimensions (Charging Station / Unit)	Weight (Handpiece) with Angle	Weight (Charging Station / Unit)
Input	Número de programas	Tipo de batería	Torque mínimo	Torque máximo	Carga / Uso continuo	Velocidad	Dimensiones de la unidad inalámbrica	Dimensiones de la base	Peso completo de la unidad inalámbrica	Peso de la base
AC 100~240 V 50/60Hz	4 EA	1,2 V/1000 mAh (2 pcs / unid.)	0.3 Ncm (with ratio 16:1) (on proporción 16:1)	3.0 Ncm (with ratio 16:1) (on proporción 16:1)	90 min / 90 min	120-2000 rpm (4:1, 10:1, 16:1, 20:1)	27×29×195 mm	98×115×60 mm	138 g	171 g

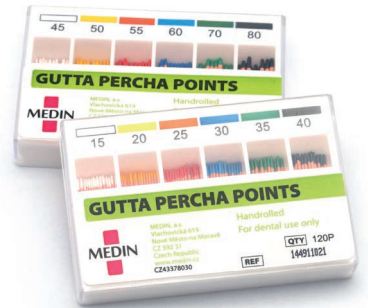
ENDODONCY

ENDODONCIA

Gutta Percha Points

Conos de gutta percha

- True to size and shape with excellent workability
- Hand-rolled from highest quality Gutta Percha to extremely close tolerance
- Stiff but flexible to provide ideal workability
- Long shelf life and freshness assured
- Ideal for root canal fillings after the preparation with Navigator EVO and Unicore systems
- Exactos en sus dimensiones y tamaños
- Confeccionados en gutta percha de la más alta calidad
- Sólidos y flexibles para ser aplicados con facilidad
- Largo período de vida asegurado
- Ideales para obturaciones de conductos instrumentados con los sistemas Navigator EVO y Unicore



ISO standardized size

Dimensiones ISO Estandarizadas

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	090	100	110	120	130	140
	Grey	Orange	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
144 91	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020
					015-040				045-080				090-140							
Set / Juego					144 91 1021				144 91 1022				144 91 1023							

Packing: Slide Box (120 points)

Embalaje: Caja de plástico (120 conos)

Great Taper 0.04 size

Conos con conicidad 0.04

ISO	015	020	025	030	035	040
	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
144 91	1024	1025	1026	1027	1028	1029
					015-040	
Set / Juego	144 91 1030					

Packing: Slide Box (60 points)

Embalaje: Caja de plástico (60 conos)

Great Taper 0.06 size

Conos con conicidad 0.06

ISO	015	020	025	030	035	040
	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
144 91	1031	1032	1033	1034	1035	1036
					015-040	
Set / Sada	144 91 1037					

Packing: Slide Box (60 points)

Embalaje: Caja de plástico (60 conos)

ISO standardized size, mm marked

Dimensiones ISO Estandarizadas; calibrados

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	Grey	Orange	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
144 91	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093
					015-040				045-080				090-140							
Set / Juego					144 91 1094				144 91 1095				144 91 1096							

Packing: Slide Box (120 points)

Balení: Caja de plástico (120 conos)

Length mark at 16, 18, 20, 21, 22 and 24 mm
Indicación a 16, 18, 20, 21, 22 y 24 mm

Great Taper 0.04 size, mm marked

Conos con conicidad 0.04; calibrados

ISO	015	020	025	030	035	040
	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
144 91	1097	1098	1099	1100	1101	1102
					015-040	
Set / Juego	144 91 1103					

Packing: Slide Box (60 points)

Embalaje: Caja de plástico (60 conos)

Great Taper 0.06 size, mm marked

Conos con conicidad 0.06; calibrados

ISO	015	020	025	030	035	040
	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
144 91	1104	1105	1106	1107	1108	1109
					015-040	
Set / Juego	144 91 1110					

Packing: Slide Box (60 points)

Embalaje: Caja de plástico (60 conos)

Absorbent Paper Points

Conos de papel

- True to size and shape with excellent workability
- Hand-rolled from highly absorbent paper to extremely close tolerance
- Rigid enough to easy insert into root canals
- Exactos en sus dimensiones y tamaños. Muy fácil de usar.
- Confeccionados en papel de muy alta capacidad de absorción
- Suficientemente rígidos para ser introducidos en el conducto con facilidad



ISO standardized size

Dimensiones ISO Estandarizadas

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	090	100	110	120	130	140
144 91	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1073	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056
Set / Juego	015-040										045-080									
	144 91 1057										144 91 1058									

Packing: Slide Box (200 points)

Embalaje: Caja de plástico (200 conos)

Great Taper 0.04 size

Conos con conicidad 0.04

ISO	015	020	025	030	035	040
144 91	1059	1060	1061	1062	1063	1064
Set / Juego	015-040					
	144 91 1065					

Packing: Slide Box (100 points)

Embalaje: Caja de plástico (100 conos)

Great Taper 0.06 size

Conos con conicidad 0.06

ISO	015	020	025	030	035	040
144 91	1066	1067	1068	1069	1070	1071
Set / Juego	015-040					
	144 91 1072					

Packing: Slide Box (100 points)

Embalaje: Caja de plástico (100 conos)

ISO standardized size, mm marked

Dimensiones ISO Estandarizadas; calibrados

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	090	100	110	120	130	140
144 91	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130
Set / Juego	015-040										045-080									
	144 91 1131										144 91 1132									

Packing: Slide Box (200 points)

Embalaje: Caja de plástico (200 conos)

Great Taper 0.04 size, mm marked

Conos con conicidad 0.04; calibrados

ISO	015	020	025	030	035	040
144 91	1133	1134	1135	1136	1137	1138
Set / Juego	015-040					
	144 91 1139					

Packing: Slide Box (100 points)

Embalaje: Caja de plástico (100 conos)

Great Taper 0.06 size, mm marked

Conos con conicidad 0.06; calibrados

ISO	015	020	025	030	035	040
144 91	1140	1141	1142	1143	1144	1145
Set / Juego	015-040					
	144 91 1146					

Packing: Slide Box (100 points)

Embalaje: Caja de plástico (100 conos)

Length mark at 16, 18, 20, 21, 22 and 24 mm
Indicación a 16, 18, 20, 21, 22 y 24 mm

ENDODONCY ENDODONCIA

Endodontic Sets

Juegos de instrumentos endodónticos



Set of endodontology instruments

Endobox contains 264 instruments
Cassette and stand – anodized aluminium

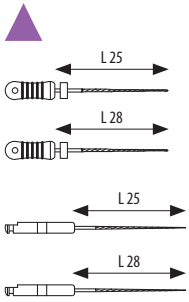
Juego de instrumentos endodónticos

Organizador contiene 264 instrumentos
Caja y organizador – aluminio anodizado

139 50 0110 220 × 105 × 51 mm

K-Reamer

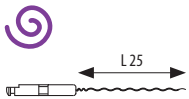
Escariador



		010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060
L 25	144 51	7512	7522	7532	7542	7552	7562	7572	7582	7592	7602	7612
	pcs / unid.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
L 28	144 51	7642	7652	7662	7672	7682	7692	7702	7712	7722	7732	7742
	pcs / unid.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
L 25	144 51	7515	7525	7535	7545	7555	7565	7575	7585	7595	7605	7615
	pcs / unid.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
L 28	144 51	7645	7655	7665	7675	7685	7695	7705	7715	7725	7735	7745
	pcs / unid.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Paste Carrier

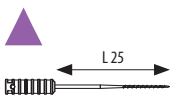
Léntulo



		025	030	035	040
L 25	144 51	2100	2110	2120	2130
	pcs / unid.	6	6	6	6

Barbed Broach

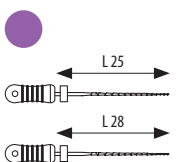
Tiranervios



		025	030	035	040	050
L 25	144 51	2400	2410	2420	2430	2450
	pcs / unid.	12	12	12	6	6

Hedström / H-File

Lima Hedström



		015	020	025	030	035	040	045	050	055	060
L 25	144 51	1802	1812	1822	1832	1842	1852	1862	1872	1882	1892
	pcs / unid.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
L 28	144 51	1932	1942	1952	1962	1972	1982	1992	2002	2012	2022
	pcs / unid.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Endodontic Sets

Juegos de instrumentos endodónticos



Set of endodocny instruments

Endobox contains 48 instruments

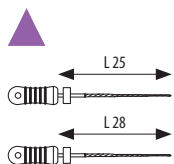
Juego de instrumentos endodónticos

Organizador contiene 48 instrumentos

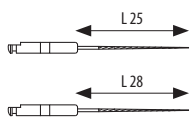
139 50 0232 134 × 54 × 50 mm

K-Reamer

Escariador



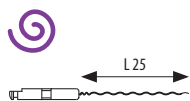
		010	015	020	025	030	035	040
L 25	144 51	7512	7522	7532	7542	7552	7562	7572
	pcs / unid.	2	2	1	1	1	1	1
L 28	144 51	7642	7652	7662	7672	7682	7692	7702
	pcs / unid.	2	2	1	1	1	1	1



L 25	144 51			7535	7545	7555	7565	7575
	pcs / unid.			1	1	1	1	1
L 28	144 51			7665	7675	7685	7695	7705
	pcs / unid.			1	1	1	1	1

Paste Carrier

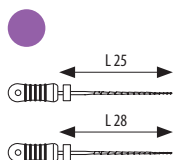
Léntulo



		025	030	035	040
L 25	144 51	2100	2210	2120	2130
	pcs / unid.	1	1	1	1

Hedström / H-File

Lima Hedström



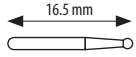
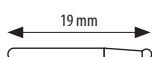
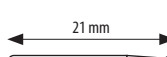
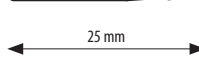
		015	020	025	030	035	040
L 25	144 51	1802	1812	1822	1832	1842	1852
	pcs / unid.	2	2	1	1	1	1
L 28	144 51	1932	1942	1952	1962	1972	1982
	pcs / unid.	2	2	1	1	1	1

INSTRUMENTS FOR LABORATORY INSTRUMENTOS PARA LABORATORIO

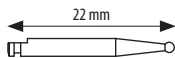
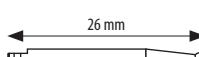

02

Types of shank Tipos de vástago

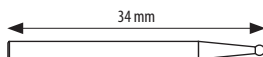
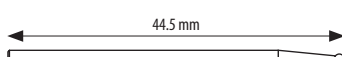

Friction Grip Alta rotación (FG)

FG SHORT	ISO 313		Ø 1.60 mm
FG	ISO 314		Ø 1.60 mm
FG L	ISO 315		Ø 1.60 mm
FG XL	ISO 316		Ø 1.60 mm

Right Angle Contra-ángulo (RA)

RA	ISO 204		Ø 2.35 mm
RA L	ISO 205		Ø 2.35 mm
RA XL	ISO 206		Ø 2.35 mm

Hand Piece Pieza de mano (HP)

HP SHORT	ISO 103		Ø 2.35 mm
HP	ISO 104		Ø 2.35 mm
HP XL	ISO 106		Ø 2.35 mm

The total length of instruments can be shorter or longer according to type of working part.
La longitud total del instrumento puede variar en función de la longitud de la parte de trabajo.

INSTRUMENTS FOR LABORATORY

INSTRUMENTOS PARA LABORATORIO

02

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

INSTRUMENTOS ROTATORIOS PARA LABORATORIO

Laboratory Tungsten Carbide Cutters / Fresones de carburo	58
Diamond Burs HP / Fresas diamantadas pieza de mano	59
Diamond Burs RA / Fresas diamantadas contra-ángulo	60
Flexible Diamond Discs / Discos diamantados flexibles	61
Diamond Discs / Discos diamantados	63
Plaster Discs / Discos para yeso	63
Separation Discs / Discos de separación	63
Separation Strips / Tiras de separación	64

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

INSTRUMENTOS ROTATORIOS PARA LABORATORIO

Laboratory Tungsten Carbide Cutters

Fresones de carburo

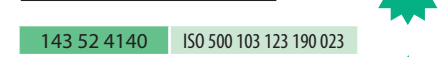
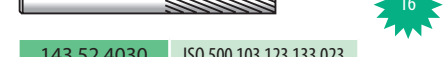
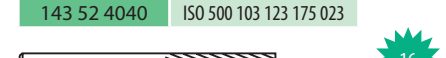
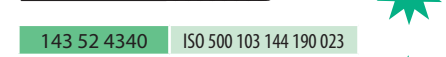
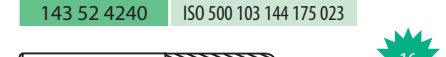
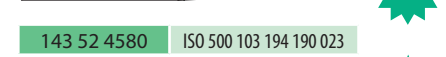
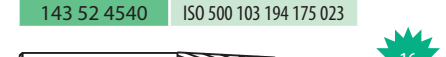
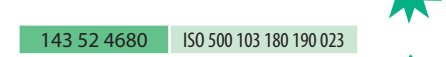
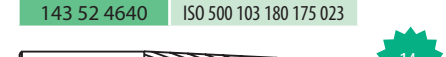
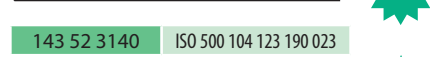
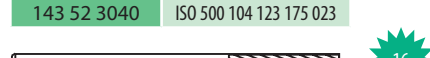
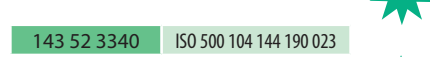
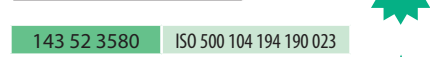
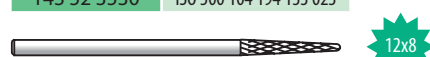
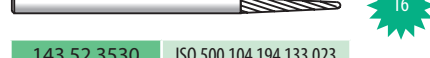
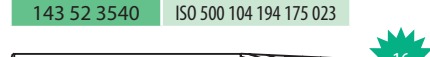
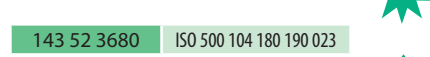
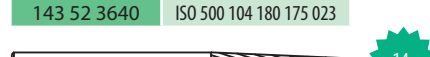
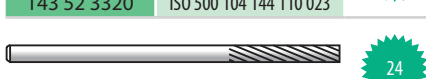
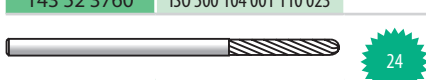
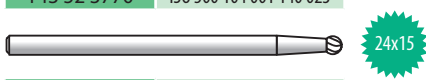
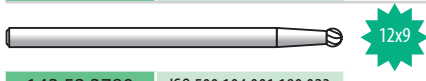
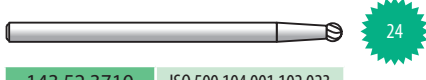
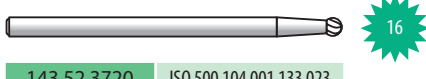
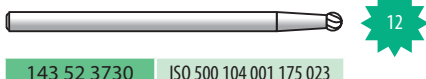
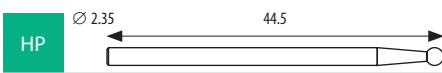
packing / embalaje
1 pc / unitario

24 Blade number marking
Indicación del número de filos

24x15 Cruciform blades number marking
Indicación del número de filos cruzados

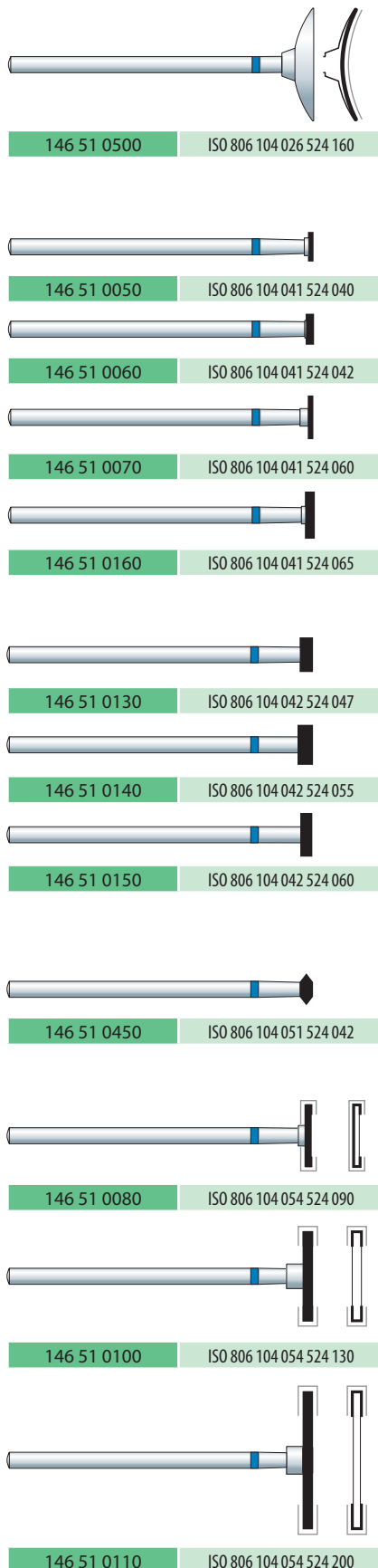
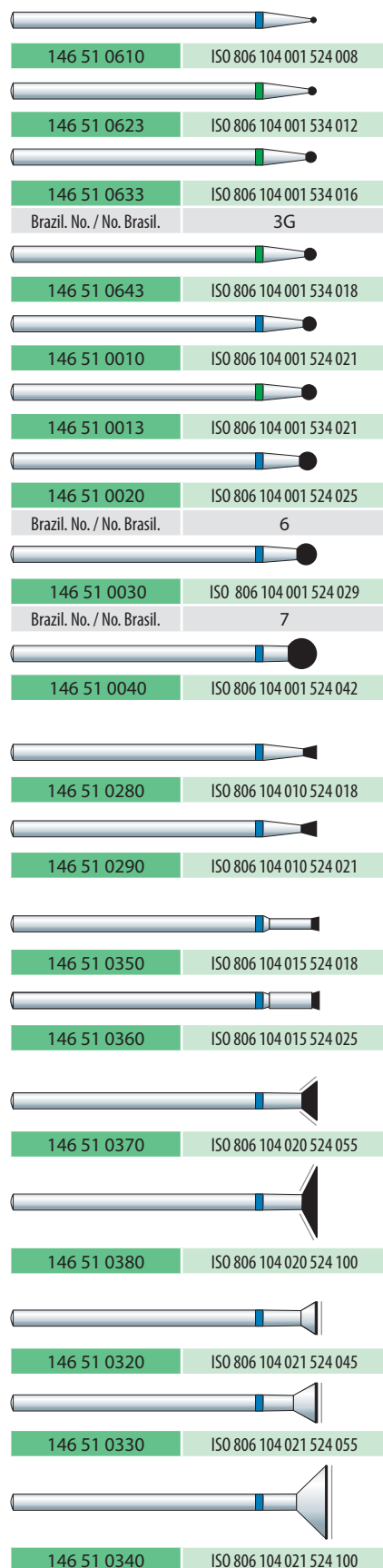
Recommended revolutions for carbide cutters Velocidades recomendadas para fresones de carburo

Size Tamaño D (1/10 mm)	Recommended revolutions Velocidades recomendadas (min ⁻¹)	Maximum revolutions Velocidades máximas (min ⁻¹)
005 – 006	60 000 – 120 000	450 000
007 – 008	45 000 – 90 000	450 000
009 – 010	35 000 – 70 000	450 000
012 – 014	25 000 – 50 000	450 000
016 – 018	20 000 – 40 000	450 000
021 – 023	15 000 – 30 000	450 000



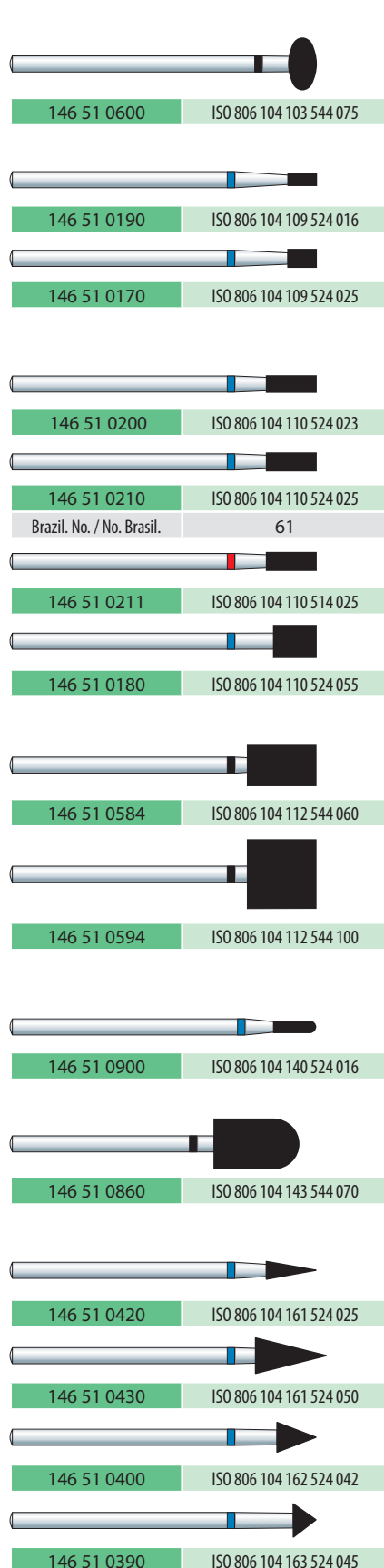
Diamond Burs HP

Fresas diamantadas pieza de mano



packing 1 pc for diameter over 3,7 mm
balení 1 ks pro průměr nad 3,7 mm

packing / embalaje
5 pcs / unid.



ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

INSTRUMENTOS ROTATORIOS PARA LABORATORIO

packing 1 pc for diameter over 3.7 mm
embalaje unitario para los diámetros acima de 3,7 mm

packing / embalaje
5 pcs / unid.



146 51 0230 ISO 806 104 169 524 025



146 51 0270 ISO 806 104 171 524 025



146 51 0220 ISO 806 104 173 524 035



146 51 0250 ISO 806 104 173 524 040

Brazil. No. / No. Brasil. 717



146 51 0240 ISO 806 104 173 524 055



146 51 0310 ISO 806 104 226 524 025



146 51 0300 ISO 806 104 226 524 060



146 51 0490 ISO 806 104 237 524 060



146 51 0650 ISO 806 104 237 544 075



146 51 0440 ISO 806 104 248 524 014



146 51 0660 ISO 806 104 250 524 021



146 51 0700 ISO 806 104 254 544 085



146 51 0560 ISO 806 104 260 524 080



146 51 0750 ISO 806 104 260 544 085



146 51 0570 ISO 806 104 263 524 050



146 51 0800 ISO 806 104 263 544 055



146 51 0480 ISO 806 104 273 524 055



146 51 0460 ISO 806 104 304 524 065



146 51 0470 ISO 806 104 307 524 095



146 51 0530 ISO 806 104 701 524 070



146 51 0540 ISO 806 104 702 524 080



146 51 0550 ISO 806 104 705 524 060

Diamond Burs RA

Fresas diamantadas contra-ángulo

packing 1 pc for diameter over 3.7 mm
embalaje unitario para los diámetros acima de 3,7 mm

packing / embalaje
5 pcs / unid.



146 51 1720

ISO 806 204 001 524 010

Brazil. No. / No. Brasil. 1



146 51 1760

ISO 806 204 001 524 018

Brazil. No. / No. Brasil. 4



146 51 1280

ISO 806 204 010 524 018

Brazil. No. / No. Brasil. 36



146 51 1710

ISO 806 204 109 524 012



146 51 1560

ISO 806 204 140 524 016



146 51 1730

ISO 806 204 001 524 012

Brazil. No. / No. Brasil. 2



146 51 1010

ISO 806 204 001 524 021



146 51 1290

ISO 806 204 010 524 021



146 51 1190

ISO 806 204 109 524 016



146 51 1570

ISO 806 204 140 524 018



146 51 1740

ISO 806 204 001 524 014



146 51 1020

ISO 806 204 001 524 025

Brazil. No. / No. Brasil. 6



146 51 1700

ISO 806 204 108 524 010



146 51 1200

ISO 806 205 110 524 023



146 51 1440

ISO 806 205 248 524 014



146 51 1750

ISO 806 204 001 524 016

Brazil. No. / No. Brasil. 3



146 51 1030

ISO 806 204 001 524 029



146 51 1210

ISO 806 205 110 524 025

Brazil. No. / No. Brasil. 61



146 51 1040

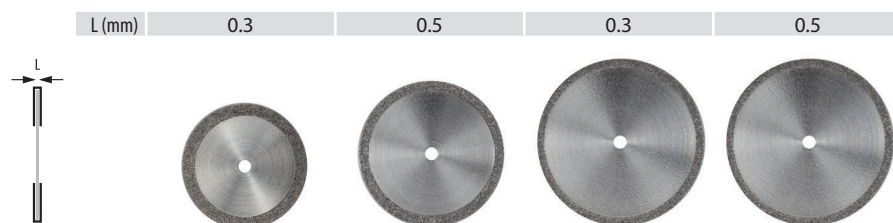
ISO 806 204 001 524 042

Flexible Diamond Discs

Discos diamantados flexibles

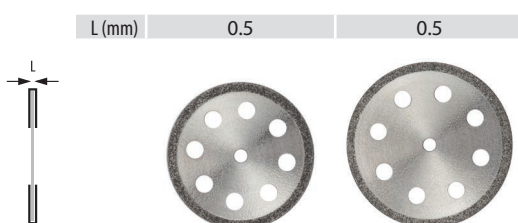
packing / embalaje
1 pc / unitario

910



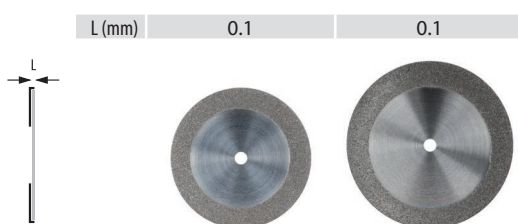
ISO 806 104 321 514 ...	160		220	
146 91 ...	0000		0002	
ISO 104 321 524 ...		190		220
146 91 ...		0001		0003

911



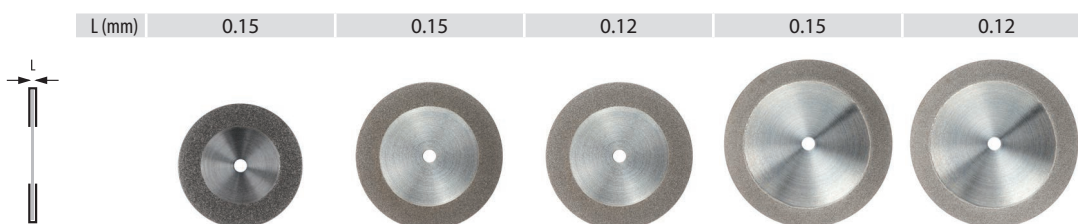
	190	220
146 91 ...	0004	0005

912



ISO 806 104 357 504 ...	190	220
146 91 ...	0006	0007

914

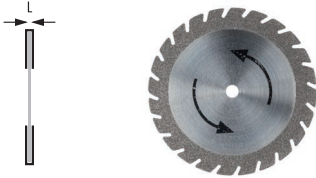


ISO 806 104 355 494 ...			190		220
146 91 ...			0012		0014
ISO 806 104 355 504 ...	160	190		220	
146 91 ...	0010	0011		0013	

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY INSTRUMENTOS ROTATORIOS PARA LABORATORIO

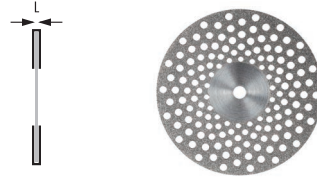
packing / embalaje
 1 pc / unitario

914 CF L (mm) 0.17



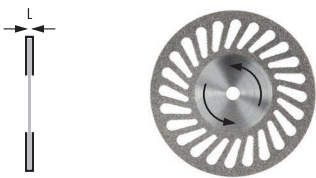
ISO 806 104 377 504 ...	220
146 91	0015

914 CT L (mm) 0.17



ISO 806 104 337 504 ...	220
146 91	0016

914 SP L (mm) 0.2



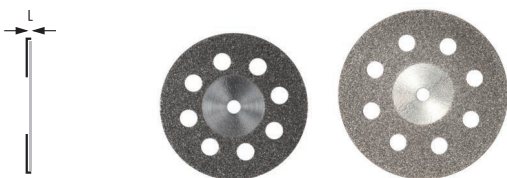
ISO 104 806 389 504 ...	220
146 91	0017

916 L (mm) 0.4



ISO 806 104 327 524 ...	220
146 91	0018

918 L (mm) 0.4 0.2



	220	
146 91	0020	
	190	
146 91	0019	

924 L (mm) 0.07 0.06



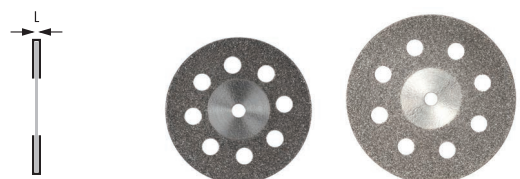
ISO 806 104 355 494 ...	190	190
146 91	0028	0029

927 L (mm) 0.3 0.5



ISO 806 104 355 514 ...	220	
146 91	0030	
ISO 806 104 350 524 ...	220	
146 91	0031	

928 L (mm) 0.5 0.3



ISO 806 104 350 524 ...	190	
146 91	0032	
ISO 806 104 350 514 ...	220	
146 91	0033	

Diamond Discs

Discos diamantados

packing / embalaje
1 pc / unitario

901

L (mm) 2



ISO 806 104 327 524 ...	170
146 91 ...	0021

902

L (mm) 3



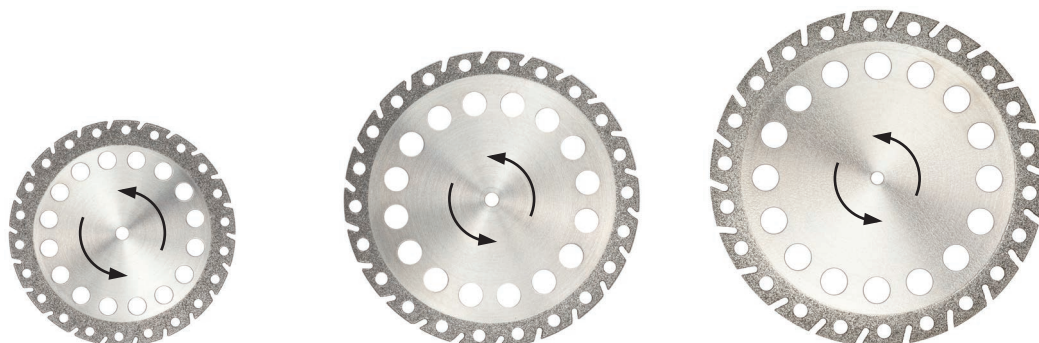
ISO 806104 327 524 ...	130
146 91 ...	0022

Plaster Discs

Discos para yeso

933

L (mm) 0.36 0.36 0.36



ISO 806 104 333 524 ...	300	400	450
146 91 ...	0023	0024	0025

Separation Discs

Discos de separación

7000

L (mm) 0.8



Ø	350
146 91 ...	0026

7001

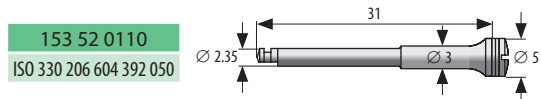
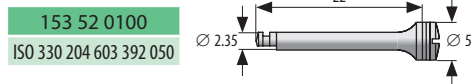
0.3



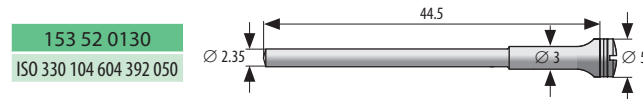
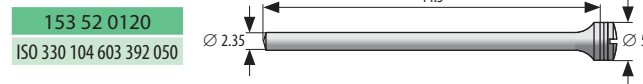
Ø	220
146 91 ...	0027

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY ROTAČNÍ NÁSTROJE PRO LABORATOŘ

Mandrel Ø 5 RA / Mandril Ø 5 RA

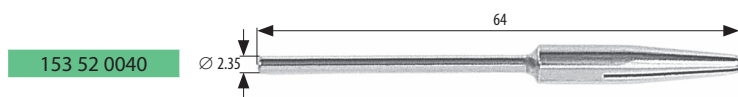


Mandrel Ø 5 HP / Mandril Ø 5 HP



packing / embalaje
1 pc / unitario

Mandrel / Mandril



Separation Strips Tiras de separación

Strip separative, diamond Tiras de separación diamantadas

120 × 3 mm	151 51 2020	D40	very fine grain	grano extra fino
	151 51 2021	D64	fine grain	grano fino
	151 51 2022	D107	medium grain	grano medio
120 × 4 mm	151 51 2030	D40	very fine grain	grano extra fino
	151 51 2031	D64	fine grain	grano fino
	151 51 2032	D107	medium grain	grano medio
120 × 6 mm	151 51 2040	D40	very fine grain	grano extra fino
	151 51 2041	D64	fine grain	grano fino
	151 51 2042	D107	medium grain	grano medio
120 × 8 mm	151 51 2051	D64	fine grain	grano fino
	151 51 2052	D107	medium grain	grano medio

packing / embalaje
1 pc / unitario

packing / embalaje
1 pc / unitario



Strip clamp
curved 40°

Clip para tira
curvado 40°

151 51 0970 3.3 cm



Strip clamp
curved 90°

Clip para tira
curvado 90°

151 51 0980 2.5 cm

Strip separative, smooth Tiras de separación lisas

120 × 6 mm	151 51 1010		smooth	hladký
120 × 8 mm	151 51 1020		smooth	hladký

packing / embalaje
100 pcs / unid.

ACCESSORIES

ACCESORIOS

03

STANDS AND BOXES
ORGANIZADORES

STANDS AND BOXES ORGANIZADORES



Cassette

Caja

139 50 0610 134 × 54 × 35 mm



Cassette

Caja

139 50 0620 134 × 54 × 50 mm



Cassette

Caja

139 50 0170 220 × 105 × 28 mm



Stand for rotary instruments, fig. 1

Organizador para instrumentos rotatorios tipo 1

139 50 0670



Stand for rotary instruments, fig. 3

Organizador para instrumentos rotatorios tipo 3

139 50 0710



Stand for rotary instruments

Organizador para instrumentos rotatorios

139 50 0820



Stand for rotary instruments, fig. 2

Organizador para instrumentos rotatorios tipo 2

139 50 0690



Stand for rotary instruments, fig. 4

Organizador para instrumentos rotatorios tipo 4

139 50 0730



Cassette with stands for rotary instruments, fig. 1

Caja con organizadores para instrumentos rotatorios tipo 1

139 50 0680



Cassette with stands for rotary instruments, fig. 3

Caja con organizadores para instrumentos rotatorios tipo 3

139 50 0720



Cassette for rotary instruments with stand

Caja para instrumentos rotatorios con organizador

139 50 0140



Cassette with stand for rotary instruments, fig. 2

Caja con organizador para instrumentos rotatorios tipo 2

139 50 0700



Cassette with stand for rotary instruments, fig. 4

Caja con organizador para instrumentos rotatorios tipo 4

139 50 0740



**Stand
Organizador**

142 91 1001 12×FG
142 91 1002 12×RA



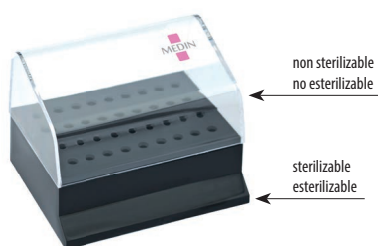
**Stand
Organizador**

142 91 1003 9×FG, 3×RA



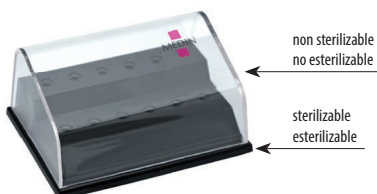
**Stand
Organizador**

142 91 1010 10×RA, 20×FG



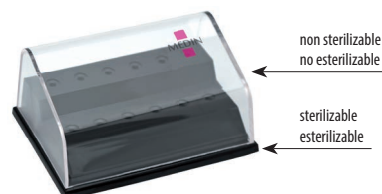
**Plastic box
Organizador de plástico**

142 53 0110 18×RA, 18×FG



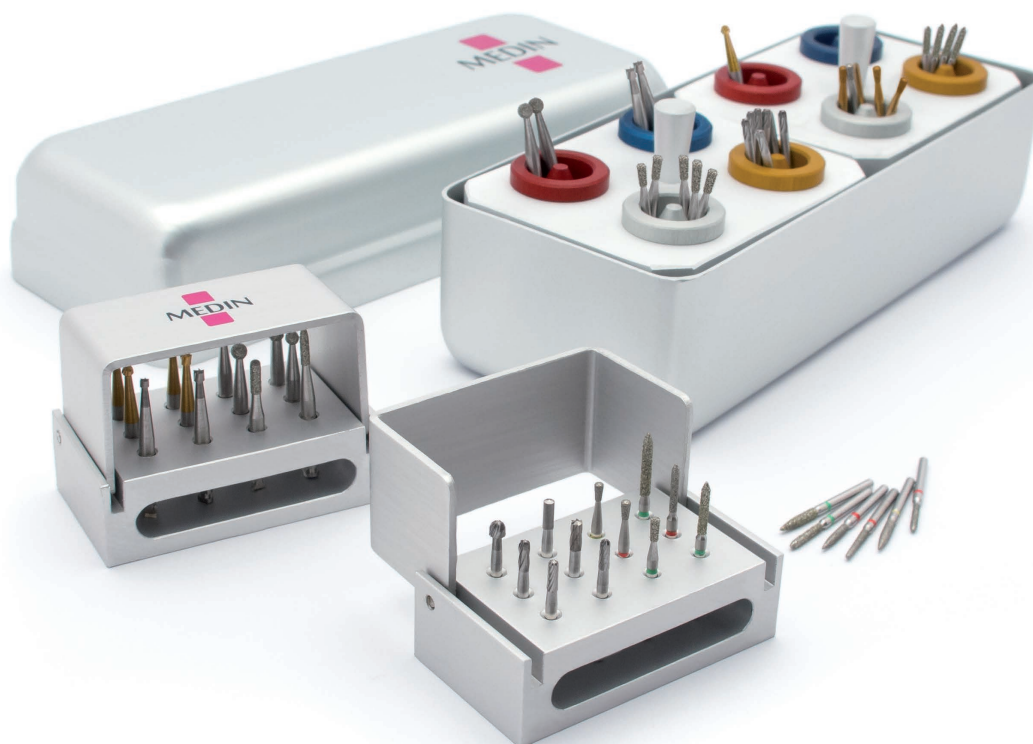
**Plastic box
Organizador de plástico**

142 53 0120 12×RA



**Plastic box
Organizador de plástico**

142 53 0130 12×FG



STANDS AND BOXES ORGANIZADORES



Cassette (without stand and instruments)
Caja (sin organizador ni instrumentos)

139 50 0300 220 × 105 × 51 mm



Cassette and stand (without instruments)
silicone cups
Caja con organizador (sin instrumentos)
copitas de silicona

139 50 0340



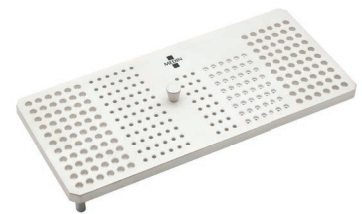
Stand (without instruments)
silicone cups
Organizador (sin instrumentos)
copitas de silicona

139 50 0330



Cassette and stand (without instruments)
Caja con organizador (sin instrumentos)

139 50 0190



Stand (without instruments)
Organizador (sin instrumentos)

139 50 0180



Stand for endodontology instruments
Organizador para instrumentos endodónticos

139 50 0630



Stand for endodontology instruments
Organizador para instrumentos endodónticos

139 50 0650



Cassette with stands for endo instruments
complete 139 50 0620 (1x) + 139 50 0630 (2x)
Caja con organizadores para instrumentos
endodónticos
Conjunto 139 50 0620 (1x) + 139 50 0630 (2x)

139 50 0640



Cassette with stand for endo instruments
complete 139 50 0620 (1x) + 139 50 0650 (1x)
Caja con organizador para instrumentos
endodónticos
Conjunto 139 50 0620 (1x) + 139 50 0650 (1x)

139 50 0660

NUMERICAL INDEX

ÍNDICE DE CÓDIGOS MEDIN

Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página
Forceps		142 51 0353	32	142 51 1403	29	142 51 2853	29	142 51 4924	32	142 51 7033	29
Pinzas		142 51 0363	32	142 51 1413	29	142 51 2907	25; 37	142 51 5003	29	142 51 7043	29
117 51 0600	46	142 51 0403	29	142 51 1423	29	142 51 2923	33	142 51 5013	29	142 51 7053	29
117 51 0610	46	142 51 0413	29	142 51 1433	29	142 51 2924	33	142 51 5124	36	142 51 7063	29
117 51 1600	46	142 51 0423	29	142 51 1443	29	142 51 2933	33	142 51 5134	36	142 51 7073	29
117 51 1610	46	142 51 0433	29	142 51 1453	29	142 51 2934	33	142 51 5144	36	142 51 7083	29
Cleaning stone		142 51 0443	29	142 51 1463	29	142 51 2943	33	142 51 5154	36	142 51 7103	34
Piedra para limpiar		142 51 0453	29	142 51 1513	31	142 51 2944	33	142 51 5184	33	142 51 7113	34
126 91 0161	24	142 51 0463	29	142 51 1523	31	142 51 2953	33	142 51 5194	33	142 51 7123	34
Sets		142 51 0513	30	142 51 1533	31	142 51 2954	33	142 51 5204	33	142 51 7133	34
Juegos		142 51 0523	30	142 51 1613	33	142 51 2963	33	142 51 5217	37	142 51 7223	30
139 50 0110	54	142 51 0533	30	142 51 1713	31	142 51 2964	33	142 51 5267	33; 47	142 51 7233	30
139 50 0140	66	142 51 0543	30	142 51 1733	31	142 51 2973	33	142 51 5277	33; 47	142 51 7243	30
139 50 0170	66	142 51 0553	30	142 51 1813	31	142 51 2974	33	142 51 5393	29	142 51 7494	36
139 50 0180	68	142 51 0563	30	142 51 1833	31	142 51 2983	33	142 51 5403	29	142 51 7504	36
139 50 0190	68	142 51 0613	32	142 51 1907	25; 37	142 51 2984	33	142 51 5523	32	142 51 7514	34
139 50 0232	55	142 51 0623	32	142 51 2003	29	142 51 3404	30	142 51 5533	32	142 51 7524	34
139 50 0300	68	142 51 0633	32	142 51 2013	29	142 51 3414	30	142 51 5553	32	142 51 7534	36
139 50 0330	68	142 51 0643	32	142 51 2023	29	142 51 3423	30	142 51 5563	32	142 51 7544	35
139 50 0340	68	142 51 0653	32	142 51 2033	29	142 51 3433	30	142 51 5633	34	142 51 7554	35
139 50 0430	49	142 51 0663	32	142 51 2043	29	142 51 3443	30	142 51 5643	34	142 51 7564	35
139 50 0610	66	142 51 0703	32	142 51 2053	29	142 51 3453	30	142 51 5653	34	142 51 7574	35
139 50 0620	66	142 51 0713	32	142 51 2063	29	142 51 3463	30	142 51 5663	34	142 51 7584	36
139 50 0630	68	142 51 0723	32	142 51 2073	29	142 51 3504	32	142 51 5693	29	142 51 7594	36
139 50 0640	68	142 51 0733	32	142 51 2083	29	142 51 3514	32	142 51 5703	29	142 51 7604	35
139 50 0650	68	142 51 0743	32	142 51 2093	29	142 51 3523	32	142 51 6033	29	142 51 7614	36
139 50 0660	68	142 51 0803	32	142 51 2103	29	142 51 3533	32	142 51 6043	29	142 51 7624	35
139 50 0670	66	142 51 0813	32	142 51 2113	29	142 51 3543	32	142 51 6053	29	142 51 7684	36
139 50 0680	66	142 51 0823	32	142 51 2123	29	142 51 3553	32	142 51 6063	29	142 51 7704	36
139 50 0690	66	142 51 0833	32	142 51 2133	29	142 51 3563	32	142 51 6073	29	142 51 7714	34
139 50 0700	66	142 51 0843	32	142 51 2143	29	142 51 3803	33	142 51 6083	29	142 51 7724	34
139 50 0710	66	142 51 0873	30	142 51 2153	29	142 51 3813	33	142 51 6093	29	142 51 7733	30
139 50 0720	66	142 51 0883	30	142 51 2163	29	142 51 3823	33	142 51 6153	34	142 51 7743	30
139 50 0730	66	142 51 0893	30	142 51 2203	30	142 51 3833	33	142 51 6163	34	142 51 7753	30
139 50 0740	66	142 51 0903	30	142 51 2213	30	142 51 3863	33; 47	142 51 6173	34	142 51 7764	36
139 50 0820	66	142 51 0913	30	142 51 2223	30	142 51 3873	33; 47	142 51 6183	34	142 51 7773	32
139 50 0870	49	142 51 0933	30	142 51 2233	30	142 51 3883	33; 47	142 51 6233	30	142 51 7783	32
139 50 0880	49	142 51 0943	30	142 51 2243	30	142 51 3893	33; 47	142 51 6243	30	142 51 7793	32
Tungsten carbide burs		142 51 0953	30	142 51 2253	30	142 51 3903	33; 47	142 51 6253	30	142 51 7803	32
Fresas de carburo		142 51 0963	30	142 51 2263	31	142 51 3913	33; 47	142 51 6263	30	142 51 7823	32
142 51 0013	29	142 51 0973	30	142 51 2273	31	142 51 4423	30	142 51 6273	30	142 51 7833	32
142 51 0023	29	142 51 1013	29	142 51 2283	30	142 51 4433	30	142 51 6303	32	142 51 7843	32
142 51 0033	29	142 51 1023	29	142 51 2303	32	142 51 4443	30	142 51 6313	32	142 51 7853	32
142 51 0043	29	142 51 1033	29	142 51 2313	32	142 51 4523	30	142 51 6323	32	142 51 7864	35
142 51 0053	29	142 51 1043	29	142 51 2323	32	142 51 4533	30	142 51 6333	32	142 51 7874	35
142 51 0063	29	142 51 1053	29	142 51 2333	32	142 51 4543	30	142 51 6343	32	142 51 7884	35
142 51 0073	29	142 51 1063	29	142 51 2343	32	142 51 4553	30	142 51 6363	32	142 51 7894	35
142 51 0083	29	142 51 1073	29	142 51 2353	32	142 51 4563	30	142 51 6373	32	142 51 7904	35
142 51 0093	29	142 51 1083	29	142 51 2403	32	142 51 4623	32	142 51 6383	32	142 51 7914	35
142 51 0103	29	142 51 1093	29	142 51 2413	32	142 51 4633	32	142 51 6393	32	142 51 7924	35
142 51 0113	29	142 51 1103	29	142 51 2423	32	142 51 4643	32	142 51 6403	32	142 51 7934	35
142 51 0123	29	142 51 1113	29	142 51 2433	32	142 51 4653	32	142 51 6523	30	142 51 7944	35
142 51 0133	29	142 51 1123	29	142 51 2443	32	142 51 4663	32	142 51 6533	30	142 51 7954	35
142 51 0143	29	142 51 1133	29	142 51 2453	29	142 51 4674	31	142 51 6543	30	142 51 7964	36
142 51 0153	29	142 51 1143	29	142 51 2503	29	142 51 4684	31	142 51 6553	30	142 51 7974	35
142 51 0163	29	142 51 1153	29	142 51 2513	29	142 51 4694	31	142 51 6563	30	142 51 7984	35
142 51 0173	29	142 51 1163	29	142 51 2523	29	142 51 4704	31	142 51 6603	29	142 51 8013	34
142 51 0213	30	142 51 1173	29	142 51 2533	29	142 51 4724	30	142 51 6613	29	142 51 8023	34
142 51 0223	30	142 51 1183	29	142 51 2543	29	142 51 4734	30	142 51 6623	29	142 51 8033	34
142 51 0233	30	142 51 1193	29	142 51 2603	29	142 51 4744	30	142 51 6633	29	142 51 8043	34
142 51 0243	30	142 51 1213	30	142 51 2613	29	142 51 4754	30	142 51 6643	29	142 51 8053	34
142 51 0253	30	142 51 1223	30	142 51 2623	29	142 51 4764	30	142 51 6653	29	142 51 8063	34
142 51 0263	30	142 51 1233	30	142 51 2633	29	142 51 4774	30	142 51 6663	29	142 51 8073	34
142 51 0273	30	142 51 1243	30	142 51 2643	29	142 51 4784	32	142 51 6763	31	142 51 8093	31
142 51 0283	31	142 51 1253	30	142 51 2703	32	142 51 4794	32	142 51 6773	31	142 51 8103	31
142 51 0293	31	142 51 1263	30	142 51 2713	32	142 51 4804	32	142 51 6783	31	142 51 8113	31
142 51 0303	32	142 51 1273	30	142 51 2723	32	142 51 4834	32	142 51 6793	31	142 51 8123	31
142 51 0313	32	142 51 1283	31	142 51 2733	32	142 51 4844	32	142 51 6803	31	142 51 8133	31
142 51 0323	32	142 51 1293	31	142 51 2767	25; 37	142 51 4854	32	142 51 6813	31	142 51 8143	31
142 51 0333	32	142 51 1303	32	142 51 2793	29	142 51 4864	32	142 51 6823	31	142 51 8153	31
142 51 0343	32	142 51 1313	32	142 51 2803	29	142 51 4884	30	142 51 6873	36	142 51 8203	34
		142 51 1323	32	142 51 2813	29	142 51 4894	30	142 51 6903	36	142 51 8213	34
		142 51 1333	32	142 51 2823	29	142 51 4904	32	142 51 6913	36	142 51 8223	34
		142 51 1343	32	142 51 2833	29	142 51 4914	32	142 51 7023	29	142 51 8233	34
		142 51 1353	32	142 51 2843	29						
		142 51 1363	32								

Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página	Number / Número	Page / Página		
146 51 5650	16	146 51 6570	14	146 51 7550	21	146 51 8990	20	146 80 3060	23	146 91 0020	62
146 51 5660	16	146 51 6581	15	146 51 7560	21	146 51 9000	20	146 80 3070	23	146 91 0021	63
146 51 5670	16	146 51 6584	25	146 51 7570	21	146 51 9010	20	146 80 3080	19	146 91 0022	63
146 51 5680	21	146 51 6600	15	146 51 7600	21	146 51 9013	20	146 80 3090	19	146 91 0023	63
146 51 5690	21	146 51 6610	15	146 51 7603	21	146 51 9020	20	146 80 3100	19	146 91 0024	63
146 51 5700	21	146 51 6620	14	146 51 7610	21	146 51 9023	20	146 80 3110	22	146 91 0025	63
146 51 5703	21	146 51 6630	14	146 51 7621	21	146 51 9030	20	146 80 3120	22	146 91 0026	63
146 51 5712	16	146 51 6645	24	146 51 7630	21	146 51 9040	19	146 80 3130	18	146 91 0027	63
146 51 5722	16	146 51 6650	15	146 51 7641	21	146 51 9050	19	146 80 3140	18	146 91 0028	62
146 51 5730	16	146 51 6661	15	146 51 7644	25	146 51 9060	19	146 80 3150	23	146 91 0029	62
146 51 5740	16	146 51 6664	25	146 51 7660	21	146 51 9063	19	146 80 3170	23	146 91 0030	62
146 51 5750	21	146 51 6681	15	146 51 7670	21	146 51 9070	19	146 80 3180	15	146 91 0031	62
146 51 5760	16	146 51 6685	24	146 51 7690	21	146 51 9075	24	146 80 3190	15	146 91 0032	62
146 51 5770	16	146 51 6690	15	146 51 7710	21	146 51 9080	19	146 80 3210	21	146 91 0033	62
146 51 5780	23	146 51 6700	18	146 51 7720	21	146 51 9090	19	146 80 3230	22	146 99 0185	12
146 51 5790	23	146 51 6710	18	146 51 7723	21	146 51 9110	21	146 80 3240	17	146 99 0188	13
146 51 5800	23	146 51 6720	15	146 51 7731	21	146 51 9140	21	146 80 3254	14	146 99 0193	14
146 51 5810	23	146 51 6750	15	146 51 7751	21	146 51 9150	21	146 80 3260	14	146 99 0197	20
146 51 5880	23	146 51 6760	12	146 51 7754	25	146 51 9155	24	146 80 3270	15	146 99 0199	20
146 51 5890	23	146 51 6770	12	146 51 7755	24	146 51 9160	21	146 80 3280	14	146 99 0201	21
146 51 5900	15	146 51 6780	15	146 51 7765	24; 25	146 51 9170	21	146 80 3300	16; 25	146 99 0202	23
146 51 5910	15	146 51 6790	15	146 51 7770	21	146 51 9190	21	146 80 3310	20	146 99 0207	13
146 51 5920	16	146 51 6801	15	146 51 7775	24	146 51 9195	24	146 80 3320	16	146 99 0208	13
146 51 5930	16	146 51 6811	15	146 51 7780	21	146 51 9250	19	146 80 3330	16	146 99 0210	16; 25
146 51 5950	13	146 51 6821	15	146 51 7790	21	146 51 9253	19	146 80 3340	16	146 99 0211	20
146 51 5960	13	146 51 6825	24	146 51 7800	21	146 51 9260	19	146 80 3350	16	146 99 0217	21
146 51 5970	13	146 51 6830	15	146 51 7820	16	146 51 9270	19	146 80 3360	20	146 99 0250	12
146 51 5980	13	146 51 6860	15	146 51 7831	16	146 51 9320	22	146 80 3380	20	146 99 0252	12
146 51 5990	13	146 51 6870	15	146 51 7833	16	146 51 9330	22	146 80 3410	17	146 99 0253	12
146 51 6000	13	146 51 6891	15	146 51 7841	16	146 51 9340	22	146 80 3420	17	146 99 0268	12
146 51 6002	13	146 51 6893	15	146 51 7850	16	146 51 9350	22	146 80 3430	17	146 99 0269	19
146 51 6010	17	146 51 6911	15	146 51 7860	16	146 51 9380	15	146 80 3460	17	146 99 0271	14
146 51 6020	17	146 51 6914	25	146 51 7871	16	146 51 9400	15	146 80 3470	20		
146 51 6030	17	146 51 6921	15	146 51 7873	16	146 51 9410	15	146 80 3480	21		
146 51 6040	14	146 51 6925	24	146 51 7875	24	146 51 9450	22	146 80 3490	21		
146 51 6043	14	146 51 6930	15	146 51 7881	16	146 51 9460	22	146 80 3500	22		
146 51 6050	14	146 51 6950	15	146 51 7900	16	146 51 9490	12	146 80 3530	20		
146 51 6060	19	146 51 6965	24	146 51 7930	16	146 51 9500	12	146 80 3540	19		
146 51 6070	14	146 51 6970	15	146 51 7945	24; 25	146 51 9510	12	146 80 3550	19		
146 51 6080	14	146 51 6975	24	146 51 7950	19	146 51 9520	12	146 80 3560	20		
146 51 6090	14	146 51 6990	15	146 51 7980	21	146 51 9530	12	146 80 3570	23		
146 51 6102	14	146 51 7031	16	146 51 8000	23	146 51 9540	12	146 80 3580	23		
146 51 6121	14	146 51 7041	16	146 51 8060	18	146 51 9560	12	146 80 3610	23		
146 51 6124	25	146 51 7050	16	146 51 8080	18	146 51 9570	12	146 80 3630	23		
146 51 6131	14	146 51 7070	13	146 51 8110	17	146 51 9580	19	146 80 3650	17		
146 51 6135	24	146 51 7092	20	146 51 8120	17	146 51 9590	19	146 80 3660	19		
146 51 6141	14	146 51 7120	17; 47	146 51 8130	17	146 51 9600	19	146 80 3670	13		
146 51 6151	14	146 51 7130	17; 47	146 51 8133	17	146 51 9610	19	146 80 3750	20		
146 51 6160	17	146 51 7140	17; 47	146 51 8140	17	146 51 9620	19	146 80 3913	20		
146 51 6170	17	146 51 7170	17	146 51 8150	17	146 51 9630	19	146 80 3923	16		
146 51 6180	17	146 51 7180	17	146 51 8160	17	146 51 9640	19	146 80 3953	22		
146 51 6190	17	146 51 7190	17	146 51 8200	17; 47	146 51 9650	19	146 80 3993	18		
146 51 6200	17	146 51 7201	17	146 51 8210	17; 47	146 51 9660	19	146 80 4003	19		
146 51 6210	14	146 51 7203	17	146 51 8220	17; 47	146 51 9690	25	146 80 4013	21		
146 51 6220	17	146 51 7211	17	146 51 8265	24	146 51 9830	15	146 80 4023	14		
146 51 6230	14	146 51 7214	25	146 51 8275	24	146 51 9850	15	146 80 4124	21		
146 51 6233	14	146 51 7221	17	146 51 8370	21	146 51 9880	22	146 80 4143	14		
146 51 6240	14	146 51 7225	24	146 51 8420	21	146 51 9890	22	146 80 4153	14		
146 51 6250	14	146 51 7230	17	146 51 8430	21	146 51 9900	22	146 80 4163	19		
146 51 6260	14	146 51 7240	17	146 51 8440	21	146 51 9910	22	146 80 4173	19		
146 51 6271	14	146 51 7250	17	146 51 8450	21	146 51 9940	22	146 80 4180	19		
146 51 6280	17	146 51 7260	17	146 51 8460	21	146 51 9990	25	146 80 4201	22		
146 51 6300	17	146 51 7265	24	146 51 8470	16	146 80 1740	19	146 80 4212	12		
146 51 6310	17	146 51 7270	20	146 51 8490	16	146 80 1743	19	146 80 4222	12		
146 51 6320	14	146 51 7280	17	146 51 8500	16	146 80 1753	13	146 80 4232	12		
146 51 6330	16	146 51 7291	20	146 51 8510	16	146 80 1763	14	146 80 4262	12		
146 51 6340	18	146 51 7300	20	146 51 8530	18	146 80 1773	14	146 91 0000	61		
146 51 6351	14	146 51 7303	20	146 51 8540	18	146 80 1813	17	146 91 0001	61		
146 51 6353	14	146 51 7310	20	146 51 8550	18	146 80 1823	17	146 91 0002	61		
146 51 6361	14	146 51 7320	20	146 51 8640	20	146 80 1853	17	146 91 0003	61		
146 51 6364	25	146 51 7330	20	146 51 8650	20	146 80 1860	17	146 91 0004	61		
146 51 6365	24	146 51 7334	25	146 51 8660	20	146 80 1863	17	146 91 0005	61		
146 51 6371	14	146 51 7340	20	146 51 8670	20	146 80 1873	21	146 91 0006	61		
146 51 6380	14	146 51 7350	20	146 51 8750	23	146 80 1881	15	146 91 0007	61		
146 51 6390	13	146 51 7370	20	146 51 8820	19	146 80 1910	19	146 91 0010	61		
146 51 6400	14	146 51 7373	20	146 51 8830	19	146 80 1920	19	146 91 0011	61		
146 51 6410	14	146 51 7380	20	146 51 8840	19	146 80 1930	20	146 91 0012	61		
146 51 6420	14	146 51 7410	17	146 51 8850	19	146 80 1944	14	146 91 0013	61		
146 51 6430	14	146 51 7460	17	146 51 8865	24	146 80 2143	12	146 91 0014	61		
146 51 6435	24	146 51 7470	17	146 51 8870	19	146 80 2153	12	146 91 0015	62		
146 51 6440	14	146 51 7480	17	146 51 8880	19	146 80 2163	12	146 91 0016	62		
146 51 6470	14	146 51 7500	20	146 51 8881	19	146 80 2173	12	146 91 0017	62		
146 51 6550	16	146 51 7530	21	146 51 8950	23	146 80 2950	20	146 91 0018	62		
146 51 6560	14	146 51 7540	21	146 51 8980	20	146 80 3040	20	146 91 0019	62		

**Filling instruments
Instrumentos para obturación**

151 51 0166	46
151 51 0176	46
151 51 0970	64
151 51 0980	64
151 51 1010	64
151 51 1020	64
151 51 2020	64
151 51 2021	64
151 51 2022	64
151 51 2030	64
151 51 2031	64
151 51 2032	64
151 51 2040	64
151 51 2041	64
151 51 2042	64
151 51 2051	64
151 51 2052	64
151 51 3676	46
151 51 3686	46
151 51 3696	46
151 51 3706	46
151 51 3716	46
151 51 3726	46
151 51 3736	46
151 51 3746	46
151 51 3756	46
151 51 3766	46
151 51 3776	46
151 51 3786	46
151 51 3796	46
151 51 3806	46

CAUTION

- The caution is valid for these instruments: carbide burs, finishing burs, diamond instruments, steel and carbide cutters, instruments for root canals treatment, aluminium stands and boxes.
- Don't use agents containing phenol and hydrogen peroxide H₂O₂ for disinfection.
- Instruments made of NiTi can be disinfected with 5 % solution of sodium hypochlorite NaClO, however not longer than 5 minutes.
- Attention, the endodontic instruments are sharp!
- Avoid of using of alkalic solutions (pH higher than 8), acidic (pH lower than 6), sodium hydroxide solutions or solutions containing mercury salts for instruments and boxes made of aluminium and aluminium alloys.
- The instruments made of carbide mustn't be washed in washing machines.
- Avoid of the alkalic solutions and hydroxide peroxide solutions and using of aerate water by washing of instruments with carbide parts.
- Avoid of using of high-alkalic and high-oxidative agents (peracetic acid, sodium hypochlorite) on the instruments with diamond surface.
- Remove the clinging rests of tissues with compressed air, rinse in fully desalted or distilled water.
- Use instruments for root canals treatment can cause a package perforation; this is the reason why they must be put in safety solid packages – PET bottles, canisters etc. during the waste classification.
- Only the dentists can work with the instruments.
- The producer is not responsible for injuries either on health or possessions of the patient.
- The instruments contain nickel that can cause an allergic reaction to the patient.

Limit of repeated using:

The end of lifetime is determined through their wear and damage during using. Instruments Barbed Broaches are disposable. The manufacturer does not recommend repeated using of the instrument from the reason of possible contamination or infection transfer. The cleaning, that follows, cannot completely remove possible product contamination.

INSTRUCTION

How to use:

Carbide burs, finishing burs, diamond instruments, steel and carbide cutters

- Choose the suitable shape of instrument for the treatment. The incorrectly chosen instrument causes an imperfect shape of preparation.
- Use the advised instrument revolutions. High revolutions affect the instrument stability and the vitality of tooth pulp in its nearness. The same is valid for insufficient cooling.
- Ensure a perfect water spray cooling (min. 50 ml/min) for all revolutions over 1500/min.
- The cooling of prepared surfaces can negatively influence the incorrectly adjusted suction. A heat defect of a tooth can happen as a result.
- Work with compressive force of 0.3–2 N according to the kind of preparation. Using of high compressive force can result in defect or destroying of the instrument.
- Instruments with small diameters wear out in the front part as soonest. Work with these instruments as gently as possible and with low compressive force. So you prevent the instrument from lifetime decrease.
- Use the whole surface of the function end for preparation with turbine instruments not to get to their damage.
- Check the instrument before and also after the use. Put immediately away all blunt, bent or in other way defected instruments.
- The instruments must be disinfected, washed, dried and sterilized before the first using and immediately after their using.

Instruments for root canals treatment: Barbed Broach, K-Reamer, K-File, W-File, H-File, M-Reamer, M-File, Spreader, Plugger, Smooth Broach, Paste Carrier, Rasp, Gutta Condensor

- Work carefully and follow all the rules of endodontic practice.
- Instrument M-File is only intended for smoothing with a file without rotation and that counts even in case that the instrument is grasped in the dental tenon. The instrument is unique in the market for its cut and it is also patented. Great sharpness ensures superior treatment of the root canal.
- K-File can be recommended for smoothing with a file using partial rotation.
- Instrument M-Reamer is unique in the market for its cut and it is also patented. It is necessary to work carefully with these instruments at low revolutions and to follow all the rules used in endodontic practice.
- The Gutta Condensor is used to mechanically condense gutta percha in the root canal.

Recommended revolutions for tungsten carbide burs		
Size Ø D (1/10 mm)	Recommended revolutions (min ⁻¹)	Maximum revolutions (min ⁻¹)
005–006	60000–120000	450000
007–008	45000–90000	450000
009–010	35000–70000	450000
012–014	25000–50000	450000
016–018	20000–40000	450000
021–023	15000–30000	300000
025–027	12000–25000	160000
029–031	10000–20000	140000
033–040	9000–18000	100000
042–050	7000–14000	80000

Recommended revolutions for steel cutters		
Size Ø D (1/10 mm)	Non metallic materials (acrylics, plaster) (min ⁻¹)	Metals (precious metal alloys) (min ⁻¹)
50	6500–10000 (max.)	10000–13000 (max.)
60	5500–8000 (max.)	8000–11000 (max.)
70	4500–7000 (max.)	7000–9000 (max.)
80	4000–6000 (max.)	6000–8000 (max.)
125	4000–5000 (max.)	4500–5000 (max.)
140	3500–5000 (max.)	5000–6000 (max.)
160	3000–4000 (max.)	3000–4000 (max.)

Recommended revolutions for tungsten carbide cutters		
Size Ø D (1/10 mm)	Recommended revolutions (min ⁻¹)	Maximum revolutions (min ⁻¹)
005–006	60000–120000	450000
007–008	45000–90000	450000
009–010	35000–70000	450000
012–014	25000–50000	450000
016–018	20000–40000	450000
021–023	15000–30000	450000

Recommended revolutions of diamonds instruments for use in dental surgery		
Size Ø D (1/10 mm)	Recommended revolutions (min ⁻¹)	Maximum revolutions (min ⁻¹)
009–010	100000–200000	450000
012–014	75000–145000	450000
016–018	55000–110000	450000
021–023	45000–85000	300000
025–027	35000–75000	160000
029–031	30000–65000	140000
033–040	25000–50000	120000
042–050	20000–40000	95000
055–060	15000–30000	80000
065–080	13000–25000	60000
085–100	10000–20000	45000
120–140	7000–15000	35000
160–180	6000–11000	25000
200–220	5000–9000	20000

Recommended and maximum revolutions of diamonds instruments for use in laboratory		
Size Ø D (1/10 mm)	Non metallic materials (min ⁻¹)	Metals – maximum revolutions (min ⁻¹)
10	95000–190000	190000–300000
14	70000–140000	140000–210000
18	55000–110000	110000–165000
23	40000–85000	85000–130000
27	35000–70000	70000–110000
31	30000–60000	60000–95000
40	26000–50000	50000–75000
50	20000–40000	40000–60000
60	15000–30000	30000–50000
80	12000–25000	25000–35000
100	10000–20000	20000–30000
120	8000–16000	16000–25000
140	7000–14000	14000–20000
160	6000–12000	12000–18000
180	5500–11000	11000–16000
200	5000–10000	10000–15000
220	4500–9000	9000–14000

- Work at low revolutions.
- Ensure that the access to the root canal would be large and smooth enough.
- Measure the working length of the canal.
- Work from small diameters to the large ones.
- Do not omit any size of the root instrument.
- The instruments must be disinfected, washed, dried and sterilized before first use and immediately after the use.

Instructions for disinfection, cleaning and sterilization of dental rotary instruments

Where to use them: The instructions are valid for all above mentioned instruments.

From hygienic and safety reasons must be all instruments disinfected, washed and made sterile before intra-oral use.

Preparation for cleaning: Any specific requirements.

Automated cleaning: Carefully respect the instructions and information about advised cleaning agent concentrations. Read attentively all warnings in the introduction of Instruction for use. Carefully check the instruments after finished washing cycle, like after hand washing.

Cleaning by hand: Clean away the rests of dentine with soft brush, rinse and dry the instruments. Clean away the possible clinging dirt with compressed air after drying.

Disinfection: Immerse the instruments into disinfection agent immediately after their using or as soon as possible. The disinfection agents must be used in conformity with instructions mentioned on the label. For the preparation of disinfection and washing solutions respect the procedure given by their producer. High concentration can result in appearance of chinks or lead to a damage of coloured distinguishing rings. Respect the disinfection given time.

Recommended agents: Sekusept pulver, Neodisher septo MED.

Drying: If the drying is a part of the washing and disinfection device cycle, the temperature of 120 °C mustn't be exceeded. Protect the instruments of carbon steel with an anticorrosive agent.

Check and function testing: Carefully check and put away all defected, bent, broken, blunt, corroding or other destroyed instruments. Put the checked instruments into dishes or stands. Treat the instruments of carbonaceous steels with an anticorrosive agent.

Packing: The instruments will be put separately into packages or into sterilizing dishes that are wrapped after it. The stands with instruments sterilize separately, open the boxes and sterilize them also individually. The standard packing material can be used. Ensure that the package is big enough and the instrument can be put in it without seal stress. Write over the packages.

Sterilization: If it isn't mentioned in "Special warning" otherwise, we recommend the sterilisation with wet heat in steam sterilizer equipped with antibacterial filter at the temperature of 121 °C, overpressure of 205 kPa and for 20 minutes or at the temperature of 134 °C, overpressure of 304 kPa for 10 minutes.

If there is advice for hot-air sterilization in "Special instructions", it is performed in devices with forced air circulation at the temperature of 160 °C for 60 minutes or at the temperature of 170 °C for 30 minutes or at the temperature of 180 °C for 20 minutes, if it isn't mentioned otherwise. The hot-air sterilizer is opened when the cycle is finished and cooled down to at least 80 °C.

Packed sterilized instruments can be sterilized repeatedly.

We recommend to sterilize the steel instruments separately from other material instruments and to protect them with anticorrosive agent.

When sterilising more instruments at one cycle, it is ensured so that the maximum load of the steriliser is not exceeded.

Storage: Store in dry spaces and prevent from the repeated contamination.

Other information: The joint-stock company MEDIN validated the above mentioned methods of cleaning, disinfection, drying and sterilization. Through the validation were all the procedures recognized as qualified for the preparation on medical instruments for repeated using.

The user is responsible for ensuring of necessary materials, equipment and staff training in accordance with these specified procedures so that the required effect could be reached.

The user can use some other methods, but the effectiveness of these alternative methods must be verified by specialized laboratory.

ADVERTENCIA

- La advertencia es válida para los siguientes instrumentos: fresas de carburo, fresas de acabado, instrumentos diamantados, fresones de acero y carburo, instrumentos para el tratamiento de canales radiculares, soportes y estuches de aluminio.
- Al desinfectar, no utilice agentes que contienen fenol ni peróxido de hidrógeno H₂O₂.
- Los instrumentos fabricados en NiTi pueden ser desinfectados con una solución de hipoclorito de sodio al 5%, pero no por más de cinco minutos.
- ¡Atención, los instrumentos endodónticos son afilados!
- Evitar el uso de soluciones alcalinas (pH mayor a 8) y ácidas (pH inferior a 6), hidróxido de sodio o soluciones que contengan sales de mercurio en los instrumentos y estuches fabricados en aluminio y aleaciones de aluminio.
- Los instrumentos fabricados en carburo no deben ser lavados en lavavajillas.
- Evitar soluciones alcalinas y de peróxido de hidrógeno y el uso de agua oxigenada para lavar instrumentos con partes de carburo.
- Evitar agentes fuertemente alcalinos u oxidantes (ácido peracético, hipoclorito de sodio) en los instrumentos con superficies diamantadas.
- Eliminar residuos pegajosos de tejidos por medio de aire comprimido y enjuagar con agua completamente desalinizada o destilada.
- Los instrumentos para canales radiculares, al ser desechados, pueden perforar sus embalajes, es por ello que al separar los residuos deben ser envueltos en embalajes de seguridad – botellas PET, latas, etc.
- Únicamente odontólogos pueden trabajar con estos instrumentos.
- El fabricante no se hace responsable por daños causados a la propiedad o a la salud del paciente.
- Los instrumentos contienen níquel, que puede causar reacciones en pacientes alérgicos a este metal.

Límites de tratamientos repetidos

El fin de la vida útil del instrumento está determinado únicamente por el desgaste y los daños ocurridos durante su uso. Los instrumentos Barbed Broach están destinados a un solo uso. El fabricante no recomienda su uso repetido debido a la posibilidad de contaminación o transmisión de infecciones. Un lavado posterior no permite eliminar de manera fiable la eventual contaminación del producto.

INSTRUCCIONES

Fresas de carburo, fresas de acabado, instrumentos diamantados, fresones de acero y carburo.

- Seleccione el instrumento con la forma adecuada para el tratamiento. Un instrumento mal elegido causará imperfecciones en la forma de la preparación.
- Utilice las revoluciones recomendadas para el instrumento. Demasiadas revoluciones ponen en riesgo la estabilidad del instrumento y, en las cercanías de la pulpa dental, amenazan su vitalidad. Lo mismo se aplica para una refrigeración insuficiente.
- Asegure una refrigeración perfecta con un atomizador de agua (min. 50ml/min) al trabajar a más de 1500 RPM.
- En enfriamiento de la preparación puede afectar negativamente la succión errónea. Como consecuencia, los dientes pueden ser dañados por el calor.
- De acuerdo con el tipo de preparación, trabaje con una presión de 0,3-2N. El uso de presión demasiado alta puede resultar en daños o la destrucción del instrumento.
- Los instrumentos de diámetro pequeño se desgastan más rápidamente en la parte delantera. Con estos instrumentos, prepare de la manera más cuidadosa con baja presión. Evite reducir su vida útil.
- Con instrumentos de iridio, utilice durante la preparación toda la superficie de los extremos funcionales para evitar daños.
- Controle los instrumentos antes y después de su uso. Retire inmediatamente cualquier instrumento roto, doblado o dañado.
- Antes del primer uso, e inmediatamente luego de ser utilizado, el instrumento debe ser desinfectado, lavado, secado y esterilizado.

Instrumentos para tratar canales reticulares: Barbed Broach, K-Reamer, K-File, W-File, H-File, M-Reamer, M-File, Spreader, Plugger, Smooth Broach, Paste Carrier, Rasp, Gutta Condensor

- Trabaje con cuidado y respete todos los principios de la práctica endodóntica.
- El instrumento M-File está diseñado únicamente para aserrar sin rotación. Esto es válido también cuando el instrumento está acoplado a un soporte odontológico. Gracias a su tallado, este instrumento es único en el mercado y está patentado. La alta agudeza de su filo garantiza un tratamiento de más alta calidad para canales reticulares.
- El instrumento K-File se recomienda para aserrados con rotación parcial.
- Gracias a su tallado, el instrumento M-Reamer es único en el mercado y está patentado. Es necesario trabajar con cuidado con este instrumento, utilizándolo a bajas revoluciones y respetando todos los principios de la práctica endodóntica.

- El instrumento Gutta Condensor es destinado para la condensación de los conos de gutta percha en el conducto.
- Trabaje a bajas revoluciones.
- Asegúrese de que el acceso al canal reticular sea lo suficientemente grande y liso.
- Mida la longitud de trabajo del canal.
- Proceda desde diámetros pequeños a los grandes.
- No se salte ninguno de los tamaños de los instrumentos reticulares.
- Antes del primer uso, e inmediatamente luego de ser utilizado, el instrumento debe ser desinfectado, lavado, secado y esterilizado.

Instrucciones para la desinfección, lavado y esterilización de instrumentos odontológicos rotativos.

Campo de uso: Estas instrucciones son válidas para todos los instrumentos arriba mencionados.

Por razones de higiene y seguridad, todos los instrumentos deben ser desinfectados, lavados y esterilizados antes de su uso intraoral.

Preparación para el lavado: No hay requisitos especiales.

Lavado – automatizado: Siga cuidadosamente las instrucciones y datos sobre las concentraciones recomendadas de los agentes de limpieza. Lea con atención las advertencias en el manual del usuario. Luego de que haya terminado el ciclo de la máquina de lavado, controle con cuidado, al igual que luego de un lavado manual.

Lavado - manual: Con un cepillo suave, retire los restos de dentina, enjuague el instrumento y séquelo. De quedar suciedad persistente, retírela con aire comprimido luego de secar el instrumento.

Desinfección: Sumerja el instrumento en el agente desinfectante inmediatamente luego de su uso, o tan pronto como sea posible. Los agentes desinfectantes deben ser utilizados de acuerdo con las instrucciones en la etiqueta del fabricante. Al preparar soluciones de limpieza y desinfectantes, siga el procedimiento especificado por el fabricante. Concentraciones altas pueden resultar en agrietamiento o daños en los colores de los anillos de identificación. Cumpla con los tiempos especificados para la desinfección.

Agentes recomendados: Sekusept pulver, Neodisher septo MED.

Secado: Si el secado es parte del ciclo de la máquina de limpieza y desinfección, su temperatura no debe superar los 120°C. Proteja a los instrumentos fabricados en acero carbón con agentes anticorrosivos.

Control y prueba de las funciones: Controle cuidadosamente y descarte todos los instrumentos dañados, doblados, romos, oxidados o de otro modo desvalorizados. Guarde los instrumentos controlados en un recipiente o en el soporte. Aplique agentes anticorrosivos a los instrumentos de acero carbón.

Embalaje: Los instrumentos se colocan de manera individual en embalajes o en recipientes de esterilización, que luego son empaquetados. Los soportes con instrumentos fabricados en acero carbón son separados, los estuches deben ser abiertos y también esterilizados por separado.

Es posible utilizar material de embalaje estándar. Asegúrese de que el embalaje sea lo suficientemente grande y que el instrumento pueda ser colocado sin necesidad de estirar los cierres del embalaje. Identifique los embalajes.

Esterilización: A menos que un "Aviso Especial" indique lo contrario, se recomienda esterilizar con calor húmedo en un esterilizador de vapor equipado con un filtro antibacterial, a una temperatura de 121°C, a 205kPa de presión por 20 minutos, o a 134°C, 304kPa de presión por 10 minutos.

Si un "Aviso Especial" recomienda una esterilización con aire caliente, esta debe llevarse a cabo en una máquina con circulación forzada de aire a una temperatura de 160°C por 60 minutos, o a 170°C por 30 minutos, o a 180°C por 20 minutos, a menos que se indique de otro modo. Luego de haber terminado el ciclo, el esterilizador de aire caliente se abre recién una vez que la temperatura haya bajado a al menos 80°C.

Los instrumentos esterilizados empaquetados pueden esterilizarse repetidamente.

Se recomienda esterilizar los instrumentos de acero separados de instrumentos de otros materiales y protegerlos con agentes anticorrosivos. Al esterilizar más de un instrumento en un mismo ciclo, asegúrese de no exceder la capacidad del esterilizador.

Guarda: Guardar en seco y prevenir nuevas contaminaciones.

Información adicional: La empresa MEDIN a.s. ha validado los arriba menciona os étodos de limpieza, desinfección, secado y esterilización. Con la validación, estos métodos han sido reconocidos como aptos para la preparación de productos sanitarios para uso repetido.

El usuario es responsable de proporcionar los materiales necesarios, el equipamiento y la capacitación de los empleados de acuerdo con los métodos arriba mencionados a fin de obtener los resultados deseados.

El usuario puede también emplear otros métodos alternativos, pero su efectividad deberá ser comprobada por un laboratorio especializado.

Revoluciones recomendadas para fresas de carburo		
Tamaño Ø D (1/10 mm)	Revoluciones recomendadas (min ⁻¹)	Revoluciones máximas (min ⁻¹)
005–006	60 000–12 000	450 000
007–008	45 000–90 000	450 000
009–010	35 000–70 000	450 000
012–014	25 000–50 000	450 000
016–018	20 000–40 000	450 000
021–023	15 000–30 000	300 000
025–027	12 000–25 000	160 000
029–031	10 000–20 000	140 000
033–040	9 000–18 000	100 000
042–050	7 000–14 000	80 000

Revoluciones recomendadas para fresones de acero		
Tamaño Ø D (1/10 mm)	Materiales no metálicos (resinas, yeso) (min ⁻¹)	Materiales metálicos (aleaciones de metales preciosos) (min ⁻¹)
50	6 500–10 000 (max.)	10 000–13 000 (max.)
60	5 500–8 000 (max.)	8 000–11 000 (max.)
70	4 500–7 000 (max.)	7 000–9 000 (max.)
80	4 000–6 000 (max.)	6 000–8 000 (max.)
125	4 000–5 000 (max.)	4 500–5 000 (max.)
140	3 500–5 000 (max.)	5 000–6 000 (max.)
160	3 000–4 000 (max.)	3 000–4 000 (max.)

Revoluciones recomendadas para fresones de carburo		
Tamaño Ø D (1/10 mm)	Revoluciones recomendadas (min ⁻¹)	Revoluciones máximas (min ⁻¹)
005–006	60 000–120 000	450 000
007–008	45 000–90 000	450 000
009–010	35 000–70 000	450 000
012–014	25 000–50 000	450 000
016–018	20 000–40 000	450 000
021–023	15 000–30 000	450 000

Revoluciones recomendadas para instrumentos diamantados empleados en clínicas		
Tamaño Ø D (1/10 mm)	Revoluciones recomendadas (min ⁻¹)	Revoluciones máximas (min ⁻¹)
009–010	100 000–200 000	450 000
012–014	75 000–145 000	450 000
016–018	55 000–110 000	450 000
021–023	45 000–85 000	300 000
025–027	35 000–75 000	160 000
029–031	30 000–65 000	140 000
033–040	25 000–50 000	120 000
042–050	20 000–40 000	95 000
055–060	15 000–30 000	80 000
065–080	13 000–25 000	60 000
085–100	10 000–20 000	45 000
120–140	7 000–15 000	35 000
160–180	6 000–11 000	25 000
200–220	5 000–9 000	20 000

Revoluciones máximas y recomendadas para instrumentos diamantados empleados en laboratorios		
Tamaño Ø D (1/10 mm)	Materiales no metálicos (min ⁻¹)	Materiales metálicos – revoluciones máximas (min ⁻¹)
10	95 000–190 000	190 000–300 000
14	70 000–140 000	140 000–210 000
18	55 000–110 000	110 000–165 000
23	40 000–85 000	85 000–130 000
27	35 000–70 000	70 000–110 000
31	30 000–60 000	60 000–95 000
40	26 000–50 000	50 000–75 000
50	20 000–40 000	40 000–60 000
60	15 000–30 000	30 000–50 000
80	12 000–25 000	25 000–35 000
100	10 000–20 000	20 000–30 000
120	8 000–16 000	16 000–25 000
140	7 000–14 000	14 000–20 000
160	6 000–12 000	12 000–18 000
180	5 500–11 000	11 000–16 000
200	5 000–10 000	10 000–15 000
220	4 500–9 000	9 000–14 000

Navigator EVO instruments are designed for machine-assisted preparation using continuous clockwise motion with torque control. Thanks to the specifically developed flexible material, they can also be successfully used for root canals with complicated pathways.

Instructions for use

1. Primary clearing of a root canal using W-File 006, 008 or 010.
2. Measuring the working length – Apexlocator, X-ray.
3. Making the root canal passable with a hand instrument to the size of 015–020.
4. Widening the root canal using Navigator EVO W-1 or Navigator EVO W-2. The alteration of the instruments can be successfully used in highly complicated canals.
5. If necessary, the entrance to the root canal can be widened or moved using the W-XN instrument.
6. Consequently, peck the entire root canal using Navigator EVO W-3 to the dimension of 020.
7. Preparation using Navigator EVO W-4 with the possibility of filling.
8. Wide canals can be enlarged up to 035 using Navigator EVO W-6 with 4% or Navigator EVO W-8 with 6% taper and further to the size of 040 using Navigator EVO W-7 with 4% or Navigator EVO W-9 with 6% taper.

During preparations by individual instruments use 2–3 filing movements.

Rinse the root canals during the preparation frequently.

Set the endo-motor parameters (revolutions and twist) to the values according to the table.

For anatomically complicated canals, always check the passage of the canal.

Procedure of preparation – individual steps can be repeated.

The number of tools can be reduced in simple canals with good passability.

Place the used instruments to a cleaning box.

Record the number of uses of individual instruments in relation to the complexity of the root canal.

Navigator EVO instruments can be combined with the Unicone system.

We recommend using the products of MEDIN, a.s. for filling.

Recommended setting for endomotor

Instrument Navigator EVO	Marking	Revolution (min. ⁻¹)	Torsion (N.cm)
W-1	■ 4/010	140–180 rpm	1.2
W-2	□ 5/015	140–180 rpm	1.2
W-3	■ 6/020	140–180 rpm	2.1
W-4	■ 6/025	140–180 rpm	2.1
W-5	■ 6/030	140–180 rpm	2.3
W-6	■ 6/035	140–180 rpm	2.3
W-7	■ 6/040	140–180 rpm	2.3
W-8	■ 4/035	140–180 rpm	2.3
W-9	■ 4/040	140–180 rpm	2.3
W-XN	7/025	140–180 rpm	2.3

Maximum speed is 250 rpm.

Los instrumentos Navigator EVO son destinados para el tratamiento a máquina con el uso de movimiento continuo con la regulación del momento de torsión. Gracias al material flexible especialmente desarrollado los instrumentos pueden ser usados con éxito también en conductos radiculares complicados.

Instrucciones de uso

1. La penetración primaria en el conducto radicular por medio de W-File 006, 008 ó 010.
2. Medición de la longitud de trabajo – localizador de ápice, rayos X.
3. Abertura del paso en el conducto radicular con el instrumento manual al tamaño de 015 a 020.
4. Ensanche del conducto radicular por medio de los instrumentos Navigator EVO W-1 o Navigator EVO W-2. En conductos muy complicados es posible alternar varias veces los dos instrumentos.
5. Si lo requiere el caso, se puede ensanchar o trasladar la parte cervical del conducto radicular con el instrumento W-XN.
6. Consecuentemente, trabajamos el conducto radicular entero con el instrumento Navigator EVO W-3 a la dimensión 020.
7. Finalizamos la preparación con el instrumento Navigator EVO W-4 que permite pasar a la obturación.
8. Podemos ensanchar los conductos anchos hasta 035 con los instrumentos Navigator EVO W-6 con 4% de conicidad o Navigator EVO W-8 con 6% de conicidad, y después hasta el tamaño 040 con los instrumentos Navigator EVO W-7 con 4% de conicidad o Navigator EVO W-9 con 6% de conicidad.

El trabajo con cada uno de los instrumentos consiste en hacer siempre 2–3 movimientos de lima.

Irrigue a menudo los conductos radiculares durante la preparación.

Ajuste los parámetros del endomotor (revoluciones y torsión) a valores según la tabla.

En conductos anatómicamente más complicados controle siempre que el conducto esté permeable.

Procedimiento de la preparación – los diferentes pasos se pueden repetir.

En conductos simples y bien permeables es posible reducir la cantidad de los instrumentos.

Coloque los instrumentos usados en la caja de limpieza.

Anote la cantidad de usos de los diferentes instrumentos en relación con la complejidad del conducto radicular.

Los instrumentos Navigator EVO se pueden combinar con el sistema Unicone.

Para la obturación recomendamos usar los productos de la marca MEDIN, a.s.

Ajuste recomendado de endomotor

Instrument Navigator EVO	Dimensión	Revoluciones (min. ⁻¹)	Torsión (N.cm)
W-1	■ 4/010	140–180 rev/min	1.2
W-2	□ 5/015	140–180 rev/min	1.2
W-3	■ 6/020	140–180 rev/min	2.1
W-4	■ 6/025	140–180 rev/min	2.1
W-5	■ 6/030	140–180 rev/min	2.3
W-6	■ 6/035	140–180 rev/min	2.3
W-7	■ 6/040	140–180 rev/min	2.3
W-8	■ 4/035	140–180 rev/min	2.3
W-9	■ 4/040	140–180 rev/min	2.3
W-XN	7/025	140–180 rev/min	2.3

Revoluciones máximas 250 rev/min.

Description of the instruments

Unicone instruments are designed for mechanical preparation of root canals. Unicone instruments are comprised of three parts, namely: the working part – needle, on which the stopper is threaded and the RA shank (Right Angle). Unicone instrument sizes are defined by numerical designation, where the number 6 before the slash specifies the taper of the working part (matches the taper of the root canal after preparation) and the three numbers (e.g. 020) after the slash specify the dimension of the needle tip (matches the size of the apical portion after root canal preparation).

Needle	Made of specially designed flexible material. The grooves indicate the following distances from the tip of the instrument: 18, 19, 20, and 22 mm. Instrument tip – the tip is appropriately rounded, which reduces the risk of root canal perforation.
Stopper	The stopper serves to set the safe distance.
Right Angle (RA)	The right angle is designed for transferring forces. The coloured groove indicates the instrument size: 020 – yellow 025 – red 040 – black

Compatibility

Unicone instruments are designed for machine-assisted preparation using “reciprocal motion” motors.

Indications

Unicone instruments are designed for mechanical preparation of root canals.

Contraindications

The instruments are not designed for preparation of root canals with complicated pathways (several curvatures, sharp change in direction particularly in the apical region) due to the high risk of instrument breakage. Use of the instrument is contraindicated in persons allergic to nickel.

Instructions for use

1. Primary clearing of a root canal using W-File 010.
2. Measuring of working length – Apexlocator, X-ray.
3. If required – widening using hand instrument K-File 015 to 020.
4. Preparation using Unicone 6/025, without or with a maximum of 2 to 3 in-and-out pecking movements. The endo-motor may be set to any of the reciprocal movement programmes available.
5. After the preparation of approx. 1.5–2 mm, clean the instrument and rinse the canal with a disinfectant solution. For anatomically complicated canals, check the passage using the W-File instrument.
6. Repeat steps 4 and 5 until the working length is reached.

Wide canals may be enlarged using Unicone 6/040 instrument.

Once the instrument stops to penetrate, it is crucial to clean both the instrument and the canal immediately; possibly enlarge the canal using the Unicone 6/020 instrument.

For complicated root canals primary clearing both Navigator EVO W1 and Navigator EVO W2 by MEDIN can be used.

Similarly, for narrow canals, it is possible to use Unicone 6/020 and fill the root canal with the ISO 6/020 gutta percha point.

For wide canals (incisors, canine teeth), steps 1 and 3 may be leave out.

After using the instrument, place it in a cleaning box and rinse the root canal with the solution carefully.

We recommend the exclusive use of MEDIN, a.s. supplementary materials when using the Unicone endo system.

Descripción de los instrumentos

Los instrumentos Unicone son destinados para el tratamiento mecanizado de los conductos radiculares.

Se componen de tres partes: la parte de trabajo – aguja, el tope de silicona y el mango.

Las dimensiones de los instrumentos Unicone son definidas por una marcación numérica, en la cual el número 6 antes de la barra indica la conicidad de la parte de trabajo (que corresponde a la conicidad alcanzada en el canal al finalizar el preparo con dicho instrumento) y los tres dígitos que siguen después de la barra (por ejemplo 020) indican la dimensión de la punta (corresponde a la parte apical del conducto preparado).

Aguja	Hecha de un material flexible especialmente desarrollado. Las ranuras indican la distancia de 18, 19, 20 y 22 mm de la punta del instrumento. La punta del instrumento es inactiva para reducir el riesgo de la perforación del canal radicular.
Tope de silicona	Sirve para marcar la distancia segura.
Mango	Sirve para transportar la fuerza. La ranura colorada indica el tamaño del instrumento: 020 – amarillo 025 – rojo 040 – negro

Compatibilidad

Los instrumentos Unicone son destinados para el preparo mecanizado usando los motores con el “movimiento recíprocante”.

Indicación

Los instrumentos Unicone son destinados para el preparo mecanizado de los conductos radiculares.

Contraindicaciones

Los instrumentos no son indicados para el preparo de canales extremadamente complicados (curvaturas múltiples, canales con curva acentuada próximo a la parte apical) por el riesgo de fractura del instrumento.

El uso del instrumento es contraindicado en caso de alergia a níquel.

Instrucciones de Uso

1. Realizar el sondaje y la primera penetración en el conducto radicular utilizando el instrumento manual W-File 010 de MEDIN.
2. Medir la longitud de trabajo – con el Apexlocator, Rayos X.
3. Si la particularidad del caso lo requiere, ensanchar el conducto radicular utilizando limas K manuales de 015 y/o 020 mm.
4. Preparar el conducto radicular con el instrumento Unicone 6/025 sin o con sólo 2–3 movimientos de lijado (in and out pecking movements). El endomotor se puede ajustar a cualquiera de los programas disponibles con el movimiento recíprocante.
5. Después de la preparación de alrededor de 1,5 a 2 mm limpiar el instrumento y enjuagarlo con la solución desinfectante. En caso de los conductos anatómicamente complejos comprobar la permeabilidad del conducto con el instrumento W-File.
6. Repetir los pasos 4 y 5 hasta alcanzar la longitud de trabajo.

Un conducto radicular ancho se puede ampliar con el instrumento Unicone 6/040. Si el instrumento para de penetrar, se debe limpiar inmediatamente el instrumento y el conducto o ampliar el conducto con el instrumento Unicone 6/020.

Para la permeabilización primaria de los canales complejos pueden ser utilizados con éxito los instrumentos Navigator EVO W1 y Navigator EVO W2 de MEDIN.

Para los conductos estrechos podemos utilizar de manera similar el instrumento Unicone 6/020 y rellenarlos con los conos de gutta percha de ISO 6/020.

En caso de los canales anchos (incisivos y caninos) se pueden omitir los puntos 1 y 3.

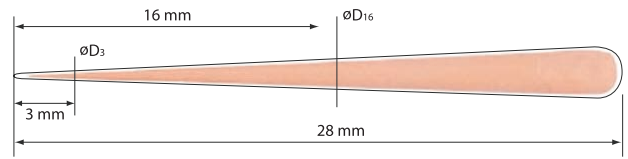
Después del tratamiento guardar los instrumentos en la caja de limpieza y enjuagar el conducto radicular con la solución.

Recomendamos usar exclusivamente los accesorios de la marca MEDIN junto con el sistema Unicone.

Gutta Percha Points, standard – Specifications

Conos de Gutta Percha - Especificaciones

Size Dimensión	Projected Ø at the Tip Ø en la punta	Ø D3 3 mm from Tip 3 mm de la punta	Ø D16 16 mm from Tip 16 mm de la punta
15	0.15	0.21	0.47
20	0.20	0.26	0.52
25	0.25	0.31	0.57
30	0.30	0.36	0.62
35	0.35	0.41	0.67
40	0.40	0.46	0.72
45	0.45	0.51	0.77
50	0.50	0.56	0.82
55	0.55	0.61	0.87
60	0.60	0.66	0.92
70	0.70	0.76	1.02
80	0.80	0.86	1.12
90	0.90	0.96	1.22
100	1.00	1.06	1.32
110	1.10	1.16	1.42
120	1.20	1.26	1.52
130	1.30	1.36	1.62
140	1.40	1.46	1.72



Marking of Barbed Broaches























Identificación de tiranervios

Product code Código del producto	Name Nombre	Code Código
397144512380	Barbed Broach; 015 L25	-
397144512390	Barbed Broach; 020 L25	xxxxf-0
397144512400	Barbed Broach; 025 L25	xxxf-1
397144512410	Barbed Broach; 030 L25	xxf-2
397144512420	Barbed Broach; 035 L25	xf-3
397144512430	Barbed Broach; 040 L25	f-4
397144512450	Barbed Broach; 050 L25	m-5
397144512470	Barbed Broach; 060 L25	c-6
397144512602	Barbed Broach; 020 L21	xxxxf-0
397144512612	Barbed Broach; 025 L21	xxxf-1
397144512613	Barbed Broach; 025 L21	XXXf/1
397144512622	Barbed Broach; 030 L21	xxf-2
397144512623	Barbed Broach; 030 L21	XXf/2
397144512632	Barbed Broach; 035 L21	xf-3
397144512633	Barbed Broach; 035 L21	Xf / 3
397144512642	Barbed Broach; 040 L21	f-4
397144512643	Barbed Broach; 040 L21	F / 4
397144512652	Barbed Broach; 050 L21	m-5
397144512653	Barbed Broach; 050 L21	M / 5
397144512662	Barbed Broach; 060 L21	c-6
397144512663	Barbed Broach; 060 L21	C / 6
397144512702	Barbed Broach; 020 L25	xxxxf-0
397144512712	Barbed Broach; 025 L25	xxxf-1
397144512722	Barbed Broach; 030 L25	xxf-2
397144512732	Barbed Broach; 035 L25	xf-3

Product code Código del producto	Name Nombre	Code Código
397144512742	Barbed Broach; 040 L25	f-4
397144512752	Barbed Broach; 050 L25	m-5
397144512762	Barbed Broach; 060 L25	c-6
397144512802	Barbed Broach; 020 L28	xxxxf-0
397144512812	Barbed Broach; 025 L28	xxxf-1
397144512822	Barbed Broach; 030 L28	xxf-2
397144512832	Barbed Broach; 035 L28	xf-3
397144512842	Barbed Broach; 040 L28	f-4
397144512852	Barbed Broach; 050 L28	m-5
397144512862	Barbed Broach; 060 L28	c-6
397144516600	Barbed Broach; 020 L21	xxxxf-0
397144516610	Barbed Broach; 025 L21	xxxf-1
397144516620	Barbed Broach; 030 L21	xxf-2
397144516630	Barbed Broach; 035 L21	xf-3
397144516640	Barbed Broach; 040 L21	f-4
397144516650	Barbed Broach; 050 L21	m-5
397144516660	Barbed Broach; 060 L21	c-6
397144516670	Barbed Broach; 020 L28	xxxxf-0
397144516680	Barbed Broach; 025 L28	xxxf-1
397144516690	Barbed Broach; 030 L28	xxf-2
397144516700	Barbed Broach; 035 L28	xf-3
397144516710	Barbed Broach; 040 L28	f-4
397144516720	Barbed Broach; 050 L28	m-5
397144516730	Barbed Broach; 060 L28	c-6

SYMBOLS

SÍMBOLOS

	use by	usar antes de
	date of manufacture	fecha de producción
	manufacturer	fabricante
	do not reuse	no reusar
	do not resterilize	no esterilizar repetidamente
	do not use if package is damaged	no usar si el embalaje está dañado
	opened packages are not replaced	los embalajes abiertos no serán reemplazados
	assortment	conjunto
	caution, consult accompanying documents	atención, vea la documentación adjunta
	non sterile	no estéril
	recommended rotation speed XXX-XXX min ⁻¹	revoluciones por minuto recomendadas, frecuencia de giro recomendada
	batch code	código de la dosis
	catalogue number	código del producto
	quantity	cantidad
	control	control
	sterile	estéril
	sterilization using irradiation	esterilización por irradiación
	sterilization using ethylene oxide	esterilización por óxido de etileno
	sterile by aseptic techniques	dispositivos médicos estériles procesados con tecnología aséptica
	in vitro diagnostic medical device	dispositivo de diagnóstico médico in vitro
	global medical device nomenclature code	nomenclatura global de dispositivos médicos
	consult instructions for use	siga las instrucciones de uso



We cooperate and support the humanitarian organization ADRA in Kenya

Cooperamos y apoyamos las actividades de la organización humanitaria ADRA en Kenia



2013



2013



2013



2010



2010



2005



MEDIN, a.s.
Vlachovická 619
Nové Město na Moravě
CZ 592 31
Czech Republic / República
Checa
VAT / NIF CZ43378030

EXPORT
Tel.: +420 566 684 336
Fax: +420 566 684 385
E-mail: export@medin.cz

www.medin.eu



2016